

ภาคผนวกที่ 2

หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองอาชญาบัตรประชาชนที่มอบให้ประชาชนที่ปฏิบัติภารกิจราชการนอกเขต

บริษัท เอส.พี.เอส. คอมพิวเตอร์ เซอร์วิส จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๐๑๑

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๔ ๓ ๒ ๑ ลงวันที่ ๑๑ ตุลาคม ๒๕๖๖

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๗ ราย

๑) นางสาวณัฏฐา มรรคา	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๑๑
๒) นายสิทธิเมธ ตรีบุตรดา	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๑๕
๓) นางสาววรรณพร พรหมน้อย	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๑๘
๔) นางสาววรรณพร บุญตาอ้อย	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๑๙
๕) นางสาวบุษยากร คิลชัย	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๒๐
๖) นายรัฐอนันต์ ยธธังคค์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๒๑
๗) นางสาวณิชา กรดเต็ม	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๒๒
๘) นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๒๓
๙) นางสาวสิริมากร ขาวทะเล	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๒๔
๑๐) นางสาวบัวลม คิมดี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๒๕
๑๑) นางสาวอนุพร มุลตรี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๒๖
๑๒) นายเทพพิทักษ์ โสภณ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๒๗
๑๓) นายภาณุวิชญ์ ชูสิงห์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๒๘
๑๔) นางสาวกมลชนก บุญไชยมี้ง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๒๙
๑๕) นางสาวราภรณ์ ภูวด	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๓๐
๑๖) นางสาวณิชา ช้างแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๓๑
๑๗) นางสาวณัฏฐา รณแสงทับทิม	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๓๒
๑๘) นายปริญญา โพธิ์จำ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๓๓
๑๙) นายรัฐนันท์ เรืองรัมย์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๓๔
๒๐) นางสาวจิตสุภา สติธรรม	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๓๕
๒๑) นายสรวิศ พรหมกรไทย	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๓๖
๒๒) ว่าที่ร้อยตรีพิระพงษ์ สุพรรณศรี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๓๗
๒๓) นางสาวจิราพร ตาลจรัส	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๓๘
๒๔) นางสาวกัญรัตน์ สามแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๓๙
๒๕) นางสาวสุวรรณา กรอนกลาง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๔๐
๒๖) นางสาวศิริวรรณ เจริญทิพย์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๔๑
๒๗) นางสาวณิษฐา รักวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๔๒
๒๘) นายศรณ คงแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๔๓
๒๙) นายพิเชษฐ์ วรรณชัย	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๔๔
๓๐) นายวิชญ์ อยู่สุข	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๔๕
๓๑) นายชาญชัย มากิจิตร	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๔๖
๓๒) นายศักดิ์ ชำนาญ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๔๗
๓๓) นายปิยะวัฒน์ สิมมา	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๔๘
๓๔) นายณัฐพงษ์ เชื้อเล็ก	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๔๙
๓๕) นายณัฐศักดิ์ คำวงษา	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๕๐

๓๖) นายกิตติพงษ์...

๓๖) นายกิตติพงษ์ แสนวดี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๕๑
๓๗) นางสาวอติพร ใสรัมย์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๕๒
๓๘) นางสาวไฉตริส สัตย์เชื้อ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๕๓
๓๙) นางสาวปิยมน เนื่อทอง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๕๔
๔๐) นางสาวณิชา ชุ่มเสิดา	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๕๕
๔๑) นางสาวกรรมา เรืองศรี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๕๖
๔๒) นางสาวณัฏฐาพรณ สันโคกสูง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๕๗
๔๓) นางสาวณัฏฐา แก้วนก	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๕๘
๔๔) นางสาวชัชฌา แสนทอง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๕๙
๔๕) นายอัมย์ภูวนันท์ นิระผาย	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๕๐
๔๖) นายณัฏฐาณันท์ ขวดีสุวรรณ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๕๑
๔๗) นายอริยะ วงษ์บุตร	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๕๒

๕๖

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับออxygenขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เอส.พี.เอส. คอมโซลติง เซอร์วิส จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๐๑๑

ที่ อก ๐๓๐๑(๑)/ ๑๔ ๓ ๒ ๑ ลงวันที่ ๑๑ ตุลาคม ๒๕๖๖

ขอเข้าสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๓๘๔ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 62 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldicarb	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
2	Aldicarb Sulfone	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
3	Aldicarb Sulfoxide	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
4	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
5	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
6	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
7	α -BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
8	β -BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
9	δ -BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
10	γ -BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
11	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method ⁽⁴⁾ 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ⁽⁴⁾
12	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾

3mal

13 Carbaryl...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
13	Carbaryl	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
14	Carbofuran	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
15	Chemical Oxygen Demand	1) Open Reflux, Titrimetric method ⁽⁴⁾ 2) Closed Reflux, Colorimetric method ⁽⁴⁾ 3) Closed Reflux, Titrimetric Method ⁽⁴⁾
16	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
17	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
18	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ⁽⁴⁾
19	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
20	Cyanide	Distillation, Colorimetric method ⁽⁴⁾
21	4,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
22	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
23	4,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
24	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
25	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

3mal

26 Endosulfan II...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
26	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
27	Endosulfan Sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
28	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
29	Endrin aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
30	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ⁽³⁾
31	Free Chlorine	1) Iodometric Method ⁽⁴⁾ 2) DPD Colorimetric Method ⁽⁴⁾
32	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
33	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
34	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method ⁽⁴⁾
35	3-Hydroxycarbofuran	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
36	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
37	Malathion	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
38	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
39	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾

40 Methiocarb...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
40	Methiocarb	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
41	Methomyl	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
42	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
43	Methyl parathion	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
44	1-Naphthol	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
45	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
46	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ⁽⁴⁾ 2) Soxhlet Extraction Method ⁽⁴⁾
47	Oxamyl	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
48	pH	Electrometric Method ⁽⁴⁾
49	Phenols	1) Distillation, Chloroform Extraction Method ⁽⁴⁾ 2) Distillation, Direct Photometric Method ⁽⁴⁾
50	Propoxur	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
51	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
52	Settleable Solids	Settleable Solids Method ⁽⁴⁾
53	Sulfide	1) Iodometric method ⁽⁴⁾ 2) Methylene blue method ⁽⁴⁾
54	Temperature	Laboratory and Field Methods ⁽⁴⁾
55	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ⁽⁴⁾

56 Total Kjeldahl Nitrogen...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
56	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method ⁽⁴⁾
57	Total Phosphorous	Digestion, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
58	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C ⁽⁴⁾
59	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
60	Trivalent Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾
61	Turbidity	Nephelometric Method ⁽⁴⁾
62	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾

น้ำใต้ดิน จำนวน 126 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
2	Acetone	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
3	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
4	Anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
5	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
6	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
7	Atrazine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
8	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
9	Benz(a)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
10	Benzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
11	Benzo(b)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
12	Benzo(k)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
13	Benzoic acid	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
14	Benzo(a)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
15	Benzo(g,h,i)perylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
16	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
20	Bromoform	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
21	Butanol	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
22	Butyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
23	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾

3 mg/L

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
24	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
25	Carbon disulfide	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
27	Chlordane	Mass Spectrometric Method ^(a)
28	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
29	Chlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
31	Chloroform	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
32	2-Chlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
33	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(a) 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ^(a) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ^(a)
34	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method; Colorimetric Method; Calculation ^(a)
35	Chromium (VI)	Colorimetric Method ^(a)
36	Chrysene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
37	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ^(a)

38 2,4-D...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
38	2,4-D	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(a)
39	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
40	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
41	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
42	Dibenz(a,h)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
43	Di-n-butyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
44	1,2-Dichlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
45	1,3-Dichlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
46	1,4-Dichlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
47	3,3'-Dichlorobenzidine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
48	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
49	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
50	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
51	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
52	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
53	2,4-Dichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)

54 1,2-Dichloropropane...

ลำดับที่	สารพิษ	วิธีวิเคราะห์
54	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
56	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
57	Dieldrin	Mass Spectrometric Method ^(a)
58	Diethyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
59	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
60	2,4-Dinitrophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
61	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
62	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
63	Di-n-Octyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
64	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
65	Erdin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
66	Ethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
67	Fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
68	Fluorene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
69	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)

Handwritten signature

70 Heptachlor epoxide...

ลำดับที่	สารพิษ	วิธีวิเคราะห์
70	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
71	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
72	Hexachloro-1,3-butadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
73	n-Hexane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
74	α -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
75	β -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
76	γ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
77	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
78	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
79	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
80	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
81	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(a) 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ^(a) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ^(a)
82	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(a) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ^(a)

Handwritten signature

83 Mercury...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
83	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾
84	Methanol	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
85	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
86	Methyl bromide	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
87	Methylene chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
88	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
89	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
90	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
91	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
92	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
93	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
94	N-Nitrosodiphenylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
95	N-Nitrosodi-n-propylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
96	Polychlorinated Biphenyls - PCB-1016 - PCB-1221 - PCB-1232	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

- PCB-1242...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
	- PCB-1242 - PCB-1248 - PCB-1254 - PCB-1260	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
97	Pentachlorophenol	Electrometric method ⁽⁴⁾
98	pH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
99	Phenanthrene	1) Distillation, Chloroform Extraction Method ⁽⁴⁾ 2) Distillation, Direct Photometric Method ⁽⁴⁾
100	Phenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
101	Pyrene	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾
102	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
103	Silver	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass spectrometric Method ⁽⁴⁾
104	Styrene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
105	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
106	Tetrachloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
107	Toluene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
108	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
109	TPH (C ₅ -C ₉)	Purge and Trap, Gas Chromatographic Method ^(13,22)
110	TPH (C ₈ -C ₁₆)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(9,22)
111	TPH (C ₁₆ -C ₃₅)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(9,22)

112 1,2,4-Trichlorobenzene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
112	1,2,4-Trichlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
113	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
114	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
115	Trichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
116	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
117	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
118	1,2,3,5-Tetramethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
119	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
120	Vinyl acetate	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
121	Vinyl chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
122	m-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
123	o-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
124	p-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
125	Xylene (Total)	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
126	Zinc	Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾

อากาศเสีย...

อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 28 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
2	Arsenic	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
3	Beryllium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
4	Cadmium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air- Acetylene Flame Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
5	Carbon Monoxide	Instrumental Analyzer Method ⁽⁵⁾
6	Chlorine	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁵⁾
7	Chromium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air- Acetylene Flame Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
8	Cobalt	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air- Acetylene Flame Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
9	Copper	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air- Acetylene Flame Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾

10 Cresol...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
10	Cresol	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[5]
11	Dioxins/Furans	Isokinetic Sampling ^[5]
12	Hydrogen Chloride	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5]
13	Hydrogen Fluoride	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5]
14	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method ^[5]
15	Lead	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
16	Manganese	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
17	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5]
18	Nickel	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
19	Opacity	Ringelmann's Method ^[2]
20	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic acid Method ^[5] 2) Instrumental Analyzer Method ^[5]
21	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5]

22 Sulfur Dioxide...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
22	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5] 3) Instrumental Analyzer Method ^[5]
23	Sulfuric acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5]
24	Tellurium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
25	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
26	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ^[5]
27	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
28	Xylene	1) Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[5] 2) Adsorption Sampling, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[5]

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 38 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acrylonitrile	1) Waste Extraction, Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,13,27] 2) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[14,27]
2	Aldrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,23] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,23]

3 Antimony...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
3	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.6.16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.6.15) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7.16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7.15)
4	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.6.17) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.6.15) 3) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7.17) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7.15)
5	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.6.15) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7.15)
6	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.6.15) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7.15)
7	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.6.16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.6.15) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7.16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7.15)

8 Chlordane...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
8	Chlordane	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1.9.28) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10.28)
9	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.6.16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.6.15) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7.16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7.15)
10	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Colorimetric Method ^(1.18) 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(8.18)
11	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.6.16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.6.15) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7.16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7.15)
12	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.6.16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.6.15) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7.16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7.15)

13 2,4-D...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
13	2,4-D	1) Waste Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[1,26] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[26]
14	DDD	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid- Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,23]
15	DDE	2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,23] 1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid- Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,23]
16	DDT	2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,23] 1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid- Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,23]
17	Dieldrin	2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,23] 1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid- Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,23]
18	Endrin	2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,23] 1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid- Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,23]
19	Heptachlor	2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,23]

2) Soxhlet Extraction...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
20	Kepone	2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,23] 1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid- Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,9,28]
21	Lead	2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[11,28] 1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,16] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,15] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,16] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,15]
22	Lindane	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid- Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,9,28] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,28]
23	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,19] 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[20]
24	Methoxychlor	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid- Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,23] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,23]
25	Mirex	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid- Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,9,28] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,23]

26 Molybdenum...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
26	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,15) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,15)
27	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,15) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,15)
28	Polychlorinated Biphenyls - Aroclor 1016 - Aroclor 1221 - Aroclor 1232 - Aroclor 1242 - Aroclor 1248 - Aroclor 1254 - Aroclor 1260	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,28) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,28)
29	Pentachlorophenol	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,28) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,28)
30	pH	Electrometric Method ^(32,33)

31 Selenium...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
31	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,21) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,15) 3) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,21) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,15)
32	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,15) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,15)
33	Silvex	1) Waste Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,26) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽²⁶⁾
34	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,15) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,15)
35	Toxaphene	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,28) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,28)

36 Trichloroethylene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
36	Trichloroethylene	1) Waste Extraction, Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,13,27] 2) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4,27]
37	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,15]
38	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4,16] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,15] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,16] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,15]

ดิน จำนวน 125 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4,27]
3	Aldrin	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
4	Anthracene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
5	Antimony	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,16] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,15]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
6	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,17] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,15]
7	Atrazine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,25]
8	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,15]
9	Benz(a)anthracene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
10	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4,27]
11	Benzo(b)fluoranthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
12	Benzo(k)fluoranthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
13	Benzoic acid	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
14	Benzo(a)pyrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
15	Benzo(g,h,i)perylene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
16	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,15]
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,28]
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4,27]
20	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4,27]

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
21	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4,27]
22	Butyl benzyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,28]
23	Cadmium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,16] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,15]
24	Carbazole	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
25	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4,27]
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4,27]
27	Chlordane	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
28	p-Chloroaniline	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
29	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4,27]
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4,27]
31	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4,27]
32	2-Chlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
33	Chromium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,16] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,15]
34	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion Colorimetric Method; Calculation ^[7,8,15,18]

35 Chromium (VI)...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
35	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^[8,18]
36	Chrysene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
37	Cyanide	Extraction, Distillation, Colorimetric Method ^[29,30,31]
38	2,4-D	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[26]
39	DDD	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
40	DDE	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
41	DDT	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
42	Dibenz(a,h)anthracene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
43	Di-n-butyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
44	1,2-Dichlorobenzene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
45	1,3-Dichlorobenzene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
46	1,4-Dichlorobenzene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
47	3,3'-Dichlorobenzidine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
48	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4,27]
49	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4,27]
50	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4,27]

52 trans-1,2-Dichloroethylene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
52	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[14,27]
53	2,4-Dichlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
54	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[14,27]
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[14,27]
56	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[14,27]
57	Dieldrin	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
58	Diethyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,24]
59	2,4-Dimethylphenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
60	2,4-Dinitrophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
61	2,4-Dinitrotoluene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
62	2,6-Dinitrotoluene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
63	Di-n-Octyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,24]
64	Endosulfan	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
65	Endrin	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
66	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[14,27]
67	Fluoranthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]

68 Fluorene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
68	Fluorene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
69	Heptachlor	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
70	Heptachlor epoxide	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
71	Hexachlorobenzene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
72	Hexachloro-1,3-butadiene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
73	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[14,27]
74	α -HCH	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
75	β -HCH	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
76	γ -HCH	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
77	Hexachlorocyclopentadiene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
78	Hexachloroethane	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
79	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
80	Isophorone	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,28]
81	Lead	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,16] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,15]

82 Manganese...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
82	Manganese	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7.16] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7.15]
83	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[20]
84	Methanol	Equilibrium Headspace, Gas chromatographic Method ^[12.22]
85	Methoxychlor	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10.28]
86	Methyl bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4.27]
87	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4.27]
88	2-Methylphenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10.28]
89	2-Methylnaphthalene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10.28]
90	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4.27]
91	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4.27]
92	Nickel	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7.16] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7.15]
93	Nitrobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4.27]
94	N-Nitrosodiphenylamine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10.28]
95	N-Nitrosodi-n-propylamine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10.28]

96 Polychlorinated...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
96	Polychlorinated Biphenyls - Aroclor 1016 - Aroclor 1221 - Aroclor 1232 - Aroclor 1242 - Aroclor 1248 - Aroclor 1254 - Aroclor 1260 Pentachlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10.28]
97	Pentachlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10.28]
98	Phenanthrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10.28]
99	Phenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10.28]
100	Pyrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10.28]
101	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7.21]
102	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7.15]
103	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4.27]
104	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4.27]
105	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4.27]
106	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4.27]
107	Toxaphene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10.28]
108	TPH (C ₅ -C ₈)	Purge and Trap, Gas Chromatographic Method ^[14.22]

109 TPH (C₈-C₁₆)...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
109	TPH (C ₈ -C ₁₆)	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,21)
110	TPH (C ₁₅ -C ₃₅)	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,21)
111	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(14,27)
112	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(14,27)
113	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(14,27)
114	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(14,27)
115	2,4,5-Trichlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,28)
116	2,4,6-Trichlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,28)
117	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(14,27)
118	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
119	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(14,27)
120	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(14,27)
121	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(14,27)
122	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(14,27)
123	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(14,27)
124	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(14,27)

125 Zinc...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
125	Zinc	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,17)

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2548. เรื่อง การกักขังสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11ง.
2. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณค่าเคมีที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากรถยนต์ส่วนบุคคล. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง.
3. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.
4. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 24th ed. Washington, DC: APHA, 2023.
5. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2023.
6. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 2014.
7. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.
8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.
9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction. SW-846 Method 3510C, 1996.
10. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Soxhlet Extraction. SW-846 Method 3540C, 1996.
11. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Ultrasonic Extraction. SW-846 Method 3550C, 2007.

12. United States...



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๒๒๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษ
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส คอมซัลติง เซอร์วิส จำกัด
อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ขออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษ
บริษัท เอส.พี.เอส คอมซัลติง เซอร์วิส จำกัด จำนวน ๘ แผ่น
ตามที่หนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส คอมซัลติง เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพลัสอิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร แจ้งขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษในสิ่งปฏิกูลหรือ
วัสดุที่ไม่ใช้แล้วของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นไม่เปลี่ยนแปลงดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย
นางสาวจินดาพร ภารกุล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๔-๑-๐๑๑๔
๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย
นางสาวณิชา กรดเต็ม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๔-๑-๐๑๑๔
๓. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย ได้แก่
 - ๑) นางสาวอารยา เองประเสริฐ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๔-๑-๐๐๕๓
 - ๒) นางสาวชนมณีนุช แสนหายก ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๔-๑-๐๐๕๔
 - ๓) นางสาวไวยสิริ ปัญญากุล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๔-๑-๐๐๕๕
 - ๔) นายอนุชา สมใจ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๔-๑-๐๐๕๖
 - ๕) นายทัศนันท อินธิกร ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๔-๑-๐๐๕๗
 - ๖) นายสภาพ วิเศษพินัน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๔-๑-๐๐๕๘

๔. ให้ยกเลิกขอช่วยรายการสารมลพิษในสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามรายการ
เอกสารแนบท้ายหนังสืออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๒๒๖๑
ลงวันที่ ๑๑ ตุลาคม ๒๕๖๖

๕. ให้วิเคราะห์สารมลพิษตามขอบข่ายที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ไม่สิ่งปฏิกูลหรือ
วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว จำนวน ๑๔ รายการ ตามเอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและเอกสารอ้างอิง
วิธีวิเคราะห์สารมลพิษ ดังที่ส่งมาด้วย

-๖-

อนึ่ง หนังสือข้อมติจะหมดอายุพร้อมหนังสืออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
คือในวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๙ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ที่พบเว็บไซต์กรมโรงงาน
อุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๐๖๖๖

(นายศิระ จันทะโร)

นักวิทยาศาสตร์อาวุโส วิชาการทางพิษ
ผู้อำนวยการกองวิจัยและสืบค้นพิษสิ่งแวดล้อม
ปฏิบัติการตามแผนฉบับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและสืบค้นพิษสิ่งแวดล้อม

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๑๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarakat@dlw.mgo.th



Green Industry "อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเด็นนโยบายพัฒนา ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ๖-๐๑๑
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๖ ๖ ๖ ลงวันที่ ๒๔ มกราคม ๒๕๖๒

ขอข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๓๘ รายการ
ลึบเกล็ดหรือวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว 38 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Arylonitrile	1) Waste Extraction, Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,23) 2) Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,23)
2	Aldrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(1,5,19) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(6,19)
3	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,2,12) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,2,11) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(3,11) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(3,11)
4	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,2,13) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,2,11) 3) Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method ^(2,13) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(3,11)
5	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,2,11) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(3,11)
6	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,2,11) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(3,11)
7	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,2,12) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,2,11) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(3,12) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(3,11)

8 Chlordane...

๖

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
8	Chlordane	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,5,20) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(6,20)
9	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,2,12) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,2,11) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(3,12) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(3,11)
10	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Colorimetric Method ^(1,18) 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(6,18)
11	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,2,12) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,2,11) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(3,12) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(3,11)
12	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,2,12) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,2,11) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(3,12) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(3,11)
13	2,4-D	1) Waste Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(1,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽²²⁾
14	DDD	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(1,5,19) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(6,19)

15 DDE...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
15	DDE	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,5,19] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[6,19]
16	DDT	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,5,19] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[6,19]
17	Dieldrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,5,19] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[6,19]
18	Endrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,5,19] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[6,19]
19	Heptachlor	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,5,19] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[6,19]
20	Kepon	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,5,20] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[7,20]
21	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,2,12] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,2,11] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,12] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3,11]
22	Lindane	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,5,20] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[6,20]
23	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,15] 2) Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[16]
24	Methoxychlor	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,5,19] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[6,19]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
25	Mirex	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,5,20] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[6,19]
26	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,2,12] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,2,11] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3,12] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3,11]
27	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,2,12] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,2,11] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3,12] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3,11]
28	Polychlorinated Biphenyls - Aroclor 1016 - Aroclor 1221 - Aroclor 1232 - Aroclor 1242 - Aroclor 1248 - Aroclor 1254 - Aroclor 1260	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,5,20] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[6,20]
29	Pentachlorophenol	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,5,20] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[6,20]
30	pH	Electrometric Method ^[20,29]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
31	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.2.17) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.2.11) 3) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(3.1.7) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(3.11)
32	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.2.12) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.2.11) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(3.1.2) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(3.11)
33	Silver	1) Waste Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(1.2.2) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(2.2)
34	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.2.11) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(3.11)
35	Toxaphene	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1.3.24) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(6.24)
36	Trichloroethylene	1) Waste Extraction, Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1.5.23) 2) Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10.23)
37	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.2.11) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(3.11)

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
38	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.2.12) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.2.11) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(3.1.2) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(3.11)

เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2566. เรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 31 พฤษภาคม 2566. เล่ม 140 ตอนพิเศษ 126 ก.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 2014.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction. SW-846 Method 3510C, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Soxhlet Extraction. SW-846 Method 3540C, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Ultrasonic Extraction. SW-846 Method 3550C, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds in Various Sample Matrices Using Equilibrium Headspace Analysis. SW-846 Method 5021A, 2014.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Purge-and-Trap for Aqueous Samples. SW-846 Method 5030C, 2003.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap And Extraction For Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 5035A, 2002.

11. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Inductively Coupled Plasma-optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D**, 2018
12. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Flame Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7000B**, 2007.
13. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Arsenic (Atomic Absorption, Gaseous Hydride). SW-846 Method 7061A**, 1992.
14. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Chromium, Hexavalent (Colorimetric), SW-846 Method 7196A**, 1992.
15. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor Technique, SW-846 Method 7470A**, 1994.
16. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique, SW-846 Method 7471B**, 2007.
17. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Selenium (Atomic Absorption, Gaseous Hydride), SW-846 Method 7741A**, 1994.
18. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Nonhalogenated Organics Using GC/FID. SW-846 Method 8015D**, 2003.
19. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Organochlorine Pesticide by Gas Chromatography. SW-846 Method 8081B**, 2007.
20. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Phthalate Esters by Gas Chromatography with Electron Capture Detection (GC/ECD). SW-846 Method 8061A**, 1996.
21. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Organophosphorus Compounds by Gas Chromatography. SW-846 Method 8141B**, 2007.
22. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Chlorinated Herbicides by GC Using Methylation or Pentafluorobenzoylation Derivatization. SW-846 Method 8151A**, 1996.
23. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260D**, 2018 *and*

24. United...

24. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **SemiVolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry. SW-846 Method 8270E**, 2018.
25. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Total and Amenable Cyanide: Distillation. SW-846 Method 9010C**, 2004.
26. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oils. SW-846 Method 9013A**, 2014.
27. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Cyanide in Waters and Extracts Using Titrimetric and Manual Spectrophotometric. SW-846 Method 9014**, 2014.
28. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C**, 2004.
29. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Solid and Waste pH. SW-846 Method 9045D**, 2004. *and*



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๒๐๗๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐๕ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ลงวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด จำนวน ๑ แผ่น

ตามหนังสืออ้างอิง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ๖-๐๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๕ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วมีความเห็นดังนี้

๑. ให้อยู่ในดุลยพินิจของผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย
๑) นางสาวกวิสรา วรรณชัย ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๙-๐๐๐๖
๒) นางสาวณิสนิ สิมก ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๙-๐๐๑๑
๒. ให้อยู่ในดุลยพินิจของผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย
นายพิสิษฐ์ วรรณชัย ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๙-๐๐๓๔
๓. ให้เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
คือในวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๙ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ทันทีน้ำใจ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายพรบศ กลิ่นกรอง
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๒๓๑๒ ต่อ ๒๓๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๒๓๑๒ ต่อ ๒๓๑๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dw.mail.go.th



อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว



เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ๖-๐๑๑
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๒๐๗๒ ลงวันที่ ๐๕ มีนาคม ๒๕๖๗

ขอเข้าสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑ รายการ

ดิน จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ส่งมา

เอกสารอ้างอิง

1. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap And Extraction For Volatile Organics In Soil and Waste Samples. SW-846 Method 5035A, 2002.
2. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/ Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260D, 2018.

ที่ อก ๐๓๐๑(๑)/ ๓๘ ๕๖



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐
๒๕๖๗

๑ ๘ เมษายน

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส คอมซัลติง เซอร์วิส จำกัด
อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และขอมีเอกสารแนบของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๑๔ มีนาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส คอมซัลติง เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ๖-๐๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
จำนวน ๒ ราย ได้แก่

- ๑) นางสาวสิรินทร ขาวทะเล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๐๐๑๔
- ๒) นางสาวยุภาณี แก้วนก ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๐๐๔๘

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายพรศ กสิกรอง)
พลเอก ผู้บริหารแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบแลพิซและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabana@dw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



ที่ อก ๐๓๐๑(๑)/ ๔ ๖ ๐๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ ๕ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส คอมซัลติง เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และขอมีเอกสารแนบของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๓ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส คอมซัลติง เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ๖-๐๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

จำนวน ๒ ราย

- ๑) นางสาวจิราพร ศาสจรัส ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๐๐๒๘
- ๒) นายกิตติพงษ์ แสงวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๐๐๔๑

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายพรศ กสิกรอง)
พลเอก ผู้บริหารแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบแลพิซและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabana@dw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



ที่ อก ๐๓๑๐๑(๑)/ ๘๖๑๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐
๒๖ สิงหาคม ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และขอใบสลิปของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๑ สิงหาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ๖-๐๑๑ สภาที่ ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร ความละเอียดแล้วแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๑๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๑๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๑๗
๒. ให้เพิ่มผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๒ ราย
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๑๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๑๙

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะส่งมายังผู้อำนวยการร่วมหนังสือด้วยรั้งขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ในวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายพรต กลิ่นทอง
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบสลิปและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dew.mil.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”

ที่ อก ๐๓๑๐๑(๑)/ ๒๖๗๖



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐
๒๕ มีนาคม ๒๕๖๘

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และขอใบสลิปของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ๖-๐๑๑ สภาที่ ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร ความละเอียดแล้วแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย
นายวิทยา โพนชัย
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๑๒
๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔ ราย
๑) นายสิทธิธิดา ศรีบุตรดา
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๑๕
๒) นายปิยวัฒน์ สิมมา
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๑๖
๓) นายณัฐพงษ์ เชื้อเล็ก
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๑๗
๔) นางสาวอารยา เสงประเสริฐ
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๑๘
๓. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๓ ราย
๑) นางสาวพัชรี จารุศิริวัฒนา
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๑๙
๒) นายฤทธิชัยดี โสภามา
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๒๐
๓) นายไชยสิทธิ์ คำแก้ว
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๐๐๒๑

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะส่งมายังผู้อำนวยการร่วมหนังสือด้วยรั้งขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ในวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๘

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบสลิปและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dew.mil.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”

ภาคผนวกที่ 3

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

- | | |
|------------|--|
| ลำดับที่ 1 | คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ความเร็วและทิศทางลม |
| ลำดับที่ 2 | คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด |
| ลำดับที่ 3 | ระดับเสียงในบรรยากาศโดยทั่วไป |
| ลำดับที่ 4 | คุณภาพน้ำทิ้ง |
| ลำดับที่ 5 | คุณภาพน้ำใต้ดิน |
| ลำดับที่ 6 | ระดับเสียงในสถานประกอบการ |
| ลำดับที่ 7 | ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงานเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน |
| ลำดับที่ 8 | ระดับความร้อนในสถานประกอบการ |
| ลำดับที่ 9 | คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ |

ลำดับที่ 1

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ความเร็วและทิศทางลม

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ



Ref. No. AR073(1)-AR073(7)/09/25

Report No. 2509/145

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 8-19 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 22 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด								ค่ามาตรฐาน
			เดือนกันยายน 2568								
			1-2	2-3	3-4	4-5	5-6	6-7	7-8		
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)	0.035	0.040	0.045	0.033	0.036	0.037	0.035	ไม่เกิน 0.33	
PM ₁₀ (mg/m ³)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)	0.016	0.019	0.022	0.012	0.017	0.018	0.015	ไม่เกิน 0.12	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

22 / 09 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR074(1)-AR074(7)/09/25

Report No. 2509/145

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 8-19 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 22 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณวัดมาบชูลุด								ค่ามาตรฐาน
			เดือนกันยายน 2568								
			1-2	2-3	3-4	4-5	5-6	6-7	7-8		
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)	0.030	0.031	0.042	0.039	0.040	0.032	0.025	ไม่เกิน 0.33	
PM ₁₀ (mg/m ³)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)	0.015	0.015	0.020	0.017	0.018	0.016	0.013	ไม่เกิน 0.12	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

22 / 09 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR075(1)-AR075(7)/09/25

Report No. 2509/145

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 8-19 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 22 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณวัดโสภณ								ค่ามาตรฐาน
			เดือนกันยายน 2568								
			1-2	2-3	3-4	4-5	5-6	6-7	7-8		
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)	0.028	0.030	0.022	0.020	0.022	0.028	0.025	ไม่เกิน 0.33	
PM ₁₀ (mg/m ³)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)	0.014	0.015	0.011	0.010	0.010	0.015	0.012	ไม่เกิน 0.12	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
22 / 09 / 68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR076(1)-AR076(7)/09/25

Report No. 2509/145

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 8-19 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 22 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณสถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยอง								ค่ามาตรฐาน
			เดือนกันยายน 2568								
			1-2	2-3	3-4	4-5	5-6	6-7	7-8		
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)	0.028	0.040	0.027	0.022	0.028	0.025	0.026	ไม่เกิน 0.33	
PM ₁₀ (mg/m ³)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)	0.014	0.020	0.013	0.010	0.014	0.012	0.013	ไม่เกิน 0.12	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
22 / 09 / 68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

RY064/09/68

157/10/68

รายงานผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

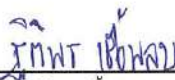
เวลา	บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด							ค่ามาตรฐาน
	เดือนกันยายน 2568							
	01-02	02-03	03-04	04-05	05-06	06-07	07-08	
10:00-11:00	0.0133	0.0153	0.0159	0.0174	0.0166	0.0166	0.0122	-
11:00-12:00	0.0127	0.0153	0.0163	0.0116	0.0115	0.0149	0.0142	-
12:00-13:00	0.0102	0.0114	0.0128	0.0103	0.0105	0.0120	0.0112	-
13:00-14:00	0.0096	0.0101	0.0100	0.0099	0.0106	0.0086	0.0153	-
14:00-15:00	0.0098	0.0076	0.0080	0.0081	0.0077	0.0069	0.0128	-
15:00-16:00	0.0094	0.0076	0.0075	0.0076	0.0058	0.0083	0.0107	-
16:00-17:00	0.0101	0.0063	0.0082	0.0092	0.0058	0.0092	0.0075	-
17:00-18:00	0.0109	0.0084	0.0088	0.0069	0.0069	0.0096	0.0086	-
18:00-19:00	0.0100	0.0077	0.0128	0.0152	0.0073	0.0104	0.0091	-
19:00-20:00	0.0112	0.0108	0.0094	0.0088	0.0073	0.0102	0.0075	-
20:00-21:00	0.0154	0.0092	0.0079	0.0114	0.0098	0.0112	0.0072	-
21:00-22:00	0.0158	0.0106	0.0115	0.0122	0.0127	0.0134	0.0107	-
22:00-23:00	0.0137	0.0148	0.0124	0.0152	0.0121	0.0133	0.0128	-
23:00-00:00	0.0180	0.0120	0.0159	0.0146	0.0111	0.0169	0.0151	-
00:00-01:00	0.0088	0.0143	0.0165	0.0132	0.0132	0.0140	0.0146	-
01:00-02:00	0.0117	0.0076	0.0078	0.0095	0.0121	0.0115	0.0100	-
02:00-03:00	0.0113	0.0176	0.0069	0.0147	0.0173	0.0102	0.0139	-
03:00-04:00	0.0101	0.0099	0.0149	0.0157	0.0147	0.0103	0.0201	-
04:00-05:00	0.0157	0.0184	0.0158	0.0162	0.0139	0.0146	0.0185	-
05:00-06:00	0.0133	0.0146	0.0144	0.0154	0.0129	0.0160	0.0148	-
06:00-07:00	0.0138	0.0176	0.0194	0.0181	0.0185	0.0182	0.0123	-
07:00-08:00	0.0154	0.0138	0.0113	0.0162	0.0142	0.0127	0.0148	-
08:00-09:00	0.0105	0.0110	0.0117	0.0149	0.0147	0.0157	0.0126	-
09:00-10:00	0.0122	0.0107	0.0083	0.0123	0.0092	0.0101	0.0176	-
Max 1 hr [ppm]	0.0180	0.0184	0.0194	0.0181	0.0185	0.0182	0.0201	ไม่เกิน 0.17 [ppm]
Average 24 hr [ppm]	0.0122	0.0118	0.0119	0.0127	0.0115	0.0123	0.0127	-
Analyzer Data	Analyzer No. : NO _x -R06			Brand : API			-	
	Model : 200E			Serial No. : 4466				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = Chemiluminescence Method

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวฐิติพร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

RY064/09/68

157/10/68

รายงานผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณวัดมาบชลูด							ค่ามาตรฐาน
	เดือนกันยายน 2568							
	01-02	02-03	03-04	04-05	05-06	06-07	07-08	
15:00-16:00	0.0081	0.0114	0.0091	0.0169	0.0196	0.0128	0.0122	-
16:00-17:00	0.0156	0.0128	0.0129	0.0184	0.0180	0.0165	0.0134	-
17:00-18:00	0.0155	0.0153	0.0179	0.0144	0.0143	0.0188	0.0155	-
18:00-19:00	0.0175	0.0174	0.0200	0.0192	0.0191	0.0200	0.0168	-
19:00-20:00	0.0178	0.0134	0.0187	0.0182	0.0151	0.0180	0.0163	-
20:00-21:00	0.0167	0.0144	0.0182	0.0143	0.0147	0.0182	0.0165	-
21:00-22:00	0.0158	0.0129	0.0204	0.0161	0.0139	0.0186	0.0163	-
22:00-23:00	0.0186	0.0156	0.0182	0.0180	0.0143	0.0112	0.0195	-
23:00-00:00	0.0176	0.0108	0.0171	0.0187	0.0147	0.0159	0.0146	-
00:00-01:00	0.0172	0.0121	0.0130	0.0147	0.0147	0.0180	0.0109	-
01:00-02:00	0.0129	0.0156	0.0169	0.0106	0.0175	0.0143	0.0158	-
02:00-03:00	0.0107	0.0170	0.0121	0.0110	0.0184	0.0129	0.0143	-
03:00-04:00	0.0109	0.0076	0.0101	0.0116	0.0148	0.0101	0.0107	-
04:00-05:00	0.0089	0.0085	0.0105	0.0134	0.0156	0.0105	0.0125	-
05:00-06:00	0.0076	0.0100	0.0088	0.0146	0.0123	0.0149	0.0100	-
06:00-07:00	0.0088	0.0148	0.0071	0.0147	0.0087	0.0121	0.0083	-
07:00-08:00	0.0059	0.0161	0.0117	0.0116	0.0082	0.0103	0.0084	-
08:00-09:00	0.0081	0.0095	0.0101	0.0097	0.0104	0.0087	0.0098	-
09:00-10:00	0.0109	0.0083	0.0112	0.0113	0.0106	0.0102	0.0093	-
10:00-11:00	0.0139	0.0095	0.0093	0.0085	0.0158	0.0144	0.0115	-
11:00-12:00	0.0166	0.0115	0.0083	0.0096	0.0118	0.0127	0.0132	-
12:00-13:00	0.0174	0.0128	0.0104	0.0133	0.0154	0.0087	0.0142	-
13:00-14:00	0.0190	0.0203	0.0217	0.0100	0.0145	0.0082	0.0191	-
14:00-15:00	0.0169	0.0136	0.0192	0.0145	0.0167	0.0069	0.0173	-
Max 1 hr [ppm]	0.0190	0.0203	0.0217	0.0192	0.0196	0.0200	0.0195	ไม่เกิน 0.17 [ppm]
Average 24 hr [ppm]	0.0137	0.0130	0.0139	0.0139	0.0145	0.0135	0.0136	-
Analyzer Data	Analyzer No. : NO _x -R10			Brand : API				-
	Model : 200E			Serial No. : 1991				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = Chemiluminescence Method

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาววิฑิตพร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

RY064/09/68

157/10/68

รายงานผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

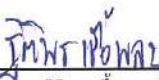
โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณวัดโสภณ							ค่ามาตรฐาน
	เดือนกันยายน 2568							
	01-02	02-03	03-04	04-05	05-06	06-07	07-08	
17:00-18:00	0.0181	0.0134	0.0118	0.0139	0.0111	0.0191	0.0116	-
18:00-19:00	0.0175	0.0146	0.0160	0.0136	0.0102	0.0139	0.0160	-
19:00-20:00	0.0243	0.0136	0.0184	0.0116	0.0094	0.0087	0.0183	-
20:00-21:00	0.0159	0.0169	0.0239	0.0068	0.0084	0.0128	0.0142	-
21:00-22:00	0.0131	0.0177	0.0262	0.0058	0.0064	0.0108	0.0124	-
22:00-23:00	0.0102	0.0159	0.0197	0.0057	0.0070	0.0089	0.0098	-
23:00-00:00	0.0094	0.0122	0.0151	0.0064	0.0081	0.0100	0.0090	-
00:00-01:00	0.0095	0.0102	0.0127	0.0052	0.0075	0.0097	0.0087	-
01:00-02:00	0.0100	0.0107	0.0111	0.0037	0.0081	0.0106	0.0063	-
02:00-03:00	0.0089	0.0113	0.0097	0.0039	0.0079	0.0120	0.0067	-
03:00-04:00	0.0093	0.0120	0.0106	0.0042	0.0080	0.0115	0.0080	-
04:00-05:00	0.0112	0.0139	0.0104	0.0050	0.0200	0.0229	0.0098	-
05:00-06:00	0.0119	0.0133	0.0110	0.0072	0.0199	0.0221	0.0116	-
06:00-07:00	0.0077	0.0074	0.0128	0.0111	0.0119	0.0106	0.0090	-
07:00-08:00	0.0063	0.0087	0.0104	0.0080	0.0055	0.0077	0.0062	-
08:00-09:00	0.0076	0.0071	0.0069	0.0050	0.0054	0.0073	0.0052	-
09:00-10:00	0.0056	0.0060	0.0061	0.0042	0.0061	0.0050	0.0047	-
10:00-11:00	0.0047	0.0066	0.0061	0.0044	0.0041	0.0056	0.0043	-
11:00-12:00	0.0056	0.0050	0.0071	0.0082	0.0100	0.0049	0.0036	-
12:00-13:00	0.0052	0.0049	0.0061	0.0136	0.0104	0.0044	0.0052	-
13:00-14:00	0.0127	0.0062	0.0062	0.0107	0.0140	0.0087	0.0103	-
14:00-15:00	0.0165	0.0048	0.0065	0.0085	0.0094	0.0094	0.0116	-
15:00-16:00	0.0157	0.0062	0.0082	0.0074	0.0100	0.0151	0.0157	-
16:00-17:00	0.0179	0.0120	0.0096	0.0096	0.0118	0.0134	0.0146	-
Max 1 hr [ppm]	0.0243	0.0177	0.0262	0.0139	0.0200	0.0229	0.0183	ไม่เกิน 0.17 [ppm]
Average 24 hr [ppm]	0.0114	0.0104	0.0118	0.0077	0.0096	0.0110	0.0097	-
Analyzer Data	Analyzer No. : NO _x -R01			Brand : API				-
	Model : 200E			Serial No. : 769				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = Chemiluminescence Method

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวฐิติพร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

RY064/09/68

157/10/68

รายงานผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

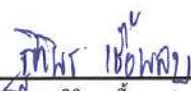
โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณสถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยอง							ค่ามาตรฐาน
	เดือนกันยายน 2568							
	01-02	02-03	03-04	04-05	05-06	06-07	07-08	
16:00-17:00	0.0103	0.0120	0.0139	0.0129	0.0104	0.0092	0.0157	-
17:00-18:00	0.0140	0.0106	0.0120	0.0128	0.0122	0.0126	0.0153	-
18:00-19:00	0.0117	0.0089	0.0107	0.0142	0.0134	0.0116	0.0147	-
19:00-20:00	0.0130	0.0108	0.0105	0.0134	0.0155	0.0114	0.0138	-
20:00-21:00	0.0154	0.0102	0.0234	0.0146	0.0101	0.0108	0.0148	-
21:00-22:00	0.0156	0.0118	0.0165	0.0107	0.0100	0.0095	0.0123	-
22:00-23:00	0.0113	0.0109	0.0148	0.0102	0.0109	0.0108	0.0106	-
23:00-00:00	0.0098	0.0119	0.0165	0.0097	0.0119	0.0121	0.0086	-
00:00-01:00	0.0080	0.0114	0.0108	0.0129	0.0141	0.0161	0.0109	-
01:00-02:00	0.0134	0.0136	0.0152	0.0132	0.0102	0.0146	0.0133	-
02:00-03:00	0.0093	0.0150	0.0175	0.0091	0.0118	0.0145	0.0127	-
03:00-04:00	0.0124	0.0108	0.0196	0.0121	0.0159	0.0140	0.0100	-
04:00-05:00	0.0138	0.0121	0.0165	0.0113	0.0165	0.0147	0.0137	-
05:00-06:00	0.0107	0.0111	0.0208	0.0150	0.0132	0.0121	0.0127	-
06:00-07:00	0.0124	0.0110	0.0211	0.0119	0.0144	0.0091	0.0128	-
07:00-08:00	0.0122	0.0147	0.0221	0.0130	0.0166	0.0126	0.0138	-
08:00-09:00	0.0153	0.0097	0.0207	0.0142	0.0158	0.0083	0.0142	-
09:00-10:00	0.0141	0.0131	0.0160	0.0152	0.0154	0.0151	0.0171	-
10:00-11:00	0.0133	0.0212	0.0146	0.0152	0.0155	0.0134	0.0135	-
11:00-12:00	0.0136	0.0182	0.0175	0.0183	0.0156	0.0164	0.0202	-
12:00-13:00	0.0152	0.0127	0.0158	0.0184	0.0148	0.0200	0.0166	-
13:00-14:00	0.0088	0.0145	0.0137	0.0124	0.0138	0.0160	0.0152	-
14:00-15:00	0.0090	0.0227	0.0148	0.0108	0.0094	0.0171	0.0108	-
15:00-16:00	0.0097	0.0253	0.0158	0.0110	0.0106	0.0163	0.0099	-
Max 1 hr [ppm]	0.0156	0.0253	0.0234	0.0184	0.0166	0.0200	0.0202	ไม่เกิน 0.17 [ppm]
Average 24 hr [ppm]	0.0122	0.0135	0.0163	0.0130	0.0132	0.0133	0.0135	-
Analyzer Data	Analyzer No. : NO _x -R08				Brand : API			-
	Model : 200E				Serial No. : 243			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = Chemiluminescence Method

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาววิติพร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพลโยธิน 24 ถนนพลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR003/07/25

Report No. 2507/055

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1-2 กรกฎาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-16 กรกฎาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 17 กรกฎาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<0.09

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาลวัสด์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
17/07/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR004/07/25

Report No. 2507/055

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1-2 กรกฎาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-16 กรกฎาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 17 กรกฎาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณสถานคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเตี๊ยะระยอง
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	1.4

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวจินดา วิสาสวัสดิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
17/07/68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscn.com., www.spscn.com

1/1

Ref. No. AR005/07/25

Report No. 2507/055

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1-2 กรกฎาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-16 กรกฎาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 17 กรกฎาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณริมรั้วด้านนอกโครงการด้านทิศเหนือ
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<0.09

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาวัดดี)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

17.07.68

----- End of Report -----



Ref. No. AR006/07/25

Report No. 2507/055

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1-2 กรกฎาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-16 กรกฎาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 17 กรกฎาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณริมรั้วด้านนอกโครงการด้านทิศใต้
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	7.7

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

17/07/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR022/08/25

Report No. 2508/067

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4-5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-20 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 21 สิงหาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<0.09

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาวรสดี)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
21/08/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR023/08/25

Report No. 2508/067

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4-5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-20 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 21 สิงหาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณสถานคุ้มครองสิ่งแวดล้อมได้กระยอง
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<0.09

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาวาสดี)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
21 / 08 / 68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR024/08/25

Report No. 2508/067

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4-5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-20 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 21 สิงหาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณริมรั้วด้านนอกโครงการด้านทิศเหนือ
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<0.09

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

21 / 08 68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR025/08/25

Report No. 2508/067

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4-5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-20 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 21 สิงหาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณริมรั้วด้านนอกโครงการด้านทิศใต้
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	1.8

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลักรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

21 / 08 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR009/09/25

Report No. 2509/047

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1-2 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-15 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 16 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<0.09

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
16/09/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR010/09/25

Report No. 2509/047

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1-2 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-15 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 16 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณสถานคุ้มครองสิ่งแวดล้อมที่ตรวจ
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<0.09

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
16/09/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR011/09/25

Report No. 2509/047

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1-2 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-15 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 16 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณริมรั้วด้านนอกโครงการด้านทิศเหนือ
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<0.09

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาวาสดี)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
16/09/68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR012/09/25

Report No. 2509/047

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1-2 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-15 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 16 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณริมรั้วด้านนอกโครงการด้านทิศใต้
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	8.3

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
16/09/68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR055/10/25

Report No. 2510/098

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2-3 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 3-17 ตุลาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 20 ตุลาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	12

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาวาสดี)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
20 / 10 / 68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR056/10/25

Report No. 2510/098

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2-3 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 3-17 ตุลาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 20 ตุลาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณสถานคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเตี๊ยะระยอง
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	2.8

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

20/10/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR057/10/25

Report No. 2510/098

157/10/67

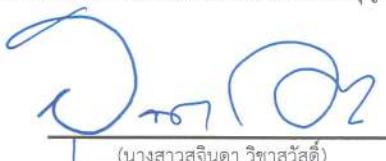
รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2-3 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 3-17 ตุลาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 20 ตุลาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณริมรั้วด้านนอกโครงการด้านทิศเหนือ
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	9.4

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิสาสวัสดิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
20/10/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR058/10/25

Report No. 2510/098

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2-3 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 3-17 ตุลาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 20 ตุลาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณริมรั้วด้านนอกโครงการด้านทิศใต้
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	28

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาวีสดี)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
20/10/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR066/11/25

Report No. 2511/109

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4-5 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-18 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 19 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<0.09

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาวาสดี)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

19/11/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR067/11/25

Report No. 2511/109

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4-5 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-18 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 19 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณสถานคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเด็กกระยอง
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<0.09

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาวาสดี)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
19/11/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR068/11/25

Report No. 2511/109

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4-5 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-18 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 19 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณริมรั้วด้านนอกโครงการด้านทิศเหนือ
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	15

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

19/11/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR069/11/25

Report No. 2511/109

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4-5 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-18 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 19 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณริมรั้วด้านนอกโครงการด้านทิศใต้
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	22

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาวัดดี)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

19/11/68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR012/12/25

Report No. 2512/086

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1-2 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-17 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 ธันวาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<0.09

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิสาวิสติ)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
18/12/68

----- End of Report -----



Ref. No. ARD13/12/25

Report No. 2512/086

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1-2 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-17 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 ธันวาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณสถานคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเด็กระยอง
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<0.09

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิษสวัสดิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
18/12/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR014/12/25

Report No. 2512/086

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1-2 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-17 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 ธันวาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณริมรั้วด้านนอกโครงการด้านทิศเหนือ
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<0.09

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาวาสดี)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
18/12/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR015/12/25

Report No. 2512/086

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1-2 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-17 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 ธันวาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณริมรั้วด้านนอกโครงการด้านทิศใต้
Ethylene (ppm)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	<1
Propylene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Canister	U.S. EPA Method TO-15	24

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
18/12/68

----- End of Report -----

ความเร็วและทิศทางลม



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/3

RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

Wind Speed Wind Direction	บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด				
	Percent of Wind Speed (%)				
	Light Air	Light Breeze	Gentle Breeze	Moderate Breeze	Fresh Breeze
	0.3-1.6 m/s (1-5 km/hr)	1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr)	3.4-5.5 m/s (12-19 km/hr)	5.6-8.0 m/s (20-28 km/hr)	8.1-10.8 m/s (29-38 km/hr)
N (349°-11°)	-	-	-	-	-
NNE (11°-34°)	3.571	0.595	-	-	-
NE (34°-56°)	1.786	-	-	-	-
ENE (56°-79°)	1.190	-	-	-	-
E (79°-102°)	1.190	-	-	-	-
ESE (102°-124°)	-	-	-	-	-
SE (124°-146°)	-	-	-	-	-
SSE (146°-169°)	1.190	-	-	-	-
S (169°-191°)	2.980	-	-	-	-
SSW (191°-214°)	11.905	-	-	-	-
SW (214°-236°)	8.333	0.595	-	-	-
WSW (236°-259°)	6.548	-	-	-	-
W (259°-281°)	23.214	-	-	-	-
WNW (281°-304°)	16.071	1.190	-	-	-
NW (304°-326°)	16.071	-	-	-	-
NNW (326°-349°)	2.381	-	-	-	-
Total	96.430	2.380	0.000	0.000	0.000
Calm <0.3 m/s (<1 km/hr)	1.190				

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวจิตติพร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/3

RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด											
	เดือนกันยายน 2568											
	01-02			02-03			03-04			04-05		
	WS		WD	WS		WD	WS		WD	WS		WD
	m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr	
10:00-11:00	0.9	3.2	W	0.4	1.6	SW	0.4	1.6	W	0.4	1.6	SW
11:00-12:00	0.9	3.2	W	0.9	3.2	W	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	WSW
12:00-13:00	1.3	4.8	WSW	0.4	1.6	W	0.9	3.2	W	0.9	3.2	W
13:00-14:00	1.3	4.8	W	0.4	1.6	WNW	0.9	3.2	WSW	0.9	3.2	SW
14:00-15:00	1.3	4.8	W	0.4	1.6	WNW	0.9	3.2	W	0.9	3.2	WNW
15:00-16:00	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	SW	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	NNE
16:00-17:00	0.9	3.2	WNW	0.9	3.2	W	0.4	1.6	NW	0.4	1.6	NW
17:00-18:00	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	W	0.9	3.2	W	0.4	1.6	WNW
18:00-19:00	0.4	1.6	W	0.2	0.8	-	0.9	3.2	W	0.4	1.6	W
19:00-20:00	0.4	1.6	W	0.4	1.6	SSW	0.9	3.2	WSW	0.9	3.2	WSW
20:00-21:00	0.4	1.6	W	0.4	1.6	SSW	0.4	1.6	WSW	0.9	3.2	WNW
21:00-22:00	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	SSW	0.4	1.6	NW	0.9	3.2	SW
22:00-23:00	0.9	3.2	NW	0.9	3.2	SSE	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	SW
23:00-00:00	0.9	3.2	W	0.9	3.2	S	0.9	3.2	W	0.4	1.6	SW
00:00-01:00	0.4	1.6	WNW	0.9	3.2	WSW	1.3	4.8	NW	0.4	1.6	W
01:00-02:00	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	W	0.9	3.2	NW	0.4	1.6	W
02:00-03:00	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	W	0.9	3.2	NW	0.9	3.2	WNW
03:00-04:00	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	NW	0.4	1.6	NNW	0.9	3.2	W
04:00-05:00	0.9	3.2	NW	0.9	3.2	NW	0.4	1.6	W	0.9	3.2	NW
05:00-06:00	0.9	3.2	NW	0.9	3.2	NW	0.4	1.6	NW	0.4	1.6	WNW
06:00-07:00	0.9	3.2	NW	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	NW	0.4	1.6	NW
07:00-08:00	0.4	1.6	NW	0.4	1.6	W	0.9	3.2	NE	0.4	1.6	W
08:00-09:00	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	W	0.9	3.2	WSW	0.9	3.2	W
09:00-10:00	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	NE	0.9	3.2	WSW
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	29.2			29.4			29.3			31.2		
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	755.48			756.57			756.29			756.42		
สภาพท้องฟ้า	ฟ้าโปร่งสลับฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก		

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวรุติพร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompoli, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด								
	เดือนกันยายน 2568								
	05-06			06-07			07-08		
	WS		WD	WS		WD	WS		WD
	m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr	
10:00-11:00	0.4	1.6	ENE	0.4	1.6	ENE	0.2	0.8	-
11:00-12:00	0.4	1.6	NE	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	NW
12:00-13:00	0.4	1.6	E	0.9	3.2	SSW	0.4	1.6	NW
13:00-14:00	0.9	3.2	E	0.9	3.2	SSW	0.4	1.6	NNE
14:00-15:00	0.9	3.2	NW	0.4	1.6	SW	0.9	3.2	NNE
15:00-16:00	0.9	3.2	NW	0.4	1.6	SW	0.4	1.6	WNW
16:00-17:00	0.9	3.2	SW	0.4	1.6	W	0.4	1.6	NW
17:00-18:00	0.4	1.6	SW	0.9	3.2	W	0.4	1.6	SSW
18:00-19:00	0.4	1.6	W	0.4	1.6	SSW	0.4	1.6	SSW
19:00-20:00	0.4	1.6	W	0.4	1.6	NW	1.3	4.8	SSW
20:00-21:00	0.9	3.2	SSW	0.9	3.2	SSW	0.4	1.6	SSW
21:00-22:00	0.9	3.2	SSW	0.9	3.2	SSW	0.4	1.6	WNW
22:00-23:00	0.4	1.6	W	0.9	3.2	WSW	0.4	1.6	NNE
23:00-00:00	0.4	1.6	WNW	0.9	3.2	SW	1.8	6.4	NNE
00:00-01:00	0.4	1.6	W	0.4	1.6	SSW	2.7	9.7	WNW
01:00-02:00	0.9	3.2	NNW	0.9	3.2	SSW	1.8	6.4	WNW
02:00-03:00	0.4	1.6	NNE	0.9	3.2	W	2.2	8.0	SW
03:00-04:00	0.4	1.6	SW	0.4	1.6	NW	0.9	3.2	SSW
04:00-05:00	0.4	1.6	S	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	SSW
05:00-06:00	0.4	1.6	W	0.9	3.2	NW	0.4	1.6	SW
06:00-07:00	0.9	3.2	WSW	0.4	1.6	WNW	0.9	3.2	S
07:00-08:00	0.9	3.2	NW	0.4	1.6	WNW	1.3	4.8	S
08:00-09:00	0.9	3.2	W	0.4	1.6	SSW	1.3	4.8	S
09:00-10:00	0.4	1.6	NNE	0.9	3.2	SSW	1.3	4.8	SSE
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	31.5			30.9			27.5		
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	756.48			756.43			755.20		
สภาพท้องฟ้า	ฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก		

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

วิจิตร เชื้อพล
(นางสาววิจิตร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

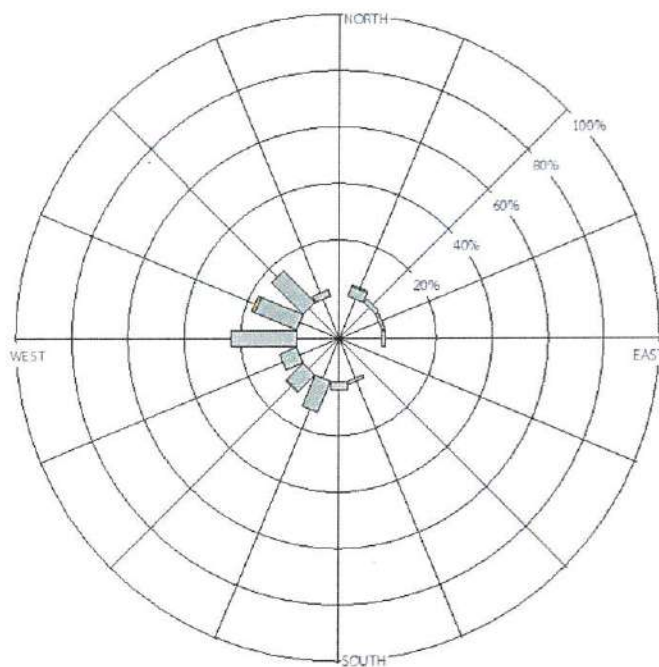
RY064/09/68

157/10/67

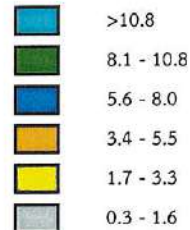
รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



WIND SPEED
(m/s)



Calms: 1.190%

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

วิจิตร เชื้อพลบ
(นางสาววิจิตร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/3

RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

Wind Speed Wind Direction	บริเวณวัดมาบตาพุด				
	Percent of Wind Speed (%)				
	Light Air	Light Breeze	Gentle Breeze	Moderate Breeze	Fresh Breeze
	0.3-1.6 m/s (1-5 km/hr)	1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr)	3.4-5.5 m/s (12-19 km/hr)	5.6-8.0 m/s (20-28 km/hr)	8.1-10.8 m/s (29-38 km/hr)
N (349°-11°)	4.167	-	-	-	-
NNE (11°-34°)	-	-	-	-	-
NE (34°-56°)	0.595	-	-	-	-
ENE (56°-79°)	0.595	-	-	-	-
E (79°-102°)	1.190	-	-	-	-
ESE (102°-124°)	-	-	-	-	-
SE (124°-146°)	-	-	-	-	-
SSE (146°-169°)	-	-	-	-	-
S (169°-191°)	2.381	-	-	-	-
SSW (191°-214°)	2.381	-	-	-	-
SW (214°-236°)	7.143	-	-	-	-
WSW (236°-259°)	13.095	-	-	-	-
W (259°-281°)	24.405	-	-	-	-
WNW (281°-304°)	14.286	-	-	-	-
NW (304°-326°)	10.714	-	-	-	-
NNW (326°-349°)	10.119	-	-	-	-
Total	91.071	0.000	0.000	0.000	0.000
Calm <0.3 m/s (<1 km/hr)	8.929				

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวจิตติพร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/3

RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณวัดมาบตาพุด											
	เดือนกันยายน 2568											
	01-02			02-03			03-04			04-05		
	WS		WD	WS		WD	WS		WD	WS		WD
	m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr	
15:00-16:00	0.9	3.2	SSW	0.4	1.6	NNW	0.9	3.2	W	0.4	1.6	W
16:00-17:00	0.4	1.6	SSW	0.9	3.2	NW	0.4	1.6	WSW	0.4	1.6	NNW
17:00-18:00	0.4	1.6	WSW	0.9	3.2	NW	0.4	1.6	WSW	0.4	1.6	NNW
18:00-19:00	0.4	1.6	WSW	0.4	1.6	W	0.2	0.8	-	0.4	1.6	NW
19:00-20:00	0.9	3.2	SW	0.4	1.6	W	0.2	0.8	-	0.9	3.2	NW
20:00-21:00	0.4	1.6	W	0.2	0.8	-	0.4	1.6	SW	0.9	3.2	NW
21:00-22:00	0.4	1.6	W	0.2	0.8	-	0.4	1.6	WSW	0.9	3.2	NW
22:00-23:00	0.4	1.6	W	0.4	1.6	W	0.4	1.6	W	0.4	1.6	W
23:00-00:00	0.9	3.2	W	0.4	1.6	W	0.4	1.6	W	0.4	1.6	W
00:00-01:00	0.4	1.6	WNW	0.2	0.8	-	0.9	3.2	WSW	0.4	1.6	W
01:00-02:00	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	NW	0.9	3.2	NNW	0.9	3.2	W
02:00-03:00	0.4	1.6	W	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	NNW	0.9	3.2	NW
03:00-04:00	0.4	1.6	W	0.4	1.6	WNW	1.3	4.8	NNW	0.4	1.6	WNW
04:00-05:00	0.9	3.2	W	0.9	3.2	W	0.9	3.2	NNW	0.4	1.6	W
05:00-06:00	0.9	3.2	SSW	0.9	3.2	W	0.9	3.2	WNW	0.2	0.8	-
06:00-07:00	0.9	3.2	SW	0.9	3.2	W	0.9	3.2	N	0.2	0.8	-
07:00-08:00	0.4	1.6	W	0.4	1.6	W	0.4	1.6	N	0.4	1.6	W
08:00-09:00	0.4	1.6	W	0.2	0.8	-	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	W
09:00-10:00	0.4	1.6	WSW	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNW	0.9	3.2	WNW
10:00-11:00	0.4	1.6	S	0.4	1.6	WSW	0.9	3.2	N	0.4	1.6	WNW
11:00-12:00	0.9	3.2	S	0.9	3.2	SW	1.3	4.8	NNW	0.4	1.6	SW
12:00-13:00	0.9	3.2	S	0.9	3.2	W	0.9	3.2	W	0.4	1.6	WSW
13:00-14:00	0.4	1.6	SSW	0.9	3.2	W	0.9	3.2	SW	0.4	1.6	SW
14:00-15:00	0.4	1.6	WNW	1.3	4.8	WSW	0.9	3.2	WSW	0.9	3.2	SW
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	28.6			28.1			28.5			28.0		
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	754.14			755.08			754.68			754.41		
สภาพท้องฟ้า	ฟ้าโปร่งสลับฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก		

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวรุติพร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

3/3

RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณวัดมาบตาพุด								
	เดือนกันยายน 2568								
	05-06			06-07			07-08		
	WS		WD	WS		WD	WS		WD
	m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr	
15:00-16:00	0.9	3.2	SW	0.4	1.6	WSW	0.9	3.2	WNW
16:00-17:00	0.4	1.6	WSW	0.4	1.6	WNW	0.9	3.2	WNW
17:00-18:00	0.4	1.6	WSW	0.4	1.6	WNW	0.9	3.2	W
18:00-19:00	0.4	1.6	WSW	0.9	3.2	W	0.4	1.6	W
19:00-20:00	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	WSW	0.4	1.6	W
20:00-21:00	0.2	0.8	-	0.4	1.6	WSW	0.4	1.6	W
21:00-22:00	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	WSW	0.4	1.6	WSW
22:00-23:00	0.4	1.6	WNW	0.9	3.2	WNW	0.9	3.2	W
23:00-00:00	0.4	1.6	S	0.4	1.6	WNW	0.9	3.2	W
00:00-01:00	0.4	1.6	SW	0.9	3.2	NNW	0.9	3.2	NNW
01:00-02:00	0.2	0.8	-	0.9	3.2	N	0.4	1.6	NNW
02:00-03:00	0.2	0.8	-	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NW
03:00-04:00	0.4	1.6	NW	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NW
04:00-05:00	0.9	3.2	NW	0.2	0.8	-	0.2	0.8	-
05:00-06:00	0.9	3.2	NW	0.4	1.6	NW	0.4	1.6	NW
06:00-07:00	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	NW	0.4	1.6	NNW
07:00-08:00	0.2	0.8	-	0.2	0.8	-	0.9	3.2	NNW
08:00-09:00	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	NW	0.9	3.2	NNW
09:00-10:00	0.4	1.6	WNW	0.9	3.2	NW	0.9	3.2	SW
10:00-11:00	0.4	1.6	WNW	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	SW
11:00-12:00	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	E
12:00-13:00	0.4	1.6	W	0.4	1.6	W	0.4	1.6	E
13:00-14:00	0.9	3.2	WSW	0.4	1.6	W	0.9	3.2	ENE
14:00-15:00	0.4	1.6	WSW	0.4	1.6	WSW	0.4	1.6	NE
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	28.2			27.8			26.6		
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	754.73			754.92			755.09		
สภาพท้องฟ้า	ฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก		

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวฐิติพร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

RY064/09/68

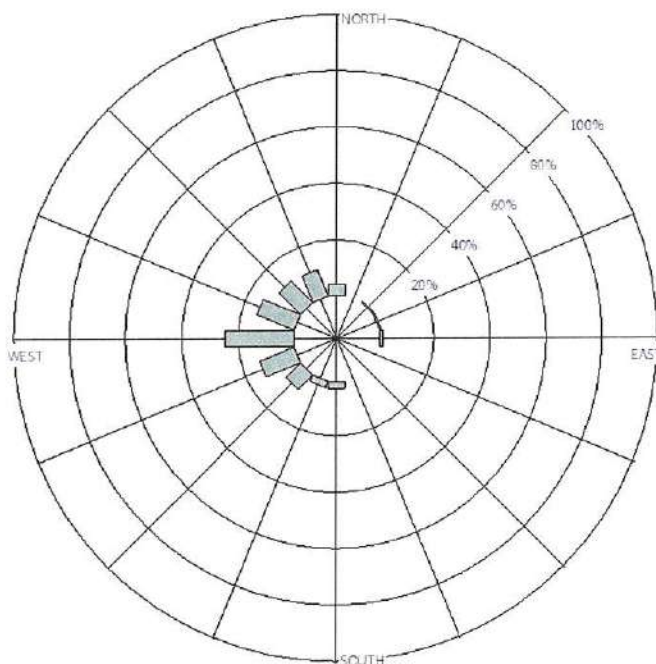
157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

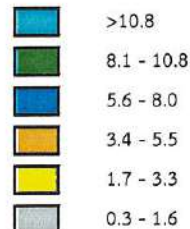
โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568

บริเวณวัดมาบตาพุด



WIND SPEED
(m/s)



Calms: 8.929%

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

วิศพร เชื้อพลบ
(นางสาววิศพร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
12 / 09 / 68



RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

Wind Speed Wind Direction	บริเวณวัดโสภณ				
	Percent of Wind Speed (%)				
	Light Air	Light Breeze	Gentle Breeze	Moderate Breeze	Fresh Breeze
	0.3-1.6 m/s (1-5 km/hr)	1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr)	3.4-5.5 m/s (12-19 km/hr)	5.6-8.0 m/s (20-28 km/hr)	8.1-10.8 m/s (29-38 km/hr)
N (349°-11°)	2.976	-	-	-	-
NNE (11°-34°)	9.524	-	-	-	-
NE (34°-56°)	10.119	-	-	-	-
ENE (56°-79°)	4.762	-	-	-	-
E (79°-102°)	-	-	-	-	-
ESE (102°-124°)	-	-	-	-	-
SE (124°-146°)	5.952	2.381	-	-	-
SSE (146°-169°)	6.548	-	-	-	-
S (169°-191°)	14.881	1.190	-	-	-
SSW (191°-214°)	4.762	1.786	-	-	-
SW (214°-236°)	4.167	3.571	-	-	-
WSW (236°-259°)	4.762	2.381	-	-	-
W (259°-281°)	2.976	-	-	-	-
WNW (281°-304°)	9.524	0.595	-	-	-
NW (304°-326°)	2.976	-	-	-	-
NNW (326°-349°)	3.572	-	-	-	-
Total	87.501	11.904	0.000	0.000	0.000
Calm <0.3 m/s (<1 km/hr)	0.595				

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวฐิติพร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscn.com, www.spscn.com

RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณวัดโสภณ											
	เดือนกันยายน 2568											
	01-02			02-03			03-04			04-05		
	WS		WD	WS		WD	WS		WD	WS		WD
	m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr	
18:00-19:00	1.3	4.8	S	0.9	3.2	NNE	0.9	3.2	WSW	0.4	1.6	S
19:00-20:00	0.9	3.2	S	0.9	3.2	ENE	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	SW
20:00-21:00	0.4	1.6	S	0.4	1.6	ENE	0.4	1.6	NNW	1.3	4.8	W
21:00-22:00	0.9	3.2	S	0.4	1.6	NW	0.4	1.6	WSW	1.3	4.8	WSW
22:00-23:00	1.3	4.8	SSW	0.9	3.2	ENE	0.4	1.6	S	1.8	6.4	SW
23:00-00:00	1.8	6.4	SSW	0.4	1.6	ENE	0.9	3.2	S	1.8	6.4	SW
00:00-01:00	1.8	6.4	SSW	0.4	1.6	ENE	0.9	3.2	S	1.8	6.4	SW
01:00-02:00	2.2	8.0	WSW	0.9	3.2	SE	1.8	6.4	S	0.9	3.2	S
02:00-03:00	1.8	6.4	WNW	0.4	1.6	SE	1.3	4.8	W	0.4	1.6	WSW
03:00-04:00	1.3	4.8	WNW	0.4	1.6	SE	1.3	4.8	NNW	0.4	1.6	WSW
04:00-05:00	1.3	4.8	WNW	0.4	1.6	SSW	1.3	4.8	NNW	0.4	1.6	WSW
05:00-06:00	0.9	3.2	WNW	0.9	3.2	WNW	0.9	3.2	NNE	0.9	3.2	NNW
06:00-07:00	0.9	3.2	NW	0.4	1.6	N	0.9	3.2	NNE	0.9	3.2	NNW
07:00-08:00	0.9	3.2	NW	0.9	3.2	ENE	0.9	3.2	N	0.4	1.6	NNE
08:00-09:00	0.9	3.2	WNW	1.3	4.8	ENE	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE
09:00-10:00	0.4	1.6	WNW	1.3	4.8	NNE	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	NE
10:00-11:00	1.3	4.8	SW	0.9	3.2	NNE	0.4	1.6	WNW	0.9	3.2	NE
11:00-12:00	1.3	4.8	SSW	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	ENE
12:00-13:00	1.3	4.8	W	1.3	4.8	SW	0.9	3.2	W	0.9	3.2	NE
13:00-14:00	1.8	6.4	WSW	1.3	4.8	SW	1.3	4.8	SW	0.9	3.2	SE
14:00-15:00	0.4	1.6	WNW	1.8	6.4	WSW	2.2	8.0	SSW	0.9	3.2	S
15:00-16:00	0.4	1.6	WNW	2.2	8.0	WSW	2.2	8.0	SW	0.9	3.2	S
16:00-17:00	0.4	1.6	NNE	1.8	6.4	SW	1.8	6.4	SW	0.9	3.2	SE
17:00-18:00	0.9	3.2	NNE	1.3	4.8	WSW	0.9	3.2	S	1.3	4.8	SE
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	28.6			28.8			27.8			28.2		
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	755.00			755.83			755.43			755.19		
สภาพท้องฟ้า	ฟ้าโปร่งสลับฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก		

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวฐิติพร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

11 / 09 / 68



RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณวัดโสมถะ								
	เดือนกันยายน 2568								
	05-06			06-07			07-08		
	WS		WD	WS		WD	WS		WD
	m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr	
18:00-19:00	1.3	4.8	S	0.9	3.2	SSW	1.3	4.8	S
19:00-20:00	0.9	3.2	S	0.9	3.2	S	1.3	4.8	S
20:00-21:00	0.4	1.6	S	1.3	4.8	SSE	1.3	4.8	SSE
21:00-22:00	0.4	1.6	S	0.9	3.2	SSE	1.3	4.8	S
22:00-23:00	0.4	1.6	SSE	0.4	1.6	SE	1.3	4.8	S
23:00-00:00	0.4	1.6	SSE	0.9	3.2	SSE	1.3	4.8	S
00:00-01:00	0.9	3.2	SSW	1.3	4.8	S	1.3	4.8	SE
01:00-02:00	0.4	1.6	SSW	0.9	3.2	SSE	0.9	3.2	NE
02:00-03:00	0.9	3.2	SSW	0.4	1.6	NE	0.9	3.2	WNW
03:00-04:00	0.4	1.6	SW	0.4	1.6	NE	0.9	3.2	W
04:00-05:00	0.4	1.6	SW	0.4	1.6	NE	0.4	1.6	NNE
05:00-06:00	0.4	1.6	WSW	0.9	3.2	NE	0.4	1.6	NNE
06:00-07:00	0.4	1.6	WNW	0.9	3.2	N	0.4	1.6	NNE
07:00-08:00	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	N	0.9	3.2	NNE
08:00-09:00	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	NE	0.4	1.6	NE
09:00-10:00	0.2	0.8	-	0.4	1.6	NE	0.4	1.6	NE
10:00-11:00	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NE	0.9	3.2	NE
11:00-12:00	0.4	1.6	NNE	0.9	3.2	NE	0.4	1.6	SSE
12:00-13:00	0.9	3.2	NW	0.9	3.2	NE	0.4	1.6	SSE
13:00-14:00	0.9	3.2	NW	0.9	3.2	S	0.4	1.6	SSE
14:00-15:00	1.3	4.8	S	1.8	6.4	SE	0.9	3.2	SE
15:00-16:00	0.4	1.6	SSW	1.8	6.4	SE	0.9	3.2	SE
16:00-17:00	0.4	1.6	NE	1.8	6.4	SE	0.4	1.6	SSE
17:00-18:00	0.4	1.6	NNE	1.8	6.4	SE	3.1	11.3	S
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	28.2			27.7			26.5		
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	755.53			755.66			755.98		
สภาพท้องฟ้า	ฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก		

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวรุติพร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

12 / 09 / 68



RY064/09/68

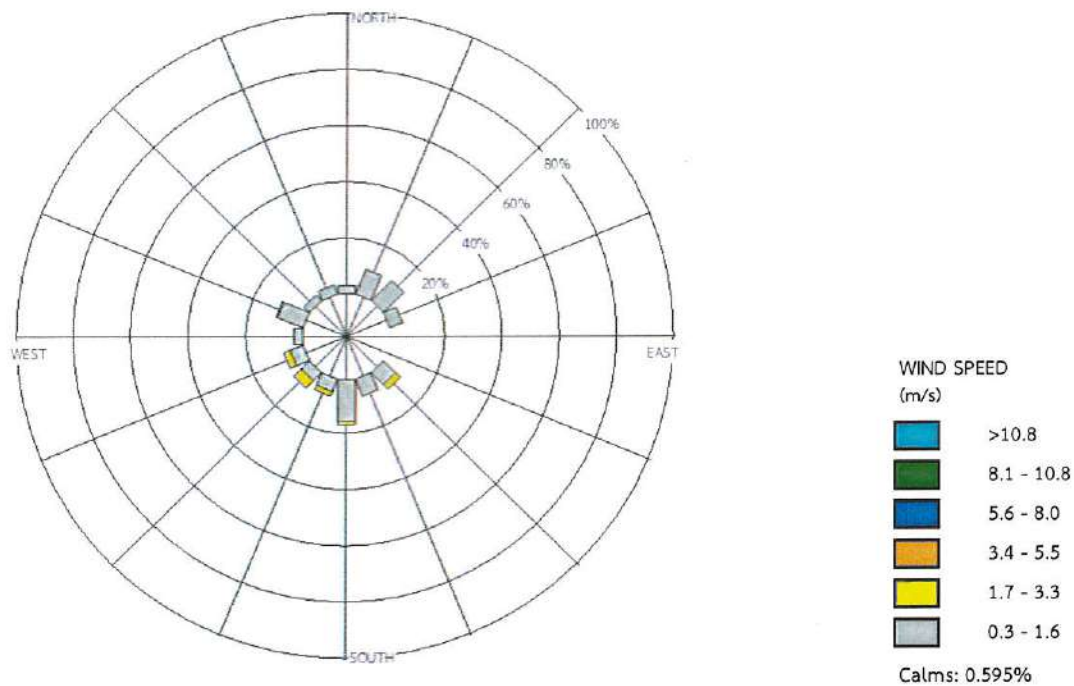
157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568

บริเวณวัดสภาพ



ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

สุทิพร เชื้อพลบ
(นางสาวสุทิพร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
11 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/3

RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

Wind Speed Wind Direction	บริเวณสถานคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเคอระยอง				
	Percent of Wind Speed (%)				
	Light Air	Light Breeze	Gentle Breeze	Moderate Breeze	Fresh Breeze
	0.3-1.6 m/s (1-5 km/hr)	1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr)	3.4-5.5 m/s (12-19 km/hr)	5.6-8.0 m/s (20-28 km/hr)	8.1-10.8 m/s (29-38 km/hr)
N (349°-11°)	6.548	-	-	-	-
NNE (11°-34°)	4.762	-	-	-	-
NE (34°-56°)	2.381	-	-	-	-
ENE (56°-79°)	3.571	-	-	-	-
E (79°-102°)	3.571	-	-	-	-
ESE (102°-124°)	-	-	-	-	-
SE (124°-146°)	0.595	-	-	-	-
SSE (146°-169°)	-	-	-	-	-
S (169°-191°)	-	-	-	-	-
SSW (191°-214°)	4.762	-	-	-	-
SW (214°-236°)	15.476	0.595	-	-	-
WSW (236°-259°)	1.787	-	-	-	-
W (259°-281°)	3.571	-	-	-	-
WNW (281°-304°)	22.619	3.571	-	-	-
NW (304°-326°)	11.310	0.595	-	-	-
NNW (326°-349°)	7.143	-	-	-	-
Total	88.096	4.761	0.000	0.000	0.000
Calm <0.3 m/s (<1 km/hr)	7.143				

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ้ายางานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุติพร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/3

RY064/09/68

157/10/67

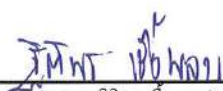
รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณสถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยอง											
	เดือนกันยายน 2568											
	01-02			02-03			03-04			04-05		
	WS		WD	WS		WD	WS		WD	WS		WD
	m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr	
15:00-16:00	0.9	3.2	NW	0.4	1.6	NNW	1.8	6.4	SW	0.9	3.2	NNW
16:00-17:00	0.4	1.6	SW	0.4	1.6	ENE	0.9	3.2	SW	0.9	3.2	NNW
17:00-18:00	0.4	1.6	SW	0.4	1.6	NE	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	WNW
18:00-19:00	0.4	1.6	WNW	0.2	0.8	-	0.9	3.2	W	0.4	1.6	WNW
19:00-20:00	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	NE	0.9	3.2	SW	0.4	1.6	WNW
20:00-21:00	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	NE	0.4	1.6	SSW	0.9	3.2	WNW
21:00-22:00	0.9	3.2	SW	0.9	3.2	ENE	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	N
22:00-23:00	0.9	3.2	SW	0.4	1.6	ENE	0.4	1.6	SW	0.4	1.6	N
23:00-00:00	1.3	4.8	WNW	0.4	1.6	ENE	0.4	1.6	SW	0.4	1.6	WNW
00:00-01:00	1.3	4.8	WNW	0.4	1.6	E	1.8	6.4	WNW	0.4	1.6	WNW
01:00-02:00	0.4	1.6	WNW	0.9	3.2	E	1.8	6.4	NW	0.2	0.8	-
02:00-03:00	0.9	3.2	NW	0.9	3.2	E	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	WNW
03:00-04:00	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	ENE	0.9	3.2	NNW	0.2	0.8	-
04:00-05:00	0.4	1.6	NW	0.2	0.8	-	0.4	1.6	NW	0.4	1.6	N
05:00-06:00	0.4	1.6	NW	0.2	0.8	-	0.4	1.6	NW	0.4	1.6	N
06:00-07:00	0.2	0.8	-	0.4	1.6	ENE	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	N
07:00-08:00	0.2	0.8	-	0.4	1.6	SE	0.4	1.6	WNW	0.9	3.2	N
08:00-09:00	0.4	1.6	NW	0.9	3.2	E	0.9	3.2	NNW	0.9	3.2	NNE
09:00-10:00	0.4	1.6	NW	0.9	3.2	E	0.9	3.2	NNW	0.4	1.6	NW
10:00-11:00	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	NW	0.9	3.2	WNW	0.9	3.2	WNW
11:00-12:00	1.3	4.8	WNW	1.3	4.8	WNW	1.8	6.4	WNW	1.3	4.8	WNW
12:00-13:00	1.3	4.8	WNW	1.8	6.4	WNW	1.3	4.8	WNW	1.3	4.8	WNW
13:00-14:00	0.9	3.2	N	1.3	4.8	WNW	1.8	6.4	WNW	0.4	1.6	WNW
14:00-15:00	0.4	1.6	NNW	1.8	6.4	WNW	1.3	4.8	N	0.4	1.6	N
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	29.0			28.6			28.2			28.6		
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	755.46			755.69			755.10			754.90		
สภาพท้องฟ้า	ฟ้าโปร่งสลับฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก		

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวรัฐดิพร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol. Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

3/3

RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณสถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยอง								
	เดือนกันยายน 2568								
	05-06			06-07			07-08		
	WS		WD	WS		WD	WS		WD
	m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr	
15:00-16:00	0.4	1.6	SW	0.4	1.6	NW	1.3	4.8	WNW
16:00-17:00	0.4	1.6	SW	0.9	3.2	WNW	1.3	4.8	SW
17:00-18:00	0.9	3.2	WNW	0.9	3.2	WNW	1.3	4.8	SW
18:00-19:00	0.4	1.6	SSW	0.4	1.6	NW	0.9	3.2	SW
19:00-20:00	0.4	1.6	NW	0.4	1.6	SW	0.9	3.2	SW
20:00-21:00	0.4	1.6	NW	0.4	1.6	WNW	0.9	3.2	SSW
21:00-22:00	0.2	0.8	-	0.4	1.6	WNW	0.9	3.2	SW
22:00-23:00	0.2	0.8	-	0.9	3.2	WSW	0.9	3.2	SSW
23:00-00:00	0.4	1.6	W	0.4	1.6	SW	1.3	4.8	WSW
00:00-01:00	0.4	1.6	W	0.9	3.2	W	1.8	6.4	WNW
01:00-02:00	0.4	1.6	NNW	0.9	3.2	SSW	0.9	3.2	NW
02:00-03:00	0.9	3.2	N	0.4	1.6	SSW	0.4	1.6	NNW
03:00-04:00	0.9	3.2	NNE	0.4	1.6	SSW	0.4	1.6	N
04:00-05:00	0.9	3.2	NNE	0.2	0.8	-	0.2	0.8	-
05:00-06:00	0.4	1.6	NNE	0.2	0.8	-	0.4	1.6	NNE
06:00-07:00	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	SSW	0.4	1.6	NNE
07:00-08:00	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	SW	0.9	3.2	NE
08:00-09:00	0.9	3.2	NW	0.9	3.2	SW	0.9	3.2	E
09:00-10:00	0.9	3.2	WNW	0.9	3.2	SW	0.9	3.2	NNE
10:00-11:00	0.9	3.2	WNW	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	NW
11:00-12:00	0.4	1.6	WSW	0.4	1.6	NW	0.9	3.2	W
12:00-13:00	0.4	1.6	SW	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	SW
13:00-14:00	0.4	1.6	SW	0.9	3.2	SW	0.4	1.6	W
14:00-15:00	0.4	1.6	NW	0.9	3.2	SW	0.9	3.2	SW
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	28.1			27.7			27.1		
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	755.19			755.40			755.34		
สภาพท้องฟ้า	ฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก			ฟ้าครึ้ม ฝนตก		

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวจิตติพร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

11 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chafuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

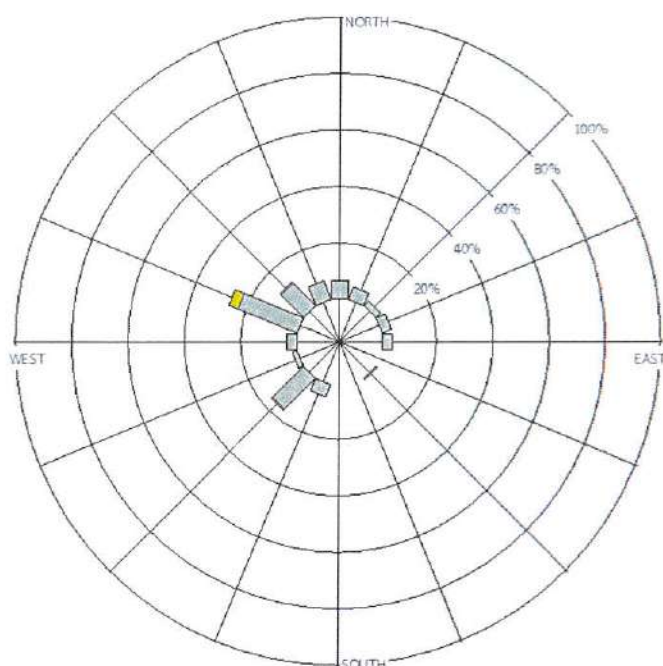
RY064/09/68

157/10/67

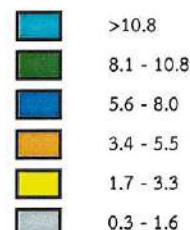
รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มเอส โพลีเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

บริเวณสถานคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเกาะยอง



WIND SPEED
(m/s)



Calms: 7.143%

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

รศพร เชื้อพลบ
(นางสาวรุติพร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

11 / 09 / 68

ลำดับที่ 2

คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด



Ref. No. AR034/09/25

Report No. 2509/066

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสีขัน ลอแม (ว-011-ค-0019)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)
วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 กันยายน 2568
วันที่รับตัวอย่าง : 3 กันยายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3-16 กันยายน 2568
วันที่ออกรายงาน : 17 กันยายน 2568

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่องระบายอากาศ Pellet Dryer ของหน่วยผลิตที่ 3 (PP3)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	14:20-15:08	-
Height	m.	-	-	20.0	-
Diameter	cm.	-	-	50.0	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	752.03	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.0	-
Stack Temperature	°C	-	-	41.0	-
Moisture	%	-	-	5.33	-
Velocity	m/s	-	-	21.70	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	3.790	-
Oxygen	%	-	-	20.9	-
Total Suspended Particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	7.8	400 ^{n/}
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.030	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
^{n/}สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการผลิตทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ว-011-ค-0026

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

17 / 09 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR035/09/25

Report No. 2509/066

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 3-16 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 17 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสีขันธ์ ลอแม (ว-011-ค-0019)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่องระบายอากาศ Bag filter ของหน่วยผลิตที่ 4 บริเวณไซโล บรรจุลงรถแท้งค์ (Bulk Truck Silo)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	15:30-16:18	-
Height	m.	-	-	15.0	-
Diameter	cm.	-	-	60.0	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	756.61	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	29.0	-
Stack Temperature	°C	-	-	43.2	-
Moisture	%	-	-	3.50	-
Velocity	m/s	-	-	15.11	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	3.871	-
Oxygen	%	-	-	20.9	-
Total Suspended Particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	3.4	400 ^{n/}
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.013	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)
^{n/} สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการผลิตทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ว-011-ค-0026

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

17 / 09 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR036/09/25

Report No. 2509/066

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 3-16 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 17 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายธีชิน ลอแม (ว-011-ค-0019)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่องระบายอากาศ Bag Filter ของหน่วยผลิตที่ 4 Bagging Silo	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	09:30-10:18	-
Height	m.	-	-	20.0	-
Diameter	cm.	-	-	60.0	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	757.17	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.0	-
Stack Temperature	°C	-	-	41.0	-
Moisture	%	-	-	4.12	-
Velocity	m/s	-	-	11.87	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	3.044	-
Oxygen	%	-	-	20.9	-
Total Suspended Particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	1.4	400 ^{nv}
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.004	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)
^{nv} สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการผลิตทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ว-011-ค-0026

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
17 / 09 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR037/09/25

Report No. 2509/066

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 3-16 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 17 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายชิน ลอแม (ว-011-ค-0019)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่องระบายอากาศของ RTO	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:30-12:00	-	-
Height	m.	-	-	35.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	180	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.96	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.0	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	86.0	-	-
Moisture	%	-	-	6.97	-	-
Velocity	m/s	-	-	5.92	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	11.582	-	-
Oxygen	%	-	-	20.2	-	-
Oxides of Nitrogen	ppm	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	4	200 ^{n/}	35
Emission Rate of Oxides of Nitrogen	g/s	-	Calculate	0.087	-	0.730
Carbon Monoxide	ppm	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	3	690	-
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	-	Calculate	0.040	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
- ^{n/} สำหรับค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of Nitrogen) จากแหล่งกำเนิดความร้อนเชื้อเพลิงอื่นๆ
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ว-011-ค-0026

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

17 / 09 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR037/09/25

Report No. 2509/066_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 3-16 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 17 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฮิซัน ลอแม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่องระบายอากาศของ RTO	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:30-12:00	-	-
Height	m.	-	-	35.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	180	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.96	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.0	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	86.0	-	-
Moisture	%	-	-	6.97	-	-
Velocity	m/s	-	-	5.92	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	11.582	-	-
Oxygen	%	-	-	20.2	-	-
Total Hydrocarbons	ppm	Gas Bag	THC Analyzer	25.3	-	-
Emission Rate of Total Hydrocarbons	g/s	-	Calculate	0.192	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

17 / 09 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR037/09/25

Report No. 2509/066_2

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายธีรชัย ลอแม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 กันยายน 2568
วันที่รับตัวอย่าง : 3 กันยายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3-16 กันยายน 2568
วันที่ออกรายงาน : 17 กันยายน 2568

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่องระบายอากาศของ RTO	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:30-12:00	-	-
Height	m.	-	-	35.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	180	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.96	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.0	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	86.0	-	-
Moisture	%	-	-	6.97	-	-
Velocity	m/s	-	-	5.92	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	11.582	-	-
Oxygen	%	-	-	20.2	-	-
Hexene-1	ppm	Sorbent Tube	GC/MS Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	-	0.02
Emission Rate of Hexene-1	g/s	-	Calculate	<0.0004	-	0.001

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

17 / 09 / 68

----- End of Report -----

ลำดับที่ 3

ระดับเสียงในบรรยากาศโดยทั่วไป



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/2

RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ								ค่ามาตรฐาน
	เดือนกันยายน 2568								
	01-02		02-03		03-04		04-05		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
10:00-11:00	65.3	57.4	65.7	57.1	63.8	56.9	62.2	59.0	-
11:00-12:00	63.3	56.8	62.8	57.6	63.7	56.9	61.7	58.1	-
12:00-13:00	62.1	56.0	62.9	59.2	63.0	57.8	60.8	57.4	-
13:00-14:00	65.5	60.9	64.2	59.1	66.2	62.7	62.7	58.3	-
14:00-15:00	65.7	61.5	64.7	59.8	63.5	59.1	61.5	58.0	-
15:00-16:00	65.1	61.4	65.1	60.8	65.3	62.3	60.2	57.8	-
16:00-17:00	65.3	58.6	66.7	63.0	64.6	58.9	61.9	57.5	-
17:00-18:00	63.1	58.0	65.5	59.6	59.8	57.7	59.9	57.6	-
18:00-19:00	63.6	57.8	62.5	58.1	59.8	57.9	61.0	56.8	-
19:00-20:00	63.7	58.4	62.8	61.8	58.4	56.0	61.1	56.6	-
20:00-21:00	62.2	58.0	63.0	57.4	59.6	56.7	63.1	57.3	-
21:00-22:00	61.7	57.1	59.5	57.4	59.0	57.5	60.2	56.7	-
22:00-23:00	60.2	56.2	59.3	57.8	58.5	57.4	63.1	57.9	-
23:00-00:00	57.1	55.6	59.1	57.7	59.1	57.4	59.5	57.8	-
00:00-01:00	58.2	55.7	59.7	57.5	60.9	59.0	61.2	58.1	-
01:00-02:00	59.3	57.0	58.8	57.1	60.6	59.7	61.1	57.1	-
02:00-03:00	58.6	57.6	58.6	57.1	60.5	59.6	59.1	57.0	-
03:00-04:00	59.2	58.0	58.7	57.7	59.8	58.9	59.7	57.9	-
04:00-05:00	59.6	58.6	59.2	58.5	59.8	58.6	60.5	57.9	-
05:00-06:00	58.9	58.3	60.3	59.5	60.4	59.1	60.9	58.7	-
06:00-07:00	61.7	57.2	61.4	59.8	61.8	59.5	63.2	59.5	-
07:00-08:00	64.0	58.5	62.9	59.7	60.9	59.3	61.8	59.1	-
08:00-09:00	64.6	58.0	64.4	59.4	63.7	59.2	62.2	59.0	-
09:00-10:00	63.5	56.7	63.7	57.1	61.8	58.9	61.1	59.0	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	62.8	-	62.9	-	62.0	-	61.4	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	97.2	-	95.2	-	95.3	-	87.7	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	66.9	-	67.0	-	67.1	-	67.6	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 528/25				31 August 2025				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R14		ACO		6236		00172061		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	93.9				93.9				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวฐิติพร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
12 / 09 / 69



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/2

RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ						ค่ามาตรฐาน
	เดือนกันยายน 2568						
	05-06		06-07		07-08		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
10:00-11:00	64.1	59.2	59.8	57.7	57.5	56.7	-
11:00-12:00	62.4	59.2	59.9	56.9	58.6	57.8	-
12:00-13:00	63.7	59.5	57.8	56.4	59.5	58.9	-
13:00-14:00	62.0	58.3	57.6	56.2	59.9	59.3	-
14:00-15:00	63.2	58.8	57.6	56.3	59.7	58.9	-
15:00-16:00	65.7	58.6	62.8	56.5	59.6	59.1	-
16:00-17:00	65.1	58.8	58.9	56.0	59.8	59.0	-
17:00-18:00	63.6	59.2	58.8	56.2	60.5	59.9	-
18:00-19:00	64.4	58.7	58.2	56.3	60.7	59.9	-
19:00-20:00	61.3	59.3	58.2	56.5	60.1	59.5	-
20:00-21:00	61.4	58.9	57.3	55.9	60.1	59.4	-
21:00-22:00	61.5	58.6	57.1	56.1	59.7	59.2	-
22:00-23:00	62.6	58.8	56.8	55.8	59.9	59.4	-
23:00-00:00	61.1	58.0	56.5	55.6	59.7	59.1	-
00:00-01:00	59.8	57.8	56.6	55.8	59.7	59.2	-
01:00-02:00	62.3	58.4	57.1	56.0	59.6	59.1	-
02:00-03:00	59.4	57.9	56.8	56.0	59.7	59.0	-
03:00-04:00	59.6	58.2	58.3	57.5	59.5	58.8	-
04:00-05:00	62.7	58.6	58.3	57.5	59.3	58.8	-
05:00-06:00	60.7	58.1	58.2	57.4	59.7	59.1	-
06:00-07:00	59.3	57.9	58.6	57.3	59.9	59.3	-
07:00-08:00	60.6	58.1	59.1	57.5	59.4	58.9	-
08:00-09:00	60.0	58.3	58.8	57.3	59.4	59.0	-
09:00-10:00	61.7	58.2	57.9	57.2	59.8	59.2	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	62.4	-	58.5	-	59.7	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	98.2	-	89.3	-	75.6	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	67.8	-	64.2	-	66.1	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 528/25			31 August 2025			
	SLM No.	Brand	Model		Serial No.		
	ACO-R14	ACO	6236		00172061		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	93.9			93.9			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ้ายารายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวฐิติพร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
 7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
 Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
 ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
 อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
 ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก								ค่ามาตรฐาน
	เดือนกันยายน 2568								
	01-02		02-03		03-04		04-05		
	L _{eq} 1 hr	L ₉₀	L _{eq} 1 hr	L ₉₀	L _{eq} 1 hr	L ₉₀	L _{eq} 1 hr	L ₉₀	
	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]	
11:00-12:00	68.5	67.3	70.2	67.4	66.1	64.9	65.7	65.1	-
12:00-13:00	67.3	65.8	68.0	67.1	66.0	65.2	65.6	65.0	-
13:00-14:00	68.4	67.6	67.2	66.3	66.0	64.9	65.6	65.1	-
14:00-15:00	68.2	67.6	67.4	66.5	69.1	64.8	65.8	65.2	-
15:00-16:00	67.8	66.1	67.7	67.1	69.8	63.4	65.8	65.3	-
16:00-17:00	69.0	66.2	67.2	66.3	64.8	64.5	65.8	65.3	-
17:00-18:00	67.6	66.6	66.5	65.8	65.0	64.8	65.9	65.4	-
18:00-19:00	68.3	67.2	66.7	66.3	64.9	64.4	66.1	65.4	-
19:00-20:00	69.4	68.4	66.7	65.1	65.1	64.5	67.1	66.3	-
20:00-21:00	69.2	67.8	65.6	65.1	64.9	64.4	66.8	65.9	-
21:00-22:00	68.8	67.3	65.8	65.2	65.0	64.5	66.2	65.6	-
22:00-23:00	67.7	66.4	65.4	64.9	65.0	64.5	66.2	65.7	-
23:00-00:00	67.7	65.6	65.5	64.9	65.3	64.6	66.8	65.7	-
00:00-01:00	68.6	67.1	65.5	65.0	66.4	65.8	67.8	66.0	-
01:00-02:00	67.2	66.1	66.0	65.2	66.3	65.8	67.6	65.9	-
02:00-03:00	66.7	65.3	65.8	65.1	66.7	65.9	67.3	65.9	-
03:00-04:00	66.7	65.5	65.6	65.1	66.4	65.8	67.3	65.8	-
04:00-05:00	66.9	66.4	65.9	65.2	66.6	65.9	66.8	65.7	-
05:00-06:00	67.7	66.7	69.4	67.9	67.3	66.7	66.3	65.3	-
06:00-07:00	67.8	67.2	68.2	66.7	66.8	66.4	67.1	65.5	-
07:00-08:00	67.3	66.4	66.7	65.9	66.5	65.8	67.1	66.0	-
08:00-09:00	67.7	66.8	66.2	65.6	66.1	65.6	66.8	65.7	-
09:00-10:00	68.5	66.9	66.5	65.4	66.2	65.5	66.1	65.6	-
10:00-11:00	68.9	66.9	66.0	65.3	66.1	65.5	66.2	65.6	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	68.1	-	66.9	-	66.4	-	66.5	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	89.9	-	88.6	-	83.9	-	76.8	-	ไม่เกิน 115.0
L ₉₀ [dB(A)]	74.0	-	73.1	-	72.8	-	73.3	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 528/25				31 August 2025				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R18		ACO		6236		00172065		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	94.0				93.9				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

กัญญา คุ้มพล
 (นางสาวฐิติพร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
 12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/2

RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก						ค่ามาตรฐาน
	เดือนกันยายน 2568						
	05-06		06-07		07-08		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
11:00-12:00	66.2	65.6	65.7	65.2	65.8	65.3	-
12:00-13:00	66.4	65.8	66.2	65.5	66.4	65.7	-
13:00-14:00	66.4	65.8	66.3	65.8	66.0	65.5	-
14:00-15:00	66.3	65.7	66.2	65.7	66.1	65.6	-
15:00-16:00	66.2	65.6	66.2	65.7	66.1	65.6	-
16:00-17:00	65.9	65.4	66.2	65.7	66.2	65.7	-
17:00-18:00	65.9	65.4	66.3	65.8	66.1	65.6	-
18:00-19:00	66.7	65.5	66.3	65.8	66.2	65.7	-
19:00-20:00	66.1	65.6	66.2	65.8	66.3	65.8	-
20:00-21:00	66.0	65.5	66.2	65.7	66.4	65.8	-
21:00-22:00	66.1	65.6	66.3	65.8	66.5	66.0	-
22:00-23:00	66.0	65.5	66.3	65.8	66.3	65.8	-
23:00-00:00	65.9	65.4	66.2	65.7	66.2	65.8	-
00:00-01:00	65.9	65.4	66.3	65.8	66.3	65.8	-
01:00-02:00	66.0	65.5	66.3	65.7	66.2	65.7	-
02:00-03:00	66.1	65.6	66.2	65.7	66.2	65.7	-
03:00-04:00	66.1	65.5	66.0	65.5	66.2	65.7	-
04:00-05:00	66.0	65.6	66.1	65.6	66.3	65.8	-
05:00-06:00	66.2	65.7	66.2	65.7	66.3	65.8	-
06:00-07:00	66.2	65.6	65.8	65.2	66.0	65.4	-
07:00-08:00	65.7	65.3	65.8	65.3	65.9	65.4	-
08:00-09:00	65.8	65.3	65.7	65.2	65.8	65.3	-
09:00-10:00	65.8	65.2	65.7	65.2	65.9	65.3	-
10:00-11:00	65.7	65.1	65.7	65.3	66.0	65.5	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	66.1	-	66.1	-	66.1	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	78.5	-	69.4	-	69.8	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	72.5	-	72.5	-	72.6	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_528/25			31 August 2025			
	SLM No.	Brand	Model		Serial No.		
	ACO-R18	ACO	6236		00172065		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	94.0			93.9			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ้ายารายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวพิชิตพร เชื้อพลบ)

ผู้รับรายงานผลการวิเคราะห์
...12... / ...09... / ...68...



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
 7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
 Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RYD64/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
 ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
 อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
 ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้								ค่ามาตรฐาน
	เดือนกันยายน 2568								
	01-02		02-03		03-04		04-05		
	L _{eq} 1 hr	L ₉₀	L _{eq} 1 hr	L ₉₀	L _{eq} 1 hr	L ₉₀	L _{eq} 1 hr	L ₉₀	
	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]	
11:00-12:00	68.9	68.2	69.6	68.7	70.2	69.0	68.8	68.4	-
12:00-13:00	68.9	68.4	69.4	68.9	69.5	68.9	68.8	68.4	-
13:00-14:00	69.0	68.4	69.6	68.9	69.7	69.0	69.2	68.5	-
14:00-15:00	69.2	68.3	69.7	68.8	69.6	69.0	70.1	68.8	-
15:00-16:00	69.7	68.6	69.4	68.8	69.7	68.9	69.6	68.9	-
16:00-17:00	69.5	68.9	69.3	68.7	69.3	68.7	70.0	69.0	-
17:00-18:00	69.3	68.7	68.9	68.3	69.5	68.9	69.4	68.9	-
18:00-19:00	69.9	69.3	68.6	68.1	69.2	68.8	69.5	69.0	-
19:00-20:00	69.9	69.2	68.5	68.1	69.4	68.9	69.7	69.2	-
20:00-21:00	69.9	69.2	68.5	68.1	69.4	68.9	69.7	69.2	-
21:00-22:00	69.4	68.7	68.5	68.0	69.4	69.0	69.9	69.1	-
22:00-23:00	69.6	68.9	68.4	68.0	69.4	69.0	69.5	69.0	-
23:00-00:00	69.5	68.8	68.6	68.2	69.5	69.1	69.4	68.9	-
00:00-01:00	69.7	69.5	69.5	68.1	69.7	69.2	69.6	69.1	-
01:00-02:00	69.8	69.3	69.7	69.0	69.5	69.0	69.5	69.0	-
02:00-03:00	69.9	69.2	69.2	67.9	69.6	69.0	69.5	68.9	-
03:00-04:00	69.7	69.1	68.3	67.8	69.5	69.0	69.2	68.8	-
04:00-05:00	69.3	68.7	68.4	67.9	69.3	68.8	69.2	68.7	-
05:00-06:00	69.1	68.6	70.1	69.8	70.1	69.4	69.6	68.9	-
06:00-07:00	68.8	68.3	70.2	69.5	70.0	69.4	69.8	68.8	-
07:00-08:00	68.9	68.4	69.9	67.8	70.0	69.4	69.8	69.0	-
08:00-09:00	68.8	68.2	68.7	68.1	69.8	69.2	69.8	69.1	-
09:00-10:00	68.7	68.1	68.7	67.8	69.7	69.0	69.6	68.9	-
10:00-11:00	69.6	68.7	69.1	68.0	69.8	69.3	69.9	68.9	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	69.4	-	69.2	-	69.6	-	69.5	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	82.9	-	89.3	-	98.0	-	88.4	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	75.9	-	75.6	-	76.0	-	75.9	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 528/25				31 August 2025				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R12		ACO		6236		00172040		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	93.9				93.9				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ฐิติพร เชื้อพล
 (นางสาวฐิติพร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
 12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

2/2

RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้						ค่ามาตรฐาน
	เดือนกันยายน 2568						
	05-06		06-07		07-08		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
11:00-12:00	69.5	68.7	69.3	68.8	69.5	69.0	-
12:00-13:00	69.3	68.7	69.4	68.9	69.5	69.0	-
13:00-14:00	69.6	68.9	69.5	69.0	69.3	68.9	-
14:00-15:00	69.7	68.7	69.5	69.0	69.4	68.9	-
15:00-16:00	69.1	68.6	69.4	69.0	69.3	68.9	-
16:00-17:00	69.2	68.6	69.4	69.0	69.5	69.1	-
17:00-18:00	70.6	68.5	69.5	69.1	69.2	68.7	-
18:00-19:00	69.5	68.6	69.4	69.0	69.3	68.9	-
19:00-20:00	69.3	68.5	69.4	68.9	69.3	68.9	-
20:00-21:00	69.4	68.6	69.3	68.9	69.2	68.8	-
21:00-22:00	69.1	68.5	69.5	69.0	69.3	68.9	-
22:00-23:00	69.2	68.5	69.5	69.0	69.2	68.8	-
23:00-00:00	69.7	68.7	69.5	69.0	69.1	68.7	-
00:00-01:00	69.4	67.8	69.4	69.0	69.4	69.0	-
01:00-02:00	69.3	66.8	69.4	68.9	69.2	68.8	-
02:00-03:00	69.6	68.3	69.3	68.9	69.2	68.7	-
03:00-04:00	69.1	68.8	69.2	68.8	69.2	68.8	-
04:00-05:00	69.8	68.4	69.2	68.8	69.1	68.7	-
05:00-06:00	70.0	68.1	69.2	68.7	69.3	68.9	-
06:00-07:00	70.1	69.2	69.1	68.6	69.3	68.9	-
07:00-08:00	69.6	68.8	69.2	68.8	69.4	68.9	-
08:00-09:00	69.3	68.8	69.2	68.7	69.6	69.1	-
09:00-10:00	69.3	68.8	69.2	68.7	69.8	69.3	-
10:00-11:00	69.3	68.9	69.3	68.8	70.0	69.4	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	69.5	-	69.4	-	69.4	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	80.6	-	73.3	-	72.7	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	76.0	-	75.7	-	75.7	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 528/25			31 August 2025			
	SLM No.	Brand	Model		Serial No.		
	ACO-R12	ACO	6236		172040		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	93.9			93.9			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ้ายางานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจิตทิพร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
12 / 09 / 68



RY064/09/68

157/10/68

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก								ค่ามาตรฐาน
	เดือนกันยายน 2568								
	01-02		02-03		03-04		04-05		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
10:00-11:00	63.4	56.0	61.1	54.1	59.8	55.5	58.5	54.1	-
11:00-12:00	62.9	57.3	60.1	55.2	61.6	56.4	59.6	55.0	-
12:00-13:00	61.7	56.5	60.6	54.6	60.8	55.3	61.1	54.9	-
13:00-14:00	62.8	57.1	60.8	54.8	60.7	54.5	61.1	56.1	-
14:00-15:00	61.5	56.6	59.6	54.8	58.9	53.8	59.7	56.4	-
15:00-16:00	61.8	56.4	60.0	54.6	59.8	55.1	61.4	56.5	-
16:00-17:00	61.9	56.9	60.3	55.3	60.2	56.4	59.6	56.7	-
17:00-18:00	61.9	57.0	61.0	55.4	60.7	56.2	59.2	55.7	-
18:00-19:00	62.7	57.2	59.7	53.6	60.1	56.0	59.1	55.0	-
19:00-20:00	60.6	57.0	59.9	54.1	58.9	54.1	59.2	55.5	-
20:00-21:00	59.6	56.1	60.9	53.1	58.5	54.4	59.3	55.6	-
21:00-22:00	58.6	55.6	58.9	56.0	58.2	55.2	59.5	55.1	-
22:00-23:00	59.1	55.3	59.7	56.5	58.2	54.6	58.3	55.1	-
23:00-00:00	57.8	55.0	58.4	56.1	59.4	58.2	59.8	57.5	-
00:00-01:00	57.3	54.2	58.3	55.4	61.9	58.4	62.7	59.2	-
01:00-02:00	56.6	54.1	57.7	55.1	62.1	57.1	61.9	59.3	-
02:00-03:00	57.2	54.3	56.2	53.8	63.4	57.4	63.3	59.8	-
03:00-04:00	57.3	54.4	55.3	51.9	64.3	59.8	61.7	59.3	-
04:00-05:00	56.9	54.4	55.7	52.1	62.4	58.5	61.2	59.8	-
05:00-06:00	57.4	54.3	56.5	53.7	61.0	57.1	65.5	59.5	-
06:00-07:00	61.2	56.6	60.6	55.1	63.9	58.5	61.3	58.0	-
07:00-08:00	63.4	57.1	63.0	56.7	64.1	58.1	64.9	59.8	-
08:00-09:00	63.2	56.7	61.3	55.6	60.8	54.7	66.7	62.6	-
09:00-10:00	60.8	53.9	59.6	55.7	58.3	53.4	63.2	58.9	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	60.9	-	59.8	-	61.2	-	61.8	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	93.5	-	90.8	-	104.0	-	104.3	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	65.3	-	64.8	-	68.4	-	68.5	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 528/25				31 August 2025				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R15		ACO		6236		00172062		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	93.9				93.9				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวรุติพร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/2

RY064/09/68

157/10/68

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก						ค่ามาตรฐาน
	เดือนกันยายน 2568						
	05-06		06-07		07-08		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
10:00-11:00	63.6	59.9	59.6	53.8	60.1	53.8	-
11:00-12:00	63.5	60.1	60.1	54.5	60.1	54.5	-
12:00-13:00	62.0	58.8	59.4	54.6	59.4	54.6	-
13:00-14:00	62.1	58.4	58.2	54.7	58.2	54.7	-
14:00-15:00	66.7	61.2	59.7	55.2	60.0	55.1	-
15:00-16:00	65.2	59.0	60.2	56.5	60.2	56.5	-
16:00-17:00	64.0	57.8	60.8	57.2	60.8	57.2	-
17:00-18:00	64.2	57.8	60.1	56.8	60.1	57.1	-
18:00-19:00	62.9	58.7	61.6	56.9	61.8	56.9	-
19:00-20:00	63.2	58.5	61.0	56.4	61.1	56.6	-
20:00-21:00	61.3	57.6	59.5	55.7	59.5	55.7	-
21:00-22:00	59.2	55.9	56.7	53.6	56.6	53.6	-
22:00-23:00	58.4	55.2	57.1	53.1	57.3	53.3	-
23:00-00:00	58.0	53.7	57.3	54.5	57.3	53.9	-
00:00-01:00	57.3	53.2	61.5	56.7	60.8	57.1	-
01:00-02:00	56.1	52.8	61.4	56.8	61.1	56.8	-
02:00-03:00	56.6	55.1	62.3	58.0	62.6	58.1	-
03:00-04:00	56.5	54.8	59.0	57.5	59.7	58.2	-
04:00-05:00	56.0	53.4	63.8	58.0	62.9	57.0	-
05:00-06:00	56.9	54.8	59.4	57.9	59.3	57.9	-
06:00-07:00	58.2	55.0	60.2	57.3	60.2	57.3	-
07:00-08:00	60.8	56.5	61.2	55.9	61.2	55.9	-
08:00-09:00	61.3	56.1	62.0	57.6	62.0	56.8	-
09:00-10:00	59.2	54.8	62.5	55.8	61.1	55.6	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	61.7	-	60.5	-	60.4	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	106.2	-	92.5	-	103.7	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	65.1	-	67.1	-	66.9	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 528/25			31 August 2025			
	SLM No.	Brand	Model		Serial No.		
	ACO-R15	ACO	6236		00172062		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	93.9			93.9			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวรุติพร เชื้อพล)

ผู้รับรณางานผลการวิเคราะห์
12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/2

RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ								ค่ามาตรฐาน
	เดือนกันยายน 2568								
	01-02		02-03		03-04		04-05		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
14:00-15:00	52.5	45.5	53.0	46.5	50.9	47.1	51.9	46.2	-
15:00-16:00	51.0	44.7	51.8	46.4	51.1	46.6	50.8	46.4	-
16:00-17:00	50.4	44.8	51.0	46.5	52.7	45.8	53.3	46.5	-
17:00-18:00	49.9	44.2	50.1	44.4	52.4	46.4	53.3	47.3	-
18:00-19:00	48.6	44.1	49.1	44.0	49.9	44.6	49.3	43.8	-
19:00-20:00	49.8	43.2	45.6	42.6	48.3	44.4	48.5	43.7	-
20:00-21:00	47.7	43.9	46.1	43.7	46.6	42.4	47.7	44.7	-
21:00-22:00	47.4	43.1	44.9	42.1	45.6	41.5	45.5	40.7	-
22:00-23:00	48.8	44.2	43.2	41.0	45.9	43.6	43.1	39.9	-
23:00-00:00	46.4	41.2	45.2	41.9	50.3	47.2	44.0	39.6	-
00:00-01:00	47.2	41.2	46.9	42.1	54.2	51.2	43.4	41.1	-
01:00-02:00	46.5	42.8	43.8	42.2	57.2	53.3	45.1	43.0	-
02:00-03:00	46.7	43.4	44.6	42.2	53.6	51.0	46.7	44.8	-
03:00-04:00	45.8	42.0	48.1	46.2	57.2	55.5	45.7	44.5	-
04:00-05:00	48.9	43.0	52.0	48.7	56.8	53.7	51.1	45.5	-
05:00-06:00	47.7	45.2	54.3	48.5	54.6	47.0	48.1	43.6	-
06:00-07:00	51.9	47.6	52.8	47.7	53.8	47.5	50.5	47.1	-
07:00-08:00	54.1	48.2	52.3	46.9	54.5	49.0	53.5	49.0	-
08:00-09:00	51.4	44.9	53.0	47.8	55.1	47.3	54.4	47.5	-
09:00-10:00	51.1	45.2	53.0	48.5	53.5	46.0	52.7	47.3	-
10:00-11:00	51.8	46.4	52.7	46.6	52.7	47.0	53.9	48.5	-
11:00-12:00	53.1	46.7	50.5	46.6	53.6	47.9	54.6	52.1	-
12:00-13:00	52.9	45.7	51.6	46.7	54.8	51.2	52.6	46.8	-
13:00-14:00	49.6	44.3	51.8	46.4	52.5	46.8	52.1	46.8	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	50.1	-	50.6	-	53.4	-	51.0	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	86.7	-	98.7	-	85.8	-	83.2	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	55.1	-	56.3	-	60.9	-	54.9	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 528/25				31 August 2025				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R44		ACO		6236		00192056		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	93.9				93.9				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

จิราพร เชื้อพล
(นางสาวรัฐดิพร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

2/2

RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณวัดหนองแปน						ค่ามาตรฐาน
	เดือนกันยายน 2568						
	05-06		06-07		07-08		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
14:00-15:00	57.1	49.1	50.6	44.5	51.8	47.1	-
15:00-16:00	53.2	47.5	51.4	46.3	51.9	48.5	-
16:00-17:00	54.2	47.4	53.3	51.2	52.3	48.6	-
17:00-18:00	51.9	45.4	58.0	53.3	50.5	45.1	-
18:00-19:00	49.7	44.0	59.4	51.2	49.9	45.7	-
19:00-20:00	48.4	42.8	51.6	44.0	49.7	45.0	-
20:00-21:00	47.4	42.8	47.2	43.5	47.9	44.2	-
21:00-22:00	45.7	40.9	46.5	42.8	49.1	44.1	-
22:00-23:00	45.1	42.2	46.2	43.3	50.6	45.1	-
23:00-00:00	45.6	42.2	50.2	48.5	51.8	51.1	-
00:00-01:00	46.2	43.6	55.4	51.9	58.0	56.1	-
01:00-02:00	46.4	44.7	53.8	48.3	61.9	60.9	-
02:00-03:00	47.7	46.0	52.1	50.1	62.9	58.0	-
03:00-04:00	47.4	44.8	56.0	52.6	60.6	57.2	-
04:00-05:00	48.0	43.9	59.2	58.0	61.8	59.8	-
05:00-06:00	48.0	43.9	58.1	54.4	59.8	54.1	-
06:00-07:00	50.6	46.8	56.5	55.1	55.5	50.2	-
07:00-08:00	53.7	48.2	56.0	49.7	56.4	51.9	-
08:00-09:00	55.1	49.5	52.4	46.1	55.5	50.2	-
09:00-10:00	56.0	51.0	51.4	46.9	57.2	49.8	-
10:00-11:00	54.9	49.5	53.7	49.2	56.6	55.2	-
11:00-12:00	54.6	49.6	56.1	52.1	56.0	55.5	-
12:00-13:00	54.4	49.0	54.8	49.7	56.0	55.6	-
13:00-14:00	53.1	46.9	53.2	48.2	55.8	55.5	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	52.2	-	54.8	-	57.1	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	80.9	-	87.9	-	94.7	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	55.5	-	61.8	-	65.6	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 528/25			31 August 2025			
	SLM No.	Brand	Model		Serial No.		
	ACO-R44	ACO	6236		00192056		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	93.9			93.9			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

วิทิพร เชื้อพลบ

(นางสาววิทิพร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/2

RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณชุมชนมาบตาพุด-ชากกลาง								ค่ามาตรฐาน
	เดือนกันยายน 2568								
	01-02		02-03		03-04		04-05		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
16:00-17:00	59.7	55.9	56.3	51.6	60.4	53.4	55.4	50.1	-
17:00-18:00	61.1	55.9	57.7	55.7	60.3	54.6	56.4	49.8	-
18:00-19:00	60.9	55.2	58.1	52.5	59.2	52.6	56.1	49.2	-
19:00-20:00	61.2	57.8	57.6	51.0	56.2	50.1	55.0	48.3	-
20:00-21:00	60.4	56.0	54.0	48.5	56.9	51.0	54.0	48.2	-
21:00-22:00	58.3	54.2	53.5	48.4	54.0	47.4	55.0	48.3	-
22:00-23:00	57.0	53.8	55.2	49.0	53.5	47.8	53.5	47.0	-
23:00-00:00	56.6	53.3	55.8	50.2	54.8	51.3	50.7	45.5	-
00:00-01:00	58.4	54.5	52.1	46.6	57.9	54.7	52.0	49.1	-
01:00-02:00	57.0	52.7	49.9	45.1	56.8	51.8	52.3	46.9	-
02:00-03:00	56.5	52.6	50.0	45.8	54.9	51.8	47.2	44.5	-
03:00-04:00	54.2	52.7	50.1	44.9	58.6	56.3	51.1	46.5	-
04:00-05:00	55.0	52.2	51.5	46.5	57.5	52.1	48.6	46.2	-
05:00-06:00	56.1	52.6	52.7	50.9	54.4	50.0	53.2	47.2	-
06:00-07:00	57.7	56.4	57.4	52.9	56.1	51.9	53.9	51.6	-
07:00-08:00	61.5	56.1	59.7	56.0	58.7	53.4	58.5	54.7	-
08:00-09:00	56.4	52.8	61.2	53.5	58.4	51.1	56.8	51.9	-
09:00-10:00	58.1	51.8	58.4	53.4	56.0	51.4	57.0	52.3	-
10:00-11:00	58.8	52.9	57.2	52.1	56.6	52.0	54.4	49.7	-
11:00-12:00	59.7	53.6	58.4	53.2	57.6	51.6	56.8	51.2	-
12:00-13:00	60.5	54.2	59.6	55.4	56.5	51.3	57.5	50.5	-
13:00-14:00	60.4	56.1	58.3	52.9	57.3	51.0	60.0	53.6	-
14:00-15:00	59.8	56.6	58.7	53.3	56.2	50.5	59.3	54.7	-
15:00-16:00	60.6	55.0	60.0	54.5	55.0	48.5	57.9	53.1	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	59.0	-	57.1	-	57.2	-	55.7	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	97.9	-	94.1	-	92.8	-	89.7	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	63.7	-	61.1	-	63.0	-	59.5	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 528/25				31 August 2025				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R45		ACO		6236		00192057		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	93.9				93.9				

หมายเหตุ:

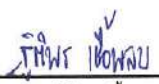
ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวฐิติพร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
12 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/2

RY064/09/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 1-8 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณชุมชนมาบตาพุด-ซากกลาง						ค่ามาตรฐาน
	เดือนกันยายน 2568						
	05-06		06-07		07-08		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
16:00-17:00	62.3	57.3	57.7	51.8	57.6	50.0	-
17:00-18:00	62.7	59.2	57.6	52.1	55.2	50.5	-
18:00-19:00	62.4	58.8	54.7	48.6	55.4	50.4	-
19:00-20:00	62.2	58.4	55.0	49.5	53.9	52.0	-
20:00-21:00	60.4	56.0	56.4	50.8	55.2	50.4	-
21:00-22:00	59.6	55.5	55.9	51.2	56.5	53.4	-
22:00-23:00	59.2	54.4	56.3	51.4	58.5	53.3	-
23:00-00:00	57.7	53.8	58.3	53.6	59.0	55.2	-
00:00-01:00	57.8	53.3	60.5	55.6	62.2	57.9	-
01:00-02:00	56.6	53.2	55.8	51.8	62.5	59.1	-
02:00-03:00	56.2	53.6	54.4	49.8	60.6	58.4	-
03:00-04:00	57.0	55.1	54.3	50.5	60.7	55.7	-
04:00-05:00	56.6	54.6	57.4	55.6	60.9	55.7	-
05:00-06:00	57.0	54.6	58.9	56.1	58.8	53.6	-
06:00-07:00	58.4	54.9	57.6	51.4	58.1	51.7	-
07:00-08:00	60.3	56.1	57.5	52.8	58.6	52.7	-
08:00-09:00	60.6	55.0	57.7	50.7	58.9	52.5	-
09:00-10:00	58.9	54.5	59.6	54.1	59.7	54.0	-
10:00-11:00	59.1	54.4	60.4	54.2	57.2	52.9	-
11:00-12:00	58.8	52.8	58.5	52.5	62.0	56.3	-
12:00-13:00	52.9	43.6	59.3	50.3	58.9	55.2	-
13:00-14:00	53.5	46.8	59.1	51.9	61.0	56.0	-
14:00-15:00	57.5	50.4	59.6	52.7	60.1	57.1	-
15:00-16:00	58.2	52.1	58.4	51.6	58.7	54.0	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	59.3	-	57.9	-	59.3	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	87.1	-	89.6	-	96.0	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	64.4	-	64.0	-	65.8	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 528/25			31 August 2025			
	SLM No.	Brand	Model	Serial No.			
	ACO-R45	ACO	6236	00192057			
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	93.9			93.9			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวฐิติพร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

12 / 09 / 68

ลำดับที่ 4

คุณภาพน้ำทิ้ง



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR095/07/25

Report No. 2507/037

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-11 กรกฎาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 14 กรกฎาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อดำรงคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.2	5.5-9.0
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	37.3	ไม่เกิน 45
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	7.1	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	877	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 25 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 07 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR095/07/25

Report No. 2507/037_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-11 กรกฎาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 14 กรกฎาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อดำรงคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin)
Total Solids (mg/L)	Total Solids Dried at 103-105 °C (2540 B.)	882

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

1000000

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 07 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR096/07/25

Report No. 2507/037

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-11 กรกฎาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 14 กรกฎาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.4	5.5-9.0
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	33.5	ไม่เกิน 45
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	8.5	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	64	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	4	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 19 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศนียบัตรอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ
(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 07 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR096/07/25

Report No. 2507/037_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-11 กรกฎาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 14 กรกฎาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)
Total Solids (mg/L)	Total Solids Dried at 103-105 °C (2540 B.)	73

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 67 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR097/07/25

Report No. 2507/037

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-11 กรกฎาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 14 กรกฎาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อดำรงคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.6	5.5-9.0
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	34.7	ไม่เกิน 45
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	23.0	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	380	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	5	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 25 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศนียบัตรอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 07 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR097/07/25

Report No. 2507/037_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-11 กรกฎาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 14 กรกฎาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)
Total Solids (mg/L)	Total Solids Dried at 103-105 °C (2540 B.)	426

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

น.ก.ก.ก.

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 07 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR098/07/25

Report No. 2507/037

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-11 กรกฎาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 14 กรกฎาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 1	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: สี

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 25 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศนียบัตรอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

14/07/68

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 07 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR099/07/25

Report No. 2507/037

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-11 กรกฎาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 14 กรกฎาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 2	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: สี

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 19 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 07 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR100/07/25

Report No. 2507/037

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-11 กรกฎาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 14 กรกฎาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 3	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ไส้

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 32 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 07 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR101/07/25

Report No. 2507/037

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กรกฎาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-11 กรกฎาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 14 กรกฎาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 4	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: สี

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 25 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

100mm

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 07 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR164/08/25

Report No. 2508/058

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-15 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อดักตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.4	5.5-9.0
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	39.1	ไม่เกิน 45
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	10.3	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	918	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	4	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	45	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ
(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18/08/68

----- End of Report -----



Ref. No. WR164/08/25

Report No. 2508/058_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมนาบตาพุด ตำบลนาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-15 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin)
Total Solids (mg/L)	Total Solids Dried at 103-105 °C (2540 B.)	928

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 08 / 68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR165/08/25

Report No. 2508/058

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-15 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.5	5.5-9.0
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	28.4	ไม่เกิน 45
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	8.4	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	106	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 32 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 08 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR165/08/25

Report No. 2508/058_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-15 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)
Total Solids (mg/L)	Total Solids Dried at 103-105 °C (2540 B.)	114

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 08 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR166/08/25

Report No. 2508/058

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-15 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	ปริมาณป้อนตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.6	5.5-9.0
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	38.4	ไม่เกิน 45
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	7.3	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	424	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	57	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 08 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR166/08/25

Report No. 2508/058_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-15 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)
Total Solids (mg/L)	Total Solids Dried at 103-105 °C (2540 B.)	431

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 08 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR167/08/25

Report No. 2508/058

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-15 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 1	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	70	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 08 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR168/08/25

Report No. 2508/058

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-15 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 2	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	76	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 08 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR169/08/25

Report No. 2508/058

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-15 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 3	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	175	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 08 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR170/08/25

Report No. 2508/058

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-15 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 4	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	51	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 08 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR317/09/25

Report No. 2509/085

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-12 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 กันยายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อดักตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.7	5.5-9.0
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.4	ไม่เกิน 45
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	8.3	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	983	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	45	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมควบคุมมลพิษแห่งประทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงค์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 09 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR317/09/25

Report No. 2509/085_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-12 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 กันยายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin)
Total Solids (mg/L)	Total Solids Dried at 103-105 °C (2540 B.)	990

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 09 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR318/09/25

Report No. 2509/085

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-12 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 กันยายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.6	5.5-9.0
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	34.9	ไม่เกิน 45
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	6.6	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	86	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 19 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 09 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR318/09/25

Report No. 2509/085_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ช.เอ็ม.ซี. โปลิเมอส์ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
วันที่รับตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 4-12 กันยายน 2568
วันที่ออกรายงาน : 15 กันยายน 2568

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)
Total Solids (mg/L)	Total Solids Dried at 103-105 °C (2540 B.)	92

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 09 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR319/09/25

Report No. 2509/085

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-12 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 กันยายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.2	5.5-9.0
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	34.3	ไม่เกิน 45
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	3.4	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	364	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	4	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 25 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 09 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR319/09/25

Report No. 2509/085_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-12 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 กันยายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณปอดตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)
Total Solids (mg/L)	Total Solids Dried at 103-105 °C (2540 B.)	368

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / ๑๐ / ๖๕

----- End of Report -----



Ref. No. WR320/09/25

Report No. 2509/085

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-12 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 กันยายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 1	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 25 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 09 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR321/09/25

Report No. 2509/085

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-12 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 กันยายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 2	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 25 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 09 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR322/09/25

Report No. 2509/085

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-12 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 กันยายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 3	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	45	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(Signature)

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

13 / 09 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR323/09/25

Report No. 2509/085

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 กันยายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-12 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 กันยายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 4	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 13 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดนำรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 09 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR254/10/25

Report No. 2510/086

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 3-14 ตุลาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ตุลาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อดำรงทดสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.1	5.5-9.0
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	34.4	ไม่เกิน 45
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	6.8	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	644	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	57	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

19 / 10 / 68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR254/10/25

Report No. 2510/086_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 3-14 ตุลาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ตุลาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin)
Total Solids (mg/L)	Total Solids Dried at 103-105 °C (2540 B.)	650

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 10 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR255/10/25

Report No. 2510/086

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 3-14 ตุลาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ตุลาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้ำจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.8	5.5-9.0
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	34.2	ไม่เกิน 45
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	6.5	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	100	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 25 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 10 / 68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR255/10/25

Report No. 2510/086_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 3-14 ตุลาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ตุลาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)
Total Solids (mg/L)	Total Solids Dried at 103-105 °C (2540 B.)	106

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 10 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR256/10/25

Report No. 2510/086

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 3-14 ตุลาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ตุลาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.2	5.5-9.0
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	34.4	ไม่เกิน 45
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	7.9	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	296	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 13 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

IVmmmm

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 10 / 67

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR256/10/25

Report No. 2510/086_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 3-14 ตุลาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ตุลาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)
Total Solids (mg/L)	Total Solids Dried at 103-105 °C (2540 B.)	304

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบกมมม

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 10 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR257/10/25

Report No. 2510/086

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 3-14 ตุลาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ตุลาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 1	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 25 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 10 / 68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR258/10/25

Report No. 2510/086

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 3-14 ตุลาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ตุลาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้ำจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 2	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	108	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

15/10/67

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 10 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. WR259/10/25

Report No. 2510/086

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 3-14 ตุลาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ตุลาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 3	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	121	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 10 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR260/10/25

Report No. 2510/086

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 3-14 ตุลาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ตุลาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 4	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 25 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 10 / 68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR184/11/25

Report No. 2511/102

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-13 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 14 พฤศจิกายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อดักตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.5	5.5-9.0
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	34.2	ไม่เกิน 45
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	5.0	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	508	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 38 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมควบคุมมลพิษแห่งประทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาววราภรณ์ ภูวดี)

ว-011-ค-0038

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR184/11/25

Report No. 2511/102_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-13 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 14 พฤศจิกายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin)
Total Solids (mg/L)	Total Solids Dried at 103-105 °C (2540 B.)	514

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาววารารณ์ ภูวัด)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR185/11/25

Report No. 2511/102

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-13 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 14 พฤศจิกายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.5	5.5-9.0
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	32.1	ไม่เกิน 45
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	8.4	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	60	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	64	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาววารุณี ภูวดี)

ว-011-ค-0038

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR185/11/25

Report No. 2511/102_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-13 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 14 พฤศจิกายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)
Total Solids (mg/L)	Total Solids Dried at 103-105 °C (2540 B.)	70

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาววารารณ์ ภูวัต)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
14 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR797/11/25

Report No. 2511/361

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 19 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 19 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 19-27 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 28 พฤศจิกายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อดตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	6.3	5.5-9.0
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	31.6	ไม่เกิน 45
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	3.1	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	432	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: สี ตะกอนเล็กน้อย

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 25 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Umm

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

28 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR797/11/25

Report No. 2511/361_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 19 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 19 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 19-27 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 28 พฤศจิกายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณปอดตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)
Total Solids (mg/L)	Total Solids Dried at 103-105 °C (2540 B.)	436

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: สี ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ
(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
25 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR187/11/25

Report No. 2511/102

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-13 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 14 พฤศจิกายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 1	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:ใส

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 38 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาววารารณ ภูวัต)

ว-011-ค-0038

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR798/11/25

Report No. 2511/361

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 19 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 19 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 19-27 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 28 พฤศจิกายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 2	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	70	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

๒๕ / ๗ / ๖๕

----- End of Report -----



Ref. No. WR189/11/25

Report No. 2511/102

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-13 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 14 พฤศจิกายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 3	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:ใส

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 19 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาววราภรณ์ ภูวด)

ว-011-ค-0038

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR799/11/25

Report No. 2511/361

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 19 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 19 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 19-27 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 28 พฤศจิกายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 4	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 32 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

ช / ห / ๒

----- End of Report -----



Ref. No. WR068/12/25

Report No. 2512/063

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-12 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ธันวาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณปอดตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.1	5.5-9.0
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	36.7	ไม่เกิน 45
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	<2.0	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	300	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	51	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 12 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR068/12/25

Report No. 2512/06_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-12 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ธันวาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อดรงสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin)
Total Solids (mg/L)	Total Solids Dried at 103-105 °C (2540 B.)	302

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 12 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR069/12/25

Report No. 2512/063

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-12 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ธันวาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.2	5.5-9.0
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	33.2	ไม่เกิน 45
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	2.1	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	58	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 19 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 12 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR069/12/25

Report No. 2512/063_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-12 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ธันวาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)
Total Solids (mg/L)	Total Solids Dried at 103-105 °C (2540 B.)	32

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ
(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
15 / 12 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR070/12/25

Report No. 2512/063

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-12 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ธันวาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.3	5.5-9.0
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	33.1	ไม่เกิน 45
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	4.2	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	498	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	25	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 12 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR070/12/25

Report No. 2512/063_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-12 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ธันวาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)
Total Solids (mg/L)	Total Solids Dried at 103-105 °C (2540 B.)	502

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 12 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR071/12/25

Report No. 2512/063

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-12 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ธันวาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 1	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 38 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

junmmr

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 12 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR072/12/25

Report No. 2512/063

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-12 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ธันวาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 2	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	<40*	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส

*ค่า COD ที่วิเคราะห์ได้จริง คือ 38 mg/L

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 12 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR073/12/25

Report No. 2512/063

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-12 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ธันวาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 3	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	45	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 12 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR074/12/25

Report No. 2512/063

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 2-12 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 15 ธันวาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Skimmer Bulk 4	ค่ามาตรฐาน
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	57	ไม่เกิน 750

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส

ค่ามาตรฐาน = ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ
(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 12 / 68

----- End of Report -----

ลำดับที่ 5

คุณภาพน้ำใต้ดิน



Ref. No. WR171/08/25

Report No. 2508/059

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-15 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มจี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	จุดที่ 1 บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	5.8	6.5-9.2 ⁽¹⁾
VOCs			
- Benzene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	0.2
- Carbon Tetrachloride (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	0.4
- 1,2-Dichloroethane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	0.5
- 1,1-Dichloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	0.1
- cis-1,2-Dichloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	2.0
- trans-1,2-Dichloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	5.0
- Dichloromethane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	6.0
- Ethylbenzene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	2.0
- Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	24
- Tetrachloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	0.9



Ref. No. WR171/08/25

Report No. 2508/059

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	จุดที่ 1 ริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ	ค่ามาตรฐาน
- Toluene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0009	5.0
- Trichloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0007	4.4
- 1,1,1-Trichloroethane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	0.2
- 1,1,2-Trichloroethane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	0.8
- Total Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	24
- Vinyl Chloride (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0006	0.03
Total Petroleum Hydrocarbon (C ₅ -C ₃₅)			
- TPH (C ₅ -C ₈) (mg/L)	Purge and Trap, Gas Chromatographic Method (U.S. EPA Method 5030C & 8015D*)	<0.00004	1.4
- TPH (C ₈ -C ₁₆) (mg/L)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method (U.S. EPA Method 3510C & 8015D*)	<0.00024	1.7
- TPH (C ₁₆ -C ₃₅) (mg/L)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method (U.S. EPA Method 3510C & 8015D*)	<0.00024	0.1



Ref. No. WR171/08/25

Report No. 2508/059

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

- (1) ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของกรดหรือด่างให้เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ค่าพีเอชจากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนกับผลการวิเคราะห์จากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้เป็นบ่ออ้างอิงบนทิศทางแหล่งของน้ำใต้ดินในพื้นที่ โดยค่าพีเอชที่เปลี่ยนแปลงจะต้องไม่เกินหนึ่งระดับและไม่อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่บริโภค คือ 6.5-9.2
- TPH (C_5-C_{10}) : Sum of n-Pentane, n-Hexane, n-Heptane, n-Octane
 - TPH ($C_{11}-C_{16}$) : Sum of n-Nonane, n-Decane, n-Undecane, n-Dodecane, n-Tridecane, n-Tetradecane, n-Pentadecane, n-Hexadecane
 - TPH ($C_{17}-C_{35}$) : Sum of n-Heptadecane, n-Octadecane, n-Nonadecane, n-Eicosane, n-Heneicosane, n-Docosane, n-Tricosane, n-Tetracosane, n-Pentacosane, n-Hexacosane, n-Heptacosane, n-Octacosane, n-Nonacosane, n-Triacontane, n-Hentriacontane, n-Dotriacontane, n-Tritriacontane, n-Tetratriacontane, n-Pentatriacontane

คำมาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 05 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR171/08/25

Report No. 2508/059_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-15 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	จุดที่ 1 บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	33.4
Conductivity (µS/cm)	Laboratory Method (2510 B.)	170
Salinity (ppt)	Electrical Conductivity Method (2520 B.)	0.1
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	20.1
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	102
Total Hardness (mg/L as CaCO ₃)	EDTA Titrimetric Method (2340 C.)	20

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 08 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR172/08/25

Report No. 2508/059

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-15 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มเอช ซี โปลิเมอร์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	จุดที่ 2 บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	5.7	6.5-9.2 ⁽¹⁾
VOCs			
- Benzene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	0.2
- Carbon Tetrachloride (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	0.4
- 1,2-Dichloroethane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	0.5
- 1,1-Dichloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	0.1
- cis-1,2-Dichloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	2.0
- trans-1,2-Dichloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	5.0
- Dichloromethane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	6.0
- Ethylbenzene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	2.0
- Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	24
- Tetrachloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	0.9



Ref. No. WR172/08/25

Report No. 2508/059

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	จุดที่ 2 บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ	ค่ามาตรฐาน
- Toluene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0009	5.0
- Trichloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0007	4.4
- 1,1,1-Trichloroethane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	0.2
- 1,1,2-Trichloroethane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	0.8
- Total Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	24
- Vinyl Chloride (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0006	0.03
Total Petroleum Hydrocarbon (C ₅ -C ₃₅)			
- TPH (C ₅ -C ₈) (mg/L)	Purge and Trap, Gas Chromatographic Method (U.S. EPA Method 5030C & 8015D*)	<0.00004	1.4
- TPH (C ₈ -C ₁₅) (mg/L)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method (U.S. EPA Method 3510C & 8015D*)	<0.00024	1.7
- TPH (C ₁₆ -C ₃₅) (mg/L)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method (U.S. EPA Method 3510C & 8015D*)	<0.00024	0.1



Ref. No. WR172/08/25

Report No. 2508/059

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

- (1) ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของกรดหรือด่างให้เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ค่าที่เอชจากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนกับผลการวิเคราะห์จากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้เป็นบ่ออ้างอิงบนทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่ โดยค่าพีเอชที่เปลี่ยนแปลงจะต้องไม่เกินหนึ่งระดับและไม่อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค คือ 6.5-9.2
- TPH (C₅-C₉) : Sum of n-Pentane, n-Hexane, n-Heptane, n-Octane
 - TPH (C₉-C₁₆) : Sum of n-Nonane, n-Decane, n-Undecane, n-Dodecane, n-Tridecane, n-Tetradecane, n-Pentadecane, n-Hexadecane
 - TPH (C₁₆-C₃₅) : Sum of n-Heptadecane, n-Octadecane, n-Nonadecane, n-Eicosane, n-Heneicosane, n-Docosane, n-Tricosane, n-Tetracosane, n-Pentacosane, n-Hexacosane, n-Heptacosane, n-Octacosane, n-Nonacosane, n-Triacontane, n-Hentriacontane, n-Dotriacontane, n-Tritriacontane, n-Tetratriacontane, n-Pentatriacontane

คำมาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 08 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. WR172/08/25

Report No. 2508/059_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-15 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	จุดที่ 2 บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	32.7
Conductivity (µS/cm)	Laboratory Method (2510 B.)	253
Salinity (ppt)	Electrical Conductivity Method (2520 B.)	0.2
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	25.1
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	140
Total Hardness (mg/L as CaCO ₃)	EDTA Titrimetric Method (2340 C.)	56

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 08 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR173/08/25

Report No. 2508/059

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-15 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มเอช โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	จุดที่ 3 บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	5.1	6.5-9.2 ⁽¹⁾
VOCs			
- Benzene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	0.2
- Carbon Tetrachloride (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	0.4
- 1,2-Dichloroethane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	0.5
- 1,1-Dichloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	0.1
- cis-1,2-Dichloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	2.0
- trans-1,2-Dichloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	5.0
- Dichloromethane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	6.0
- Ethylbenzene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	2.0
- Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	24
- Tetrachloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	0.9



Ref. No. WR173/08/25

Report No. 2508/059

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	จุดที่ 3 บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ	ค่ามาตรฐาน
- Toluene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0009	5.0
- Trichloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0007	4.4
- 1,1,1-Trichloroethane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	0.2
- 1,1,2-Trichloroethane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	0.8
- Total Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	24
- Vinyl Chloride (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0006	0.03
Total Petroleum Hydrocarbon (C ₅ -C ₃₅)			
- TPH (C ₅ -C ₈) (mg/L)	Purge and Trap, Gas Chromatographic Method (U.S. EPA Method 5030C & 8015D*)	<0.00004	1.4
- TPH (C ₉ -C ₁₆) (mg/L)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method (U.S. EPA Method 3510C & 8015D*)	<0.00024	1.7
- TPH (C ₁₇ -C ₃₅) (mg/L)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method (U.S. EPA Method 3510C & 8015D*)	<0.00024	0.1



Ref. No. WR173/08/25

Report No. 2508/059

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

- (1) ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของกรดหรือด่างให้เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ค่าพีเอชจากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนกับผลการวิเคราะห์จากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้เป็นบ่ออ้างอิงบนทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่ โดยค่าพีเอชที่เปลี่ยนแปลงจะต้องไม่เกินหนึ่งระดับและไม่อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่บริโภคได้ คือ 6.5-9.2
- TPH (C_5-C_9) : Sum of n-Pentane, n-Hexane, n-Heptane, n-Octane
 - TPH ($C_{10}-C_{16}$) : Sum of n-Nonane, n-Decane, n-Undecane, n-Dodecane, n-Tridecane, n-Tetradecane, n-Pentadecane, n-Hexadecane
 - TPH ($C_{17}-C_{33}$) : Sum of n-Heptadecane, n-Octadecane, n-Nonadecane, n-Eicosane, n-Heneicosane, n-Docosane, n-Tricosane, n-Tetracosane, n-Pentacosane, n-Hexacosane, n-Heptacosane, n-Octacosane, n-Nonacosane, n-Triacontane, n-Hentriacontane, n-Dotriacontane, n-Tritriacontane, n-Tetratriacontane, n-Pentatriacontane

คำมาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 08 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR173/08/25

Report No. 2508/059_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-15 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	จุดที่ 3 บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	32.7
Conductivity (µS/cm)	Laboratory Method (2510 B.)	185
Salinity (ppt)	Electrical Conductivity Method (2520 B.)	0.1
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	24.8
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	104
Total Hardness (mg/L as CaCO ₃)	EDTA Titrimetric Method (2340 C.)	24

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 08 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR174/08/25

Report No. 2508/059

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-15 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ (ว-011-จ-0056)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	จุดที่ 4 บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	5.6	6.5-9.2 ⁽¹⁾
VOCs			
- Benzene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	0.2
- Carbon Tetrachloride (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	0.4
- 1,2-Dichloroethane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	0.5
- 1,1-Dichloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	0.1
- cis-1,2-Dichloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	2.0
- trans-1,2-Dichloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	5.0
- Dichloromethane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	6.0
- Ethylbenzene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	2.0
- Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	24
- Tetrachloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	0.9



Ref. No. WR174/08/25

Report No. 2508/059

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	จุดที่ 4 บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ	ค่ามาตรฐาน
- Toluene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0009	5.0
- Trichloroethylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0007	4.4
- 1,1,1-Trichloroethane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	0.2
- 1,1,2-Trichloroethane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	0.8
- Total Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	24
- Vinyl Chloride (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0006	0.03
Total Petroleum Hydrocarbon (C ₅ -C ₃₅)			
- TPH (C ₅ -C ₉) (mg/L)	Purge and Trap, Gas Chromatographic Method (U.S. EPA Method 5030C & 8015D*)	<0.00004	1.4
- TPH (C ₉ -C ₁₆) (mg/L)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method (U.S. EPA Method 3510C & 8015D*)	<0.00024	1.7
- TPH (C ₁₆ -C ₃₅) (mg/L)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method (U.S. EPA Method 3510C & 8015D*)	<0.00024	0.1



Ref. No. WR174/08/25

Report No. 2508/059

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

- (1) ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของกรดหรือด่างให้เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ค่าพีเอชจากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนกับผลการวิเคราะห์จากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้เป็นบ่ออ้างอิงบนทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่ โดยค่าพีเอชที่เปลี่ยนแปลงจะต้องไม่เกินหนึ่งระดับและไม่อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค คือ 6.5-9.2
- TPH (C₅-C₉): Sum of n-Pentane, n-Hexane, n-Heptane, n-Octane
 - TPH (C₉-C₁₆): Sum of n-Nonane, n-Decane, n-Undecane, n-Dodecane, n-Tridecane, n-Tetradecane, n-Pentadecane, n-Hexadecane
 - TPH (C₁₆-C₃₅): Sum of n-Heptadecane, n-Octadecane, n-Nonadecane, n-Eicosane, n-Heneicosane, n-Docosane, n-Tricosane, n-Tetracosane, n-Pentacosane, n-Hexacosane, n-Heptacosane, n-Octacosane, n-Nonacosane, n-Triacontane, n-Hentriacontane, n-Dotriacontane, n-Tritriacontane, n-Tetratriacontane, n-Pentatriacontane

คำมาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

15/08/2567

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 08 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. WR174/08/25

Report No. 2508/059_1

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 5-15 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	จุดที่ 4 บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	30.9
Conductivity (µS/cm)	Laboratory Method (2510 B.)	282
Salinity (ppt)	Electrical Conductivity Method (2520 B.)	0.2
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	32.6
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	174
Total Hardness (mg/L as CaCO ₃)	EDTA Titrimetric Method (2340 C.)	44

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 08 / 68

----- End of Report -----

ลำดับที่ 6

ระดับเสียงในสถานประกอบการ



RY081/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 13 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 20 สิงหาคม 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ PP1&2					ค่ามาตรฐาน
	บริเวณส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1)					
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
10:00-11:00	86.0					-
11:00-12:00	85.9					-
12:00-13:00	85.8					-
13:00-14:00	85.9					-
14:00-15:00	85.8					-
15:00-16:00	85.6					-
16:00-17:00	85.7					-
17:00-18:00	85.7					-
L _{eq} 8 hr [dB(A)]	85.8					ไม่เกิน 90.0 ^[1]
TWA 8 hr [dB(A)]	85.8					ไม่เกิน 85.0 ^[2]
L _{max} [dB(A)]	89.1					ไม่เกิน 140.0 ^[1]
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 508/25			12 August 2025		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R37)	ACO	6236	00192049	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	93.9			93.9		

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
- ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
- วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
- เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวนภัสวรรณ แสงทับทิม

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

20 / 8 / 68



RY081/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 13 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 20 สิงหาคม 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ PP1&2				ค่ามาตรฐาน
	บริเวณ Pelletizer 1				
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]				
10:30-11:30	82.6				-
11:30-12:30	81.9				-
12:30-13:30	81.2				-
13:30-14:30	81.7				-
14:30-15:30	90.2				-
15:30-16:30	92.5				-
16:30-17:30	93.7				-
17:30-18:30	89.7				-
L _{eq} 8 hr [dB(A)]	89.2				ไม่เกิน 90.0 ^[1]
TWA 8 hr [dB(A)]	89.2				ไม่เกิน 85.0 ^[2]
L _{max} [dB(A)]	102.3				ไม่เกิน 140.0 ^[1]
-	Sound Level Meter Data				
	Calibrate Sheet No.: Noise R 508/25			12 August 2025	
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
	Sound Level Meter (No.R18)	ACO	6236	00172065	IEC 61672
	Actual Reading [dB]				
	Before Adjustment			After Adjustment	
	93.9			93.9	
	-				

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
- ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
- วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
- เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวนภัสวรรณ แสงทับทิม

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

20, 8, 68



RY081/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 13 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 20 สิงหาคม 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ PP1&2				ค่ามาตรฐาน
	บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor				
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]				
10:00-11:00	89.5				-
11:00-12:00	89.0				-
12:00-13:00	87.8				-
13:00-14:00	87.6				-
14:00-15:00	87.5				-
15:00-16:00	88.3				-
16:00-17:00	89.9				-
17:00-18:00	88.0				-
L _{eq} 8 hr [dB(A)]	88.5				ไม่เกิน 90.0 ^[1]
TWA 8 hr [dB(A)]	88.5				ไม่เกิน 85.0 ^[2]
L _{max} [dB(A)]	93.4				ไม่เกิน 140.0 ^[1]
-	Sound Level Meter Data				
	Calibrate Sheet No.: Noise R 508/25			12 August 2025	
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
	Sound Level Meter (No.R14)	ACO	6236	00172061	IEC 61672
	Actual Reading [dB]				
	Before Adjustment			After Adjustment	
	94.0			93.9	

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
- ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
- วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
- เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวณัฏฐวรรณ แสงทับทิม

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

20 / 8 / 68



RY081/08/68

157/10/68

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 13 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 20 สิงหาคม 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ PP 1&2				ค่ามาตรฐาน
	บริเวณ ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk plant 2)				
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]				
09:00-10:00	82.6				-
10:00-11:00	82.5				-
11:00-12:00	82.5				-
12:00-13:00	82.6				-
13:00-14:00	82.6				-
14:00-15:00	82.6				-
15:00-16:00	82.4				-
16:00-17:00	82.4				-
L _{eq} 8 hr [dB(A)]	82.5				ไม่เกิน 90.0 ^[1]
TWA 8 hr [dB(A)]	82.5				ไม่เกิน 85.0 ^[2]
L _{max} [dB(A)]	85.0				ไม่เกิน 140.0 ^[1]
-	Sound Level Meter Data				
	Calibrate Sheet No.: Noise R 508/25			12 August 2025	
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
	Sound Level Meter (No.R12)	ACO	6236	00172040	IEC 61672
	Actual Reading [dB]				
	Before Adjustment			After Adjustment	
	93.9			93.9	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวกัศวรรณ แสงทับทิม)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

20 / 8 / 68



RY081/08/68

157/10/68

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 13 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 20 สิงหาคม 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ PP 1&2					ค่ามาตรฐาน
	บริเวณ Pelletizer 2					
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
10:30-11:30	85.6					-
11:30-12:30	85.5					-
12:30-13:30	85.6					-
13:30-14:30	86.1					-
14:30-15:30	86.1					-
15:30-16:30	86.0					-
16:30-17:30	85.9					-
17:30-18:30	85.9					-
L _{eq} 8 hr [dB(A)]	85.8					ไม่เกิน 90.0 ^[1]
TWA 8 hr [dB(A)]	85.8					ไม่เกิน 85.0 ^[2]
L _{max} [dB(A)]	87.4					ไม่เกิน 140.0 ^[1]
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 508/25			12 August 2025		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R23)	ACO	6236	00192035	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	93.9			93.9		

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
- ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
- วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
- เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวกัศวรรณ แสงทับทิม)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

20 / 8 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

RY081/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 14 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 20 สิงหาคม 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ PP3					ค่ามาตรฐาน
	บริเวณ Propylene Recycle Compressor					
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
09:30-10:30	82.7					-
10:30-11:30	82.8					-
11:30-12:30	83.0					-
12:30-13:30	82.8					-
13:30-14:30	82.7					-
14:30-15:30	83.7					-
15:30-16:30	83.6					-
16:30-17:30	82.7					-
L _{eq} 8 hr [dB(A)]	83.0					ไม่เกิน 90.0 ^[1]
TWA 8 hr [dB(A)]	83.0					ไม่เกิน 85.0 ^[2]
L _{max} [dB(A)]	86.3					ไม่เกิน 140.0 ^[1]
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 508/25			12 August 2025		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R18)	ACO	6236	00172065	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	93.9			93.9		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวนภัสวรรณ แสงทับทิม

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

70 / 8 / 68



RY081/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 14 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 20 สิงหาคม 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ม.เอส. โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ PP3				ค่ามาตรฐาน	
	บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor					
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
09:30-10:30	77.8				-	
10:30-11:30	77.9				-	
11:30-12:30	77.9				-	
12:30-13:30	77.9				-	
13:30-14:30	78.1				-	
14:30-15:30	78.1				-	
15:30-16:30	77.9				-	
16:30-17:30	77.9				-	
L _{eq} 8 hr [dB(A)]	77.9				ไม่เกิน 90.0 ^[1]	
TWA 8 hr [dB(A)]	77.9				ไม่เกิน 85.0 ^[2]	
L _{max} [dB(A)]	81.1				ไม่เกิน 140.0 ^[1]	
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R. 508/25			12 August 2025		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R37)	ACO	6236	00192049	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	93.9			93.9		

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
- ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
- วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
- เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวกัญจวรรณ แสงทับทิม

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

20 / 8 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

RY081/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 14 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 20 สิงหาคม 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ PP3					ค่ามาตรฐาน
	บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor					
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
09:30-10:30	85.8					-
10:30-11:30	87.8					-
11:30-12:30	87.6					-
12:30-13:30	87.4					-
13:30-14:30	87.3					-
14:30-15:30	86.8					-
15:30-16:30	90.9					-
16:30-17:30	91.2					-
L _{eq} 8 hr [dB(A)]	88.5					ไม่เกิน 90.0 ⁽¹⁾
TWA 8 hr [dB(A)]	88.5					ไม่เกิน 85.0 ⁽²⁾
L _{max} [dB(A)]	93.8					ไม่เกิน 140.0 ⁽¹⁾
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 508/25			12 August 2025		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R23)	ACO	6236	00192035	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	93.9			93.9		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวนภัสวรรณ แสงทับทิม

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

20 / 9 / 68



RY081/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 14 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 20 สิงหาคม 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ PP3				ค่ามาตรฐาน	
	บริเวณ Reactor Compressor					
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
09:00-10:00	79.7				-	
10:00-11:00	80.2				-	
11:00-12:00	80.6				-	
12:00-13:00	80.8				-	
13:00-14:00	80.5				-	
14:00-15:00	80.3				-	
15:00-16:00	80.3				-	
16:00-17:00	80.5				-	
L _{eq} 8 hr [dB(A)]	80.4				ไม่เกิน 90.0 ^[1]	
TWA 8 hr [dB(A)]	80.4				ไม่เกิน 85.0 ^[2]	
L _{max} [dB(A)]	85.8				ไม่เกิน 140.0 ^[1]	
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 508/25			12 August 2025		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R14)	ACO	6236	00172061	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	93.9			93.9		

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
- ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
- วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
- เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวนภัสวรรณ แสงทับทิม

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

20 / 8 / 68



RY081/08/68

157/10/68

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 14 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 20 สิงหาคม 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ PP 3					ค่ามาตรฐาน
	บริเวณไฮโดรแบบบรรจุลงรถแท้งค์					
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
09:30-10:30	70.7					-
10:30-11:30	70.5					-
11:30-12:30	70.1					-
12:30-13:30	70.1					-
13:30-14:30	70.3					-
14:30-15:30	73.2					-
15:30-16:30	76.8					-
16:30-17:30	79.6					-
L _{eq} 8 hr [dB(A)]	74.3					ไม่เกิน 90.0 ^[1]
TWA 8 hr [dB(A)]	74.3					ไม่เกิน 85.0 ^[2]
L _{max} [dB(A)]	91.4					ไม่เกิน 140.0 ^[1]
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 508/25			12 August 2025		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R12)	ACO	6236	00172040	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	93.9			93.9		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวนภัสรพรรณ แสงทับทิม)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

20 / 9 / 68



RY081/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 15 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 20 สิงหาคม 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ PP4				ค่ามาตรฐาน
	บริเวณ Propylene Recycle Compressor				
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]				
09:00-10:00	78.8				-
10:00-11:00	79.4				-
11:00-12:00	80.1				-
12:00-13:00	78.5				-
13:00-14:00	78.5				-
14:00-15:00	78.5				-
15:00-16:00	78.7				-
16:00-17:00	78.9				-
L _{eq} 8 hr [dB(A)]	79.0				ไม่เกิน 90.0 ^[1]
TWA 8 hr [dB(A)]	79.0				ไม่เกิน 85.0 ^[2]
L _{max} [dB(A)]	92.5				ไม่เกิน 140.0 ^[1]
-	Sound Level Meter Data				
	Calibrate Sheet No.: Noise R 508/25			12 August 2025	
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
	Sound Level Meter (No.R23)	ACO	6236	00192035	IEC 61672
	Actual Reading [dB]				
	Before Adjustment			After Adjustment	
	93.9			93.9	

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
- ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
- วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
- เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวกัญจวรรณ แสงทับทิม

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

20 / 8 / 68



RY081/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 15 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 20 สิงหาคม 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ PP4				ค่ามาตรฐาน	
	บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor					
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
09:00-10:00	78.1				-	
10:00-11:00	78.4				-	
11:00-12:00	78.5				-	
12:00-13:00	78.3				-	
13:00-14:00	78.3				-	
14:00-15:00	78.5				-	
15:00-16:00	78.4				-	
16:00-17:00	78.5				-	
L _{eq} 8 hr [dB(A)]	78.4				ไม่เกิน 90.0 ^[1]	
TWA 8 hr [dB(A)]	78.4				ไม่เกิน 85.0 ^[2]	
L _{max} [dB(A)]	85.0				ไม่เกิน 140.0 ^[1]	
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 508/25			12 August 2025		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R12)	ACO	6236	00172040	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	93.9			93.9		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวกัศวรรณ แสงทับทิม

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

20 / 8 / 68



RY081/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 15 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 20 สิงหาคม 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ PP4				ค่ามาตรฐาน
	บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor				
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]				
08:30-09:30	79.6				-
09:30-10:30	78.6				-
10:30-11:30	79.0				-
11:30-12:30	79.0				-
12:30-13:30	81.3				-
13:30-14:30	73.6				-
14:30-15:30	73.4				-
15:30-16:30	73.4				-
L _{eq} 8 hr [dB(A)]	78.2				ไม่เกิน 90.0 ^[1]
TWA 8 hr [dB(A)]	78.2				ไม่เกิน 85.0 ^[2]
L _{max} [dB(A)]	111.0				ไม่เกิน 140.0 ^[1]
-	Sound Level Meter Data				
	Calibrate Sheet No.: Noise R 508/25			12 August 2025	
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
	Sound Level Meter (No.R37)	ACO	6236	00192049	IEC 61672
	Actual Reading [dB]				
	Before Adjustment			After Adjustment	
	93.9			93.9	

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
- ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
- วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
- เครื่องมือวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกสำเนาผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวณัฏฐารณ แสงทับทิม

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

20 / 8 / 68



RY081/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 15 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 20 สิงหาคม 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ PP4				ค่ามาตรฐาน	
	บริเวณ Reactor Compressor					
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
09:00-10:00	77.9				-	
10:00-11:00	78.4				-	
11:00-12:00	78.6				-	
12:00-13:00	78.1				-	
13:00-14:00	78.1				-	
14:00-15:00	78.0				-	
15:00-16:00	78.1				-	
16:00-17:00	78.2				-	
L _{eq} 8 hr [dB(A)]	78.2				ไม่เกิน 90.0 ^[1]	
TWA 8 hr [dB(A)]	78.2				ไม่เกิน 85.0 ^[2]	
L _{max} [dB(A)]	86.8				ไม่เกิน 140.0 ^[1]	
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 508/25			12 August 2025		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R14)	ACO	6236	00172061	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.0			93.9		

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
- ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
- วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
- เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ้ายางานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวนภัสรพรรณ แสงทับทิม

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

20 / 9 / 68



RY081/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 15 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 20 สิงหาคม 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ PP4					ค่ามาตรฐาน
	บริเวณไซโลแบบบรรจุลงรถแทงค์					
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
09:00-10:00	73.4					-
10:00-11:00	72.2					-
11:00-12:00	71.5					-
12:00-13:00	76.8					-
13:00-14:00	72.1					-
14:00-15:00	71.6					-
15:00-16:00	71.7					-
16:00-17:00	71.5					-
L _{eq} 8 hr [dB(A)]	73.0					ไม่เกิน 90.0 ^[1]
TWA 8 hr [dB(A)]	73.0					ไม่เกิน 85.0 ^[2]
L _{max} [dB(A)]	87.7					ไม่เกิน 140.0 ^[1]
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R. 508/25			12 August 2025		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R18)	ACO	6236	00172065	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	93.9			93.9		

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
- ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
- วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
- เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวณัฏฐวรรณ แสงทับทิม

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

20 / 8 / 68

ลำดับที่ 7

ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงานเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน



RY078/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 15 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 20 สิงหาคม 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด	
					%Dose	TWA [dB(A)]
1	บริเวณ Maintenance (Mechanical Foreman-PP)	K. Nikom Khobkhate	15/08/68	08:00 น.-16:00 น.	72.91	83.6
2	บริเวณ Maintenance (Mechanical Foreman-PP)	K. Eakchai Nanthakad	15/08/68	08:00 น.-16:00 น.	1.42	66.5
3	บริเวณ Maintenance (Mechanical Technician-PP)	K. Pompitak Prabnarong	15/08/68	08:00 น.-16:00 น.	6.90	73.4
4	บริเวณ Maintenance (Electrical & Instrument Technician-PP)	K. Jaroen Yodpan	15/08/68	08:00 น.-16:00 น.	3.20	70.1
5	บริเวณ Operations-PP1&2 (Shift Operations Manager, PP1&2)	K. Paitun Horadi	15/08/68	08:00 น.-16:00 น.	2.40	68.8
6	บริเวณ Operations-PP1&2 (Relief Unit Supervisor-PP1&2)	K. Prasit Saengchan	15/08/68	08:00 น.-16:00 น.	3.97	71.0
7	บริเวณ Operations-PP1&2 (Relief Shift Supervisor-PP1&2)	K. Chainarong Chaiyapluk	15/08/68	08:00 น.-16:00 น.	6.73	73.3
8	บริเวณ Operations-PP3&4 (Relief Unit Supervisor-PP3&4)	K. Bhuwadech Sanghengthanasarn	15/08/68	08:00 น.-16:00 น.	1.33	66.2
9	บริเวณ Operations-PP3&4 (Relief Unit Supervisor-PP3&4)	K. Satit Pakdaengpan	15/08/68	08:00 น.-16:00 น.	1.79	67.5
10	บริเวณ Operations-PP3&4 (Relief Boardman-PP3&4)	K. Nattawish Chuenarom	15/08/68	08:00 น.-16:00 น.	4.74	71.8
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 85.0



RYD78/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

Sound Level Meter Data							
Calibrate Sheet No.: R_525/25					12 August 2025		
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]	
						Before Adjustment	After Adjustment
1	Noise Dosimeter (No.B02)	SVANTEK	SV-104IS	80842	IEC 61252	114.0	114.0
2	Noise Dosimeter (No.R05)	SVANTEK	SV-104IS	60155	IEC 61252	114.0	114.0
3	Noise Dosimeter (No.R10)	SVANTEK	SV-104IS	60150	IEC 61252	114.0	114.0
4	Noise Dosimeter (No.R11)	SVANTEK	SV-104IS	63435	IEC 61252	114.0	114.0
5	Noise Dosimeter (No.R15)	SVANTEK	SV-104IS	63440	IEC 61252	114.0	114.0
6	Noise Dosimeter (No.R24)	SVANTEK	SV-104IS	80833	IEC 61252	114.0	114.0
7	Noise Dosimeter (No.R28)	SVANTEK	SV-104IS	80839	IEC 61252	114.0	114.0
8	Noise Dosimeter (No.R29)	SVANTEK	SV-104IS	80855	IEC 61252	114.1	114.0
9	Noise Dosimeter (No.R31)	SVANTEK	SV-104IS	80861	IEC 61252	114.0	114.0
10	Noise Dosimeter (No.R34)	SVANTEK	SV-104IS	80872	IEC 61252	114.0	114.0

หมายเหตุ:

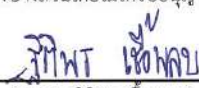
ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 83820, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวฐิติพร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
20 / 08 / 68



RYD78/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 27, 29 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 3 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		
					%Dose	TWA [dB(A)]	
1	บริเวณ Maintenance (Electrical & Instrument Foreman-PP)	K. Tirapat Papan	27/08/68	08:00 น.-16:00 น.	8.62	74.4	
2	บริเวณ Maintenance (Electrical & Instrument Foreman-PP)	K. Ophat Somsakid	27/08/68	08:00 น.-16:00 น.	49.23	81.9	
3	บริเวณ Operations-PP3&4 (Relief Unit Supervisor-PP3&4)	K. Kowit Chongchetdee	27/08/68	08:00 น.-16:00 น.	5.66	72.5	
4	บริเวณ Operations-PP3&4 (Unit Supervisor-PP1)	K. Montree Sirisunthorn	29/08/68	08:00 น.-16:00 น.	17.41	77.4	
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 85.0	
Sound Level Meter Data							
Calibrate Sheet No.: R_525_1/25			25 August 2025				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]	
						Before Adjustment	After Adjustment
1	Noise Dosimeter (No.B03)	SVANTEK	SV-104IS	80852	IEC 61252	114.1	114.0
2	Noise Dosimeter (No.R25)	SVANTEK	SV-104IS	80835	IEC 61252	114.0	114.0
3	Noise Dosimeter (No.R29)	SVANTEK	SV-104IS	80855	IEC 61252	114.0	114.0

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 83820, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

วิทิพร เชื้อพล
(นางสาววิทิพร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
03 / 09 / 68



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/3

RY078/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 13, 14-15 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 20 สิงหาคม 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มเอชซี โปลิเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด	
					%Dose	TWA [dB(A)]
1	Shift-A บริเวณ Logistics Management (Bagging Operator)	K. Weerawoot Dachama	14-15/08/68	18:30 น.-06:30 น.	0.76	62.0
2	Shift-B บริเวณ Operations-PP1&2 (Shift Supervisor-PP1&2 (Shift B))	K. Ammarin Khruaanukool	13/08/68	06:30 น.-18:30 น.	61.52	81.1
3	บริเวณ Operations-PP1&2 (Operator - PP1)	K. Sahaschai Leethiwong	14/08/68	06:30 น.-18:30 น.	0.10	53.2
4	บริเวณ Operations-PP1&2 (Unit Supervisor-PP1)	K. Tawatchai Sutontee	14/08/68	06:30 น.-18:30 น.	52.40	80.4
5	บริเวณ Operations-PP1&2 (Operator B-PP2)	K. Teetat Semaphet	14/08/68	06:30 น.-18:30 น.	44.81	79.8
6	บริเวณ Operations-PP1&2 (Operator P-PP1)	K. Chukiat Supap	14/08/68	06:30 น.-18:30 น.	88.70	82.7
7	บริเวณ Operations-PP3&4 (Unit Supervisor-PP4)	K. Amnat Thongdee	14/08/68	06:30 น.-18:30 น.	74.21	81.9
8	บริเวณ Operations-PP3&4 (Shift Supervisor-PP3 (Shift B))	K. Suwit Ninwondee	14/08/68	06:30 น.-18:30 น.	1.25	64.2
9	บริเวณ Operations-PP3&4 Unit Supervisor - PP3)	K. Chartchai Sonkrathok	14/08/68	06:30 น.-18:30 น.	67.98	81.6
10	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator B-PP3)	K. Teerameth Weerupakorn	14/08/68	06:30 น.-18:30 น.	9.28	72.9
11	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator B-PP4)	K. Ratnarong Thotree	14/08/68	06:30 น.-18:30 น.	86.26	82.6
12	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator B-PP3)	K. Ittirit Prathummanee	14/08/68	06:30 น.-18:30 น.	25.56	77.3
13	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator P-PP3)	K. Teepthanachot Pukdeesan	14/08/68	06:30 น.-18:30 น.	83.62	82.5

RY078/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด	
					%Dose	TWA [dB(A)]
14	Shift-C บริเวณ Operations-PP1&2 (Unit Supervisor-PP2)	K. Naruphon Indan	13/08/68	06:30 น.-18:30 น.	42.16	79.5
15	บริเวณ Operations-PP1&2 (Operator B-PP2)	K. Tanawut Rianthaisong	13/08/68	06:30 น.-18:30 น.	64.46	81.3
16	บริเวณ Operations-PP1&2 (Operator B-PP1)	K. Sattawut Suksabai	13/08/68	06:30 น.-18:30 น.	68.58	81.6
17	บริเวณ Operations-PP3&4 (Shift Supervisor-PP4 (Shift C))	K. Rodjagorn Preesing	13/08/68	06:30 น.-18:30 น.	35.58	78.8
18	บริเวณ Operations-PP3&4 (Shift Supervisor - PP3 (Shift C))	K. Nuttapong Mulgunee	13/08/68	06:30 น.-18:30 น.	48.45	80.1
19	บริเวณ Operations-PP3&4 (Unit Supervisor -PP3)	K. Chanon Yanan	13/08/68	06:30 น.-18:30 น.	63.71	81.3
20	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator - PP4)	K. Phutthipong Chueakhamfa	13/08/68	06:30 น.-18:30 น.	0.36	58.8
21	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator B- PP4)	K. Khanakorn Tumnao	13/08/68	06:30 น.-18:30 น.	52.40	80.4
22	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator - PP3)	K. Nopparat Boonyingluea	13/08/68	06:30 น.-18:30 น.	4.37	69.6
23	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator P- PP3)	K. Chatchai Yanu	13/08/68	06:30 น.-18:30 น.	81.97	82.4
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0



RY078/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

Sound Level Meter Data							
Calibrate Sheet No. R_525/25					12 August 2025		
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]	
						Before Adjustment	After Adjustment
1	Noise Dosimeter (No.B02)	SVANTEK	SV-104IS	80842	IEC 61252	114.0	114.0
2	Noise Dosimeter (No.B05)	SVANTEK	SV-104IS	80856	IEC 61252	114.0	114.0
3	Noise Dosimeter (No.R03)	SVANTEK	SV-104IS	60153	IEC 61252	114.0	114.0
4	Noise Dosimeter (No.R05)	SVANTEK	SV-104IS	60155	IEC 61252	114.0	114.0
5	Noise Dosimeter (No.R07)	SVANTEK	SV-104IS	60147	IEC 61252	114.1	114.0
6	Noise Dosimeter (No.R10)	SVANTEK	SV-104IS	60150	IEC 61252	114.0	114.0
7	Noise Dosimeter (No.R11)	SVANTEK	SV-104IS	63435	IEC 61252	114.0	114.0
8	Noise Dosimeter (No.R13)	SVANTEK	SV-104IS	63438	IEC 61252	114.1	114.0
9	Noise Dosimeter (No.R15)	SVANTEK	SV-104IS	63440	IEC 61252	114.0	114.0
10	Noise Dosimeter (No.R17)	SVANTEK	SV-104IS	63442	IEC 61252	114.0	114.0
11	Noise Dosimeter (No.R18)	SVANTEK	SV-104IS	63444	IEC 61252	114.0	114.0
12	Noise Dosimeter (No.R19)	SVANTEK	SV-104IS	70030	IEC 61252	114.1	114.0
13	Noise Dosimeter (No.R20)	SVANTEK	SV-104IS	70035	IEC 61252	114.0	114.0
14	Noise Dosimeter (No.R28)	SVANTEK	SV-104IS	80839	IEC 61252	114.0	114.0
15	Noise Dosimeter (No.R32)	SVANTEK	SV-104IS	80862	IEC 61252	114.0	114.0
16	Noise Dosimeter (No.R34)	SVANTEK	SV-104IS	80872	IEC 61252	114.0	114.0

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

คำมาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 83820, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาววิจิตร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

20 / 08 / 68



RY078/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 26, 27-29 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 3 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานี่ตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด	
					%Dose	TWA [dB(A)]
1	Shift-A บริเวณ Logistics Management (Bagging Operator)	K. Watcharaphong Rattanasri	28/08/68	06:30 น.-18:30 น.	50.24	80.2
2	บริเวณ Operations-PP1&2 (Shift Supervisor - PP1&2 (Shift A))	K. Anawat Usaha	28/08/68	06:30 น.-18:30 น.	23.16	76.9
3	บริเวณ Operations-PP1&2 (Unit Supervisor - PP2)	K. Suksan Sante	28/08/68	06:30 น.-18:30 น.	19.82	76.2
4	บริเวณ Operations-PP1&2 (Operator - PP2)	K. Wannasin Faksuwan	28/08/68	06:30 น.-18:30 น.	64.45	81.3
5	บริเวณ Operations-PP1&2 (Operator - PP2)	K. Kittisak Pramesri	28/08/68	06:30 น.-18:30 น.	37.81	79.0
6	บริเวณ Operations-PP3&4 (Shift Supervisor - PP3 (Shift A))	K. Chatchukorn Machantdang	28/08/68	06:30 น.-18:30 น.	0.40	59.3
7	บริเวณ Operations-PP3&4 (Shift Supervisor - PP4 (Shift A))	K. Mana Mekaroon	28/08/68	06:30 น.-18:30 น.	27.26	77.6
8	บริเวณ Operations-PP3&4 (Shift Supervisor - PP4 (Shift A))	K. Kunanon Khongboon	28/08/68	06:30 น.-18:30 น.	1.66	65.4
9	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator B-PP3)	K. Arnon Premdach	29/08/68	06:30 น.-18:30 น.	26.32	77.4
10	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator B-PP4)	K. Saknarong Daungkhaung	28/08/68	06:30 น.-18:30 น.	0.78	62.2
11	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator B-PP4)	K. Narudach Wilailaeng	28/08/68	06:30 น.-18:30 น.	0.05	50.2
12	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator B-PP3)	K. Wisanu Pitakket	28/08/68	06:30 น.-18:30 น.	39.98	79.3
13	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator - PP4)	K. Prach Chowwiwat	28/08/68	06:30 น.-18:30 น.	43.65	79.6
14	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator P - PP4)	K. Thanawut Suwannathada	28/08/68	06:30 น.-18:30 น.	93.19	82.9
15	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator P - PP3)	K. Phipraporn Munmak	28/08/68	06:30 น.-18:30 น.	23.37	76.9



RY078/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด	
					%Dose	TWA [dB(A)]
16	Shift-B บริเวณ Logistics Management (Unit Supervisor)	K. Suwicha Phuangphaga	28-29/08/68	18:30 น.-06:30 น.	47.84	80.0
17	บริเวณ Logistics Management (Bagging Operator)	K. Nuttakorn Chaikaew	28-29/08/68	18:30 น.-06:30 น.	36.95	78.9
18	บริเวณ Operations-PP3&4 (Shift Supervisor-PP4 (Shift B))	K. Utehn Sri-on	28-29/08/68	18:30 น.-06:30 น.	4.25	69.5
19	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator PP4)	K. Warayut Ketjuna	28-29/08/68	18:30 น.-06:30 น.	0.30	58.0
20	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator P-PP4)	K. Aekkachai Laiyakan	26/08/68	06:30 น.-18:30 น.	4.00	69.3
21	Shift-C บริเวณ Logistics Management (Unit Supervisor)	K. Rungroj Bunrueng	27-28/08/68	18:30 น.-06:30 น.	60.69	81.1
22	บริเวณ Logistics Management (Bagging Operator)	K. Sunyakrit Pahueng	27-28/08/68	18:30 น.-06:30 น.	8.09	72.3
23	บริเวณ Logistics Management (Bagging Operator)	K. Wichaya Suksri	27-28/08/68	18:30 น.-06:30 น.	21.52	76.6
24	บริเวณ Operations-PP1&2 (Shift Supervisor-PP1&2 (Shift C))	K. Niran Sawangkan	27-28/08/68	18:30 น.-06:30 น.	4.41	69.7
25	บริเวณ Operations-PP1&2 (Operator P-PP1)	K. Thawatchai Pimthong	27-28/08/68	18:30 น.-06:30 น.	80.01	82.3
26	บริเวณ Operations-PP1&2 (Operator P-PP2)	K. Piyaphon Pruengprat	27-28/08/68	18:30 น.-06:30 น.	8.21	72.4
27	บริเวณ Operations-PP3&4 (Boardman - PP3)	K. Keartikajon Leamklang	27-28/08/68	18:30 น.-06:30 น.	0.20	56.2
28	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator B- PP3)	K. Nopparat Boonyingluea	27-28/08/68	18:30 น.-06:30 น.	0.30	58.0
29	Shift-D บริเวณ Logistics Management (Unit Supervisor)	K. Sompop Wucharsin	27/08/68	06:30 น.-18:30 น.	42.69	79.5
30	บริเวณ Logistics Management (Bagging Operator)	K. Suksan Phongam	27/08/68	06:30 น.-18:30 น.	56.69	80.8



RY078/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด	
					%Dose	TWA [dB(A)]
31	Shift-D บริเวณ Operations-PP1&2 (Shift Supervisor - PP1&2 (Shift D))	K. Lop Khawkhem	26/08/68	06:30 น.-18:30 น.	6.81	71.6
32	บริเวณ Operations-PP1&2 (Operator B-PP1)	K. Sarawut Sudprasert	26/08/68	06:30 น.-18:30 น.	5.24	70.4
33	บริเวณ Operations-PP1&2 (Unit Supervisor - PP2)	K. Assawin Boonlue	26/08/68	06:30 น.-18:30 น.	17.27	75.6
34	บริเวณ Operations-PP1&2 (Unit Supervisor - PP1)	K. Naphat Kaewpringroed	26/08/68	06:30 น.-18:30 น.	23.05	76.9
35	บริเวณ Operations-PP1&2 (Operator B- PP2)	K. Thirayu Srinual	26/08/68	06:30 น.-18:30 น.	78.91	82.2
36	บริเวณ Operations-PP1&2 (Operator - PP1)	K. Pannathat Kesornsiri	26/08/68	06:30 น.-18:30 น.	3.06	68.1
37	บริเวณ Operations-PP1&2 (Operator B-PP1)	K. Thanapat Tanrujipas	26/08/68	06:30 น.-18:30 น.	40.73	79.3
38	บริเวณ Operations-PP3&4 (Shift Supervisor - PP3 (Shift D))	K. Anusit Ngamsangeim	26/08/68	06:30 น.-18:30 น.	3.88	69.1
39	บริเวณ Operations-PP3&4 (Shift Supervisor - PP4 (Shift D))	K. Nirun Chaiyaruk	26/08/68	06:30 น.-18:30 น.	3.43	68.6
40	บริเวณ Operations-PP3&4 (Unit Supervisor-PP3)	K. Sakorn Pontri	26/08/68	06:30 น.-18:30 น.	26.75	77.5
41	บริเวณ Operations-PP3&4 (Unit Supervisor-PP4)	K. Chatree Srihom	26/08/68	06:30 น.-18:30 น.	55.78	80.7
42	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator B- PP3)	K. Wiraphon Naksutr	26/08/68	06:30 น.-18:30 น.	14.59	74.9
43	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator B- PP4)	K. Nattapong Chinphai	26/08/68	06:30 น.-18:30 น.	4.45	69.7
44	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator B- PP4)	K. Salalak Jaemjaeng	26/08/68	06:30 น.-18:30 น.	5.46	70.6
45	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator B- PP3)	K. Patipol Norrathitiset	26/08/68	06:30 น.-18:30 น.	30.05	78.0
46	บริเวณ Operations-PP3&4 (Operator P- PP3)	K. Chatchai Srinanta	26/08/68	06:30 น.-18:30 น.	83.30	82.4
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0



RY078/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

Sound Level Meter Data							
Calibrate Sheet No. R_525_1/25					25 August 2025		
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]	
						Before Adjustment	After Adjustment
1	Noise Dosimeter (No.B01)	SVANTEK	SV-104IS	80840	IEC 61252	114.0	114.0
2	Noise Dosimeter (No.B02)	SVANTEK	SV-104IS	80842	IEC 61252	114.0	114.0
3	Noise Dosimeter (No.B10)	SVANTEK	SV-104IS	80830	IEC 61252	114.0	114.0
4	Noise Dosimeter (No.R02)	SVANTEK	SV-104IS	60152	IEC 61252	114.0	114.0
5	Noise Dosimeter (No.R05)	SVANTEK	SV-104IS	60155	IEC 61252	114.1	114.0
6	Noise Dosimeter (No.R07)	SVANTEK	SV-104IS	60147	IEC 61252	114.0	114.0
7	Noise Dosimeter (No.R10)	SVANTEK	SV-104IS	60150	IEC 61252	114.0	114.0
8	Noise Dosimeter (No.R11)	SVANTEK	SV-104IS	63435	IEC 61252	114.0	114.0
9	Noise Dosimeter (No.R13)	SVANTEK	SV-104IS	63438	IEC 61252	114.1	114.0
10	Noise Dosimeter (No.R15)	SVANTEK	SV-104IS	63440	IEC 61252	114.0	114.0
11	Noise Dosimeter (No.R17)	SVANTEK	SV-104IS	63442	IEC 61252	114.0	114.0
12	Noise Dosimeter (No.R18)	SVANTEK	SV-104IS	63444	IEC 61252	114.1	114.0
13	Noise Dosimeter (No.R19)	SVANTEK	SV-104IS	70030	IEC 61252	114.0	114.0
14	Noise Dosimeter (No.R20)	SVANTEK	SV-104IS	70035	IEC 61252	114.0	114.0
15	Noise Dosimeter (No.R21)	SVANTEK	SV-104IS	80800	IEC 61252	114.0	114.0
16	Noise Dosimeter (No.R24)	SVANTEK	SV-104IS	80833	IEC 61252	114.1	114.0
17	Noise Dosimeter (No.R25)	SVANTEK	SV-104IS	80833	IEC 61252	114.0	114.0
18	Noise Dosimeter (No.R28)	SVANTEK	SV-104IS	80839	IEC 61252	114.0	114.0
19	Noise Dosimeter (No.R29)	SVANTEK	SV-104IS	80855	IEC 61252	114.0	114.0
20	Noise Dosimeter (No.R31)	SVANTEK	SV-104IS	80861	IEC 61252	114.1	114.0
21	Noise Dosimeter (No.R32)	SVANTEK	SV-104IS	80862	IEC 61252	114.0	114.0
22	Noise Dosimeter (No.R34)	SVANTEK	SV-104IS	80872	IEC 61252	114.0	114.0
23	Noise Dosimeter (No.R35)	SVANTEK	SV-104IS	80873	IEC 61252	114.0	114.0

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

คำมาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 83820, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวฐิติพร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

03 / 01 / 68



RY078/08/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 9-10 กันยายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 15 กันยายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		
					%Dose	TWA [dB(A)]	
1	Shift-C บริเวณ Operations - PP3&4 (Operator - PP3)	K. Somjet Pecham	09/09/68	06:30 น.-18:30 น.	2.40	67.0	
2	Shift-D บริเวณ Operations - PP3&4 (Operator P - PP4)	K. Suriya Sukkasem	09-10/09/68	18:30 น.-06:30 น.	11.80	74.0	
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	
Sound Level Meter Data							
Calibrate Sheet No. R_525_2/25			08 September 2025				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]	
						Before Adjustment	After Adjustment
1	Noise Dosimeter (No.R25)	SVANTEK	SV-104IS	80835	IEC 61252	114.0	114.0
2	Noise Dosimeter (No.R34)	SVANTEK	SV-104IS	80872	IEC 61252	114.0	114.0

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นั้นขึ้นอยู่กับข้อบ่งชี้การรับรองตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 83820, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ฐิติพร เชื้อพลบ
(นางสาวฐิติพร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
15 / 09 / 68



RY044/10/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 24-25, 27-28 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 3 พฤศจิกายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด	
					%Dose	TWA [dB(A)]
1	Shift-A บริเวณ Operations - PP1&2 (Operator - PP1)	K. Sorasak Prasert	24/10/68	06:30 น.-18:30 น.	48.02	80.1
2	บริเวณ Operations - PP1&2 (Operator - PP1)	K. Wittawat Cumchoo	24/10/68	06:30 น.-18:30 น.	13.40	74.5
3	บริเวณ Operations - PP3&4 (Unit Supervisor - PP3)	K. Anan Samarth	24/10/68	06:30 น.-18:30 น.	18.42	75.9
4	Shift-B บริเวณ Operations - PP1&2 (Operator P - PP2)	K. Thanee Kumsiri	24-25/10/68	18:30 น.-06:30 น.	15.34	75.1
5	บริเวณ Operations - PP3&4 (Operator B - PP4)	K. Patchara Saenthanu	24-25/10/68	18:30 น.-06:30 น.	89.70	82.8
6	Shift-C บริเวณ Operations - PP1&2 (Unit Supervisor - PP1)	K. Boonlue Chomkae	27/10/68	06:30 น.-18:30 น.	36.50	78.9
7	บริเวณ Operations - PP3&4 (Unit Supervisor - PP4)	K. Kanwisut Vichianprasert	27/10/68	06:30 น.-18:30 น.	0.35	58.7
8	Shift-D บริเวณ Operations - PP1&2 (Operator P - PP1)	K. Thana Paengtanod	27-28/10/68	18:30 น.-06:30 น.	3.24	68.3
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0



RY044/10/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

Sound Level Meter Data							
Calibrate Sheet No. R_592/25					23 October 2025		
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]	
						Before Adjustment	After Adjustment
1	Noise Dosimeter (No.R10)	SVANTEK	SV-104IS	60150	IEC 61252	114.1	114.0
2	Noise Dosimeter (No.R18)	SVANTEK	SV-104IS	63444	IEC 61252	114.0	114.0
3	Noise Dosimeter (No.R28)	SVANTEK	SV-104IS	80839	IEC 61252	114.0	114.0
4	Noise Dosimeter (No.R29)	SVANTEK	SV-104IS	80855	IEC 61252	114.1	114.0
5	Noise Dosimeter (No.R31)	SVANTEK	SV-104IS	80861	IEC 61252	114.0	114.0
6	Noise Dosimeter (No.R34)	SVANTEK	SV-104IS	80872	IEC 61252	114.0	114.0

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 83820, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวฐิติพร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

03 / 11 / 68



RY044/10/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 4-5 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 10 พฤศจิกายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		
					%Dose	TWA [dB(A)]	
1	Shift-C บริเวณ Operations - PP3&4 (Operator P - PP4)	K. Amonthep Srisawat	04/11/68	06:30 น.-18:30 น.	17.96	75.8	
2	Shift-D บริเวณ Logistics Management (Bagging Operator)	K. Jakarin Rumsab	04-05/11/68	18:30 น.-06:30 น.	19.63	76.2	
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	
Sound Level Meter Data							
Calibrate Sheet No. R_592-1/25			02 November 2025				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]	
						Before Adjustment	After Adjustment
1	Noise Dosimeter (No.R10)	SVANTEK	SV-104IS	60150	IEC 61252	114.1	114.0
2	Noise Dosimeter (No.R28)	SVANTEK	SV-104IS	80839	IEC 61252	114.0	114.0

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 83820, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวรุติพร เชื้อพลบ)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
10 / 11 / 68



RY156/11/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 12 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 17 พฤศจิกายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		
					%Dose	TWA [dB(A)]	
1	Shift-B บริเวณ Logistics Management (Unit Supervisor)	K. Sukit Termmee	12/11/68	06:30 น.-18:30 น.	45.78	79.8	
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	
Sound Level Meter Data							
Calibrate Sheet No. R_641/25			11 November 2025				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]	
						Before Adjustment	After Adjustment
1	Noise Dosimeter (No.R29)	SVANTEK	SV-104IS	80855	IEC 61252	114.0	114.0

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 83820, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

วิจิตร เชื้อพลบ

(นางสาววิจิตร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

16 / 11 / 69



RY156/11/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 17, 20-21 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 26 พฤศจิกายน 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		
					%Dose	TWA [dB(A)]	
1	Shift-B บริเวณ Logistics Management (Bagging Operator)	K. Kittamat Kongprasert	17/11/68	06:30 น.-18:30 น.	11.38	73.8	
2	บริเวณ Operations - PP1&2 (Operator P - PP2)	K. Nattapong Jaitung	20-21/11/68	18:30 น.-06:30 น.	89.99	82.8	
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	
Sound Level Meter Data							
Calibrate Sheet No. R_641-1/25			16 November 2025				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]	
						Before Adjustment	After Adjustment
1	Noise Dosimeter (No.R05)	SVANTEK	SV-104IS	60155	IEC 61252	114.0	114.0
2	Noise Dosimeter (No.R31)	SVANTEK	SV-104IS	80861	IEC 61252	114.0	114.0

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 83820, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

พิมพ์ เชื้อพลบ

(นางสาวฐิติพร เชื้อพลบ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

๑๖ / ๑๑ / ๖๘



RY311/11/68

157/10/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่ตรวจวัด : 27-28 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 2 ธันวาคม 2568
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		
					%Dose	TWA [dB(A)]	
1	Shift-C บริเวณ Operations PP3&4 (Operator B - PP3)	K. Suttiphat Chaikiatkhaw	27-28/11/68	18:30 น -06:30 น	11.82	74.0	
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	
Sound Level Meter Data							
Calibrate Sheet No. R_694/25			26 November 2025				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]	
						Before Adjustment	After Adjustment
1	Noise Dosimeter (No.R20)	SVANTEK	SV-104IS	70035	IEC 61252	114.0	114.0

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 83820, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

จิรพร เชื้อพล

(นางสาวจิรพร เชื้อพล)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

26 / 11 / 68

ลำดับที่ 9

คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



Ref. No. AR283/08/25

Report No. 2508/190

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 22 สิงหาคม-4 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 5 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

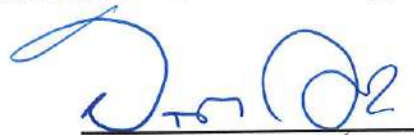
พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Pelletizer 1	ค่ามาตรฐาน
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.77	15
Respirable Dust (mg/m ³)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.26	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิสาสวัสดิ์)

1 ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
5/09/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR284/08/25

Report No. 2508/190

55/8/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 22 สิงหาคม-4 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 5 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Pelletizer 1	ค่ามาตรฐาน
Respirable Dust (mg/m ³) (ติดตัวคุณสมบัติ สุขสบาย)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.25	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาวาสดี)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
5 / 09 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR285/08/25

Report No. 2508/190

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 22 สิงหาคม-4 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 5 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Pelletizer 2	ค่ามาตรฐาน
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.76	15
Respirable Dust (mg/m ³)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.25	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาวาส์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

5/09/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR286/08/25

Report No. 2508/190

55/8/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 22 สิงหาคม-4 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 5 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Pelletizer 2	ค่ามาตรฐาน
Respirable Dust (mg/m ³) (ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อป้องกัน)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.25	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาวาสดี)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
5,09,68

----- End of Report -----



Ref. No. AR287/08/25

Report No. 2508/190

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 22 สิงหาคม-4 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 5 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Pelletizer 3	ค่ามาตรฐาน
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.78	15
Respirable Dust (mg/m ³)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.27	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาวาสดี)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
5 / 09 / 68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR288/08/25

Report No. 2508/190

55/8/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 22 สิงหาคม-4 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ม.เอส. โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 5 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Pelletizer 3	ค่ามาตรฐาน
Respirable Dust (mg/m ³) (ติดตัวคุณสมบัติชาย ยานู)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.26	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิษสวัสดิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
5/09/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR289/08/25

Report No. 2508/190

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 22 สิงหาคม-4 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอชเอ็มจี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 5 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณถึงกวนผสมสารเติมแต่ง	ค่ามาตรฐาน
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.79	15
Respirable Dust (mg/m ³)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.27	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
5 / 09 / 68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR288/08/25

Report No. 2508/190

55/8/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 22 สิงหาคม-4 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 5 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณถึงกวนผสมสารเติมแต่ง	ค่ามาตรฐาน
Respirable Dust (mg/m ³) (ติดตัวคุณชาติชาย ขานู)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.26	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
5/09/68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR290/08/25

Report No. 2508/190

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 22 สิงหาคม-4 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 5 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Pelletizer 4	ค่ามาตรฐาน
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.79	15
Respirable Dust (mg/m ³)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.31	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

5 / 09 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR291/08/25

Report No. 2508/190

55/8/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 22 สิงหาคม-4 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 5 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Pelletizer 4	ค่ามาตรฐาน
Respirable Dust (mg/m ³) (ติดตัวคุณอมรเทพ ศรีสวัสดิ์)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.26	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาวส์ดี)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
5/09/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR292/08/25

Report No. 2508/190

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 22 สิงหาคม-4 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 5 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 1	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนทำปฏิกิริยา Bulk 1	
Propylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	500

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาวีสดี)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
5/09/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR293/08/25

Report No. 2508/190

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 22 สิงหาคม-4 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มจี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 5 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 1	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลิเมอร์	
Propylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	500

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาวาสดี)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
5,09, 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR073/08/25

Report No. 2508/190

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 11 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 13 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 13-25 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 26 สิงหาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 2	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนทำปฏิกิริยา Bulk Plant 2	
Butene-1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	250
Propylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	500

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

26/08/68

(นางสาวขวัญภา ทองนพ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

26 / 08 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR074/08/25

Report No. 2508/190

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 11 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 13 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 13-25 สิงหาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 26 สิงหาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 2	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์	
Butene-1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	250
Propylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	500

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

2568

(นางสาวขวัญภา ทองนพ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

26 / 08 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR294/08/25

Report No. 2508/190

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 22 สิงหาคม-4 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 5 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 3	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนทำปฏิกิริยา Bulk 3	
Butene-1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	250 ^[1]
Ethylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	200 ^[2]
Propylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	500 ^[2]

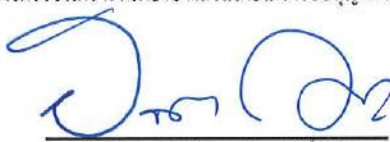
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิสาสวัสดิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
S/OA/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR295/08/25

Report No. 2508/190

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 22 สิงหาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 22 สิงหาคม-4 กันยายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 5 กันยายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 3	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลิเมอร์	
Butene-1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	250 ^[1]
Ethylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	200 ^[2]
Propylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	500 ^[2]

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวสุจินดา วิชาวาสดี)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

S.09.68

----- End of Report -----



Ref. No. AR062/07/25

Report No. 2507/123

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 กรกฎาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 7 กรกฎาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 7-21 กรกฎาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 22 กรกฎาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายธีรชัย ลอแม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 4	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนทำปฏิกิริยา Bulk 4	
Butene-1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	250 ^[1]
Hexene -1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	50 ^[2]

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
๒๒/๐๗/๖๘

----- End of Report -----



Ref. No. AR063/07/25

Report No. 2507/123

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 กรกฎาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 7 กรกฎาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 7-21 กรกฎาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 22 กรกฎาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายธีรชัย ลอแม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 4	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลิเมอร์	
Butene-1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	250 ^[1]
Hexene -1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	50 ^[2]

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาวสดี)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

๑๑ ๐๗ ๖๘

----- End of Report -----



Ref. No. AR034/11/25

Report No. 2511/088

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-17 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Pelletizer 1	ค่ามาตรฐาน
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.78	15
Respirable Dust (mg/m ³)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.28	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
18 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR035/11/25

Report No. 2511/088

25/11/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-17 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ม.เอส. โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Pelletizer 1	ค่ามาตรฐาน
Respirable Dust (mg/m ³) (ดีดตัวฝุ่นระคายเคือง หิมะผง)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.25	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR036/11/25

Report No. 2511/088

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-17 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Pelletizer 2	ค่ามาตรฐาน
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.80	15
Respirable Dust (mg/m ³)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.30	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสงทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR035/11/25

Report No. 2511/088

25/11/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-17 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ม.เอ็ม.ซี. โปลิเมอร์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Pelletizer 2	ค่ามาตรฐาน
Respirable Dust (mg/m ³) (ติดตัวคุณวชิชัย พิมพ์ทอง)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.28	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR001/12/25

Report No. 2512/061

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 1 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 1-16 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 17 ธันวาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Pelletizer 3	ค่ามาตรฐาน
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.80	15
Respirable Dust (mg/m ³)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.26	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


1 (นางสาวสุจินดา วิชาวัดดี)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
17/12/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR005/12/25

Report No. 2512/061

25/11/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 1 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 1-16 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 17 ธันวาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Pelletizer 3	ค่ามาตรฐาน
Respirable Dust (mg/m ³) (ติดตัวคุณ Phipraporn M.)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.25	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

17/12/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR002/12/25

Report No. 2512/061

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 1 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 1-16 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 17 ธันวาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณถึงกวนผสมสารเติมแต่ง	ค่ามาตรฐาน
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.81	15
Respirable Dust (mg/m ³)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.28	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิสาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
17 / 12 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR006/12/25

Report No. 2512/061

25/11/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 1 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 1-16 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 17 ธันวาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณถึงกวนผสมสารเติมแต่ง	ค่ามาตรฐาน
Respirable Dust (mg/m ³) (ติดตัวคุณ Nopparat B.)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.26	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิสาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

17/12/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR037/11/25

Report No. 2511/088

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-17 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Pelletizer 4	ค่ามาตรฐาน
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.76	15
Respirable Dust (mg/m ³)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.25	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR038/11/25

Report No. 2511/088

25/11/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-17 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Pelletizer 4	ค่ามาตรฐาน
Respirable Dust (mg/m ³) (ดีดตัวอนุกรมเทพ คริสต์วีสต์)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0600)	0.25	5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR039/11/25

Report No. 2511/088

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-17 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 1	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนทำปฏิกิริยา Bulk 1	
Propylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	500

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR040/11/25

Report No. 2511/088

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-17 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 1	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลิเมอร์	
Propylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	500

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR041/11/25

Report No. 2511/088

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-17 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 2	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนทำปฏิกิริยา Bulk 2	
Butene-1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	250 ^[1]
Propylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	500 ^[2]

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR042/11/25

Report No. 2511/088

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-17 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 2	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์	
Butene-1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	250 ^[1]
Propylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	500 ^[2]

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR003/12/25

Report No. 2512/061

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 1 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 1-16 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 17 ธันวาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 3	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3)	
Hexene-1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	50
Ethylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	200
Propylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	500

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

17 / 12 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR369/10/25

Report No. 2510/387

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 27 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 27 ตุลาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 27 ตุลาคม-7 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 10 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 3	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนทำปฏิกิริยา Bulk Plant 3	
Butene-1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	250

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาวาสดี)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

10/11/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR004/12/25

Report No. 2512/061

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 1 ธันวาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 1 ธันวาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 1-16 ธันวาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 17 ธันวาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 3	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลิเมอร์	
Hexene-1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	50
Ethylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	200
Propylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	500

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

17/12/68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR370/10/25

Report No. 2510/387

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 27 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 27 ตุลาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 27 ตุลาคม-7 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 10 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 3	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์	
Butene-1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	250

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาวสวัตติ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

10/11/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR043/11/25

Report No. 2511/088

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-17 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 3	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนปรับปรุงคุณภาพเอกชน-1	
Hexene-1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	50

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR044/11/25

Report No. 2511/088

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-17 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ม.เอส. โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 4	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนทำปฏิกิริยา Bulk 4	
Butene-1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	250 ^[1]
Ethylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	200 ^[2]
Propylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	500 ^[2]

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 11 / 68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spskon.com, www.spskon.com

1/1

Ref. No. AR371/10/25

Report No. 2510/387

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 27 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 27 ตุลาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 27 ตุลาคม-7 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 10 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 4	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนทำปฏิกิริยา Bulk 4	
Hexene-1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	50

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

10/11/68

----- End of Report -----



Ref. No. AR045/11/25

Report No. 2511/088

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 4-17 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 18 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 4	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลิเมอร์	
Butene-1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	250 ^[1]
Ethylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	200 ^[2]
Propylene (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	500 ^[2]

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 11 / 68

----- End of Report -----



Ref. No. AR372/10/25

Report No. 2510/387

157/10/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant วันที่เก็บตัวอย่าง : 27 ตุลาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 27 ตุลาคม 2568
จังหวัดระยอง 21150 วันที่วิเคราะห์ : 27 ตุลาคม-7 พฤศจิกายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด วันที่ออกรายงาน : 10 พฤศจิกายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุชา สมใจ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณหน่วยผลิตที่ 4	ค่ามาตรฐาน
			ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์	
Hexene-1 (ppm)	Gas Bag	GC/MS Method	<1	50

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2025 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิสาสวัสดิ์)

1 ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
10/11/68

----- End of Report -----



RY280/11/68

146/2/68

รายงานผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน : PP Plant
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 27 พฤศจิกายน 2568
วันที่ออกรายงาน : 2 ธันวาคม 2568

ลำดับ	วันที่ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด/ชื่อ-นามสกุล	ความเข้มของแสงสว่าง (Lux)	ค่ามาตรฐาน	ลักษณะกิจกรรม บริเวณจุดตรวจวัด
			ช่วงกลางวัน เวลา 09:30 น.-10:00 น.		
1	27/11/68	CCR โต๊ะทำงานคุณ Kovit	661	400-500	งานประจำในสำนักงาน
2	27/11/68	โต๊ะทำงานคุณ Paitune	741	400-500	งานประจำในสำนักงาน
3	27/11/68	โต๊ะทำงานคุณ Prasit	599	400-500	งานประจำในสำนักงาน
4	27/11/68	โต๊ะทำงานคุณ Day STL PP1,2	531	400-500	งานประจำในสำนักงาน
5	27/11/68	โต๊ะทำงานคุณ Day STL PP3,4	622	400-500	งานประจำในสำนักงาน
6	27/11/68	โต๊ะทำงานคุณ Day STL PP4	616	400-500	งานประจำในสำนักงาน
7	27/11/68	Boardman Pellet PP3 No.1	251*	400-500	งานประจำในสำนักงาน
8	27/11/68	Boardman Pellet PP3 No.2	256*	400-500	งานประจำในสำนักงาน
9	27/11/68	Boardman Pellet PP3 No.3	370*	400-500	งานประจำในสำนักงาน
10	27/11/68	Boardman Pellet PP4 No.1	260*	400-500	งานประจำในสำนักงาน
11	27/11/68	Boardman Pellet PP4 No.2	228*	400-500	งานประจำในสำนักงาน
12	27/11/68	Boardman Pellet PP4 No.3	286*	400-500	งานประจำในสำนักงาน
13	27/11/68	Boardman Pellet PP1 No.1	243*	400-500	งานประจำในสำนักงาน
14	27/11/68	Boardman Pellet PP1 No.2	220*	400-500	งานประจำในสำนักงาน
15	27/11/68	Boardman Pellet PP2 No.1	261*	400-500	งานประจำในสำนักงาน
16	27/11/68	Boardman Pellet PP2 No.2	404	400-500	งานประจำในสำนักงาน
17	27/11/68	โต๊ะทำงาน Shift Supervisor PP1,2	350*	400-500	งานประจำในสำนักงาน
18	27/11/68	โต๊ะทำงาน Shift Supervisor PP3	361*	400-500	งานประจำในสำนักงาน
19	27/11/68	โต๊ะทำงาน Shift Supervisor PP4	296*	400-500	งานประจำในสำนักงาน



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

2/2

RY280/11/68

146/2/68

รายงานผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560
ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561
- * = ผลการตรวจวัดมีค่าต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- วิธีการตรวจวัด = เครื่องตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง
- โดยใช้เครื่องวัดความเข้มของแสงสว่าง = EXTECH (No.R07), 407026, A.052323 [LUX-R07], C.I.E. Photopic, 22 August 2025

ผลการตรวจวัดรับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวนภัสวรรณ แสงทับทิม)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

๑ / ๑๒ / ๖๐

ภาคผนวกที่ 4

เอกสารสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่ 1	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ลำดับที่ 2	คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
ลำดับที่ 3	ระดับเสียงในบรรยากาศโดยทั่วไป
ลำดับที่ 4	คุณภาพน้ำทิ้ง
ลำดับที่ 5	คุณภาพดิน
ลำดับที่ 6	ระดับเสียงในสถานประกอบการ
ลำดับที่ 7	ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงานเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน
ลำดับที่ 8	ระดับความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ
ลำดับที่ 9	คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ลำดับที่ 1

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com www.spscon.com

High Volume Air Sampler Calibration Report

Calibration Method : Multipoint Orifice Flow Transfer Standard

Model : TE 5025A

S/N : 3440

Calibration Data

High Volume Air Sampler Data		Calibration Data		
Recorder No.	Blower No.	Date	Actual Flowrate (ft ³ /min)	R ²
B35	B35	01/08/2025	$y = 1.126x - 2.314$	0.997
B36	B36	01/08/2025	$y = 1.158x - 3.625$	0.999
B37	B37	01/08/2025	$y = 1.071x - 0.714$	0.998
B38	B38	07/08/2025	$y = 1.138x - 6.470$	0.999
B39	B39	07/08/2025	$y = 1.074x - 2.233$	0.999
B40	B40	01/08/2025	$y = 1.137x - 4.281$	0.998
B41	B41	01/08/2025	$y = 1.124x - 3.061$	0.999
B42	B42	01/08/2025	$y = 1.130x - 3.831$	0.998
B43	B43	04/08/2025	$y = 1.098x - 1.647$	0.999
B44	B44	07/08/2025	$y = 1.107x - 2.029$	0.997
R01	R01	01/08/2025	$y = 1.027x + 1.685$	0.998
R02	R02	01/08/2025	$y = 1.154x - 5.444$	0.998
R03	R03	01/08/2025	$y = 1.174x - 5.934$	0.999
R04	R04	04/08/2025	$y = 1.125x - 3.465$	0.997
R05	R05	01/08/2025	$y = 1.097x + 0.437$	0.999
R06	R06	04/08/2025	$y = 1.138x - 2.560$	0.997
R07	R07	01/08/2025	$y = 1.046x - 0.699$	0.999
R08	R08	01/08/2025	$y = 1.109x - 3.582$	0.997
R09	R09	01/08/2025	$y = 1.088x - 1.852$	0.999
R10	R10	01/08/2025	$y = 1.134x - 4.535$	0.996
R11	R11	01/08/2025	$y = 1.170x - 6.929$	0.998
R12	R12	01/08/2025	$y = 1.151x - 4.183$	0.999
R13	R13	01/08/2025	$y = 1.117x - 4.198$	0.999
R14	R14	01/08/2025	$y = 1.109x - 2.662$	0.998
R15	R15	01/08/2025	$y = 1.126x - 5.806$	0.996
R16	R16	01/08/2025	$y = 1.149x - 7.086$	0.996
R17	R17	01/08/2025	$y = 1.120x - 5.050$	0.997
R18	R18	04/08/2025	$y = 1.155x - 5.737$	0.997
R19	R19	04/08/2025	$y = 1.131x - 5.715$	0.997
R20	R20	01/08/2025	$y = 1.152x - 5.912$	0.996

Calibrated by :

Adul Dongklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

Peera Detudom
(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

CALIBRATION REPORT

CHEMILUMINESCENT NO / NO₂ / NO_x ANALYZER

DATE : 31 August 2025

BRAND : API

MODEL : 200E

NO. NOX-R01

SERIAL NO. 769

Calibrator (Dilution System)

Brand : Teledyne

Model : 700E

Last Cal. Date : 28 October 2024

Serial No. : 201-S

Reference Standard Gas

Standard Gas : Nitric Oxide (NO)

Cylinder No. : A00726SV

Certified Date : 05 January 2023

Expired Date : 05 January 2026

Cylinder Conc. : 48.8 ppm

CALIBRATING CONDITION

Pressure 1011 mmbar

Temp. 24.6 °C

% RH 50

CALIBRATION SETTING

Span Set Point	Initial Reading (Before Adj.), PPB			Final Reading (After Adj.), PPB	
	Expected Concentration	Analyzer Response	% Dif	Analyzer Response	Slope
Zero	0	-0.10	-	0	-
NO Span	400	400.2	0.050	400.0	1.010
NO _x Span	400	400.3	0.075	400.0	1.013

API Model 200E NO_x Analyzer Check List

Test Values	Observed Value	Units	Nominal Range
RANGE	500	PPB	500 standard
STABILITY (Zero Gas)	0.1	PPB	< 2 with zero air
SAMPLE FLOW	504	cc/min	500 ± 50
OZONE FLOW	78	cc/min	80 ± 15
PMT	103.0	mV	-20 - 150
AZERO	93.8	mV	-20 - 150
HVPS	673	V	420 - 900 constant
RCELL TEMP	50.0	°C	50 ± 1
BOX TEMP	29.1	°C	8 - 48
PMT TEMP	7.3	°C	7 ± 2
MOLY TEMP	315.2	°C	315 ± 5
RCELL PRESS	8.4	IN-Hg-A	2 - 10 constant
SAMPLE PRESS	28.6	IN-Hg-A	25 - 30 constant
NO Span Conc	400	PPB	20 - 20,000
NO _x Span Conc	400	PPB	20 - 20,000
NO Slope	1.010	-	1.0 ± 0.3
NO _x Slope	1.013	-	1.0 ± 0.3
NO Offset	1.8	mV	-20 to +150
NO _x Offset	1.1	mV	-20 to 150
Stability at Zero	0.1	PPB	< 0.2
Stability at Span	0.2	PPB	< 2 ppb @ 400 ppb span gas

Calibrated by :

(Mr.Kaseam Simaphon)

Approved by :

(Mr.Yuthana Thanataranit)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

CALIBRATION REPORT

CHEMILUMINESCENT NO / NO₂ / NO_x ANALYZER

DATE : 31 August 2025

BRAND : API

MODEL : 200E

NO. NOX-R06

SERIAL NO. 4466

Calibrator (Dilution System)

Brand : Teledyne

Model : 700E

Last Cal. Date : 28 October 2024

Serial No. : 201-S

Reference Standard Gas

Standard Gas : Nitric Oxide (NO)

Cylinder No. : A00726SV

Certified Date : 05 January 2023

Expired Date : 05 January 2026

Cylinder Conc. : 48.8 ppm

CALIBRATING CONDITION

Pressure 1011 mmbar

Temp. 24.6 °C

% RH 50

CALIBRATION SETTING

Span Set Point	Initial Reading (Before Adj.), PPB			Final Reading (After Adj.), PPB	
	Expected Concentration	Analyzer Response	%Dif	Analyzer Response	Slope
Zero	0	-0.10	-	0	-
NO Span	400	399.9	-0.025	400.0	1.008
NO _x Span	400	400.1	0.025	400.0	1.011

API Model 200E NO_x Analyzer Check List

Test Values	Observed Value	Units	Nominal Range
RANGE	500	PPB	500 standard
STABILITY (Zero Gas)	0.1	PPB	< 2 with zero air
SAMPLE FLOW	506	cc/min	500 ± 50
OZONE FLOW	78	cc/min	80 ± 15
PMT	103.3	mV	-20 - 150
AZERO	94.1	mV	-20 - 150
HVPS	673	V	420 - 900 constant
RCELL TEMP	50.0	°C	50 ± 1
BOX TEMP	28.9	°C	8 - 48
PMT TEMP	7.3	°C	7 ± 2
MOLY TEMP	314.9	°C	315 ± 5
RCELL PRESS	8.2	IN-Hg-A	2 - 10 constant
SAMPLE PRESS	28.4	IN-Hg-A	25 - 30 constant
NO Span Conc	400	PPB	20 - 20,000
NO _x Span Conc	400	PPB	20 - 20,000
NO Slope	1.008	-	1.0 ± 0.3
NO _x Slope	1.011	-	1.0 ± 0.3
NO Offset	1.3	mV	-20 to +150
NO _x Offset	0.8	mV	-20 to 150
Stability at Zero	0.1	PPB	< 0.2
Stability at Span	0.2	PPB	< 2 ppb @ 400 ppb span gas

Calibrated by :

(Mr.Kaseam Simaphon)

Approved by :

(Mr.Yuthana Thanataranit)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

CALIBRATION REPORT

CHEMILUMINESCENT NO / NO₂ / NO_x ANALYZER

DATE : 31 August 2025

BRAND : API

MODEL : 200E

NO. NOX-R08

SERIAL NO. 243

Calibrator (Dilution System)

Brand : Teledyne

Model : 700E

Last Cal. Date : 28 October 2024

Serial No. : 201-5

Reference Standard Gas

Standard Gas : Nitric Oxide (NO)

Cylinder No. : A00726SV

Certified Date : 05 January 2023

Expired Date : 05 January 2026

Cylinder Conc. : 48.8 ppm

CALIBRATING CONDITION

Pressure 1011 mmbar

Temp. 24.6 °C

% RH 50

CALIBRATION SETTING

Span	Initial Reading (Before Adj.), PPB			Final Reading (After Adj.), PPB	
Set Point	Expected Concentration	Analyzer Response	%Dif	Analyzer Response	Slope
Zero	0	0.10	-	0	-
NO Span	400	399.6	-0.100	400.0	1.005
NO _x Span	400	399.8	-0.050	400.0	1.008

API Model 200E NO_x Analyzer Check List

Test Values	Observed Value	Units	Nominal Range
RANGE	500	PPB	500 standard
STABILITY (Zero Gas)	0.1	PPB	< 2 with zero air
SAMPLE FLOW	503	cc/min	500 ± 50
OZONE FLOW	78	cc/min	80 ± 15
PMT	103.1	mV	-20 - 150
AZERO	93.9	mV	-20 - 150
HVPS	675	V	420 - 900 constant
RCCELL TEMP	50.5	°C	50 ± 1
BOX TEMP	29.2	°C	8 - 48
PMT TEMP	7.4	°C	7 ± 2
MOLY TEMP	315.1	°C	315 ± 5
RCCELL PRESS	8.5	IN-Hg-A	2 - 10 constant
SAMPLE PRESS	28.7	IN-Hg-A	25 - 30 constant
NO Span Conc	400	PPB	20 - 20,000
NO _x Span Conc	400	PPB	20 - 20,000
NO Slope	1.005	-	1.0 ± 0.3
NO _x Slope	1.008	-	1.0 ± 0.3
NO Offset	1.0	mV	-20 to +150
NO _x Offset	0.6	mV	-20 to 150
Stability at Zero	0.1	PPB	< 0.2
Stability at Span	0.2	PPB	< 2 ppb @ 400 ppb span gas

Calibrated by :

(Mr.Kaseam Simaphon)

Approved by :

(Mr.Yuthana Thanataranit)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

CALIBRATION REPORT					
CHEMILUMINESCENT NO / NO ₂ / NO _x ANALYZER					
DATE :	31 August 2025	BRAND :	API	MODEL :	200E
NO.	NOX-R10	SERIAL NO.	1991		
Calibrator (Dilution System)					
Brand	: Teledyne			Model	: 700E
Last Cal. Date	: 28 October 2024			Serial No.	: 201-5
Reference Standard Gas					
Standard Gas	: Nitric Oxide (NO)			Cylinder No.	: A00726SV
Certified Date	: 05 January 2023	Expired Date	: 05 January 2026	Cylinder Conc.	: 48.8 ppm
CALIBRATING CONDITION					
Pressure	1011	mmbar	Temp.	24.6	°C
% RH	50				
CALIBRATION SETTING					
Span	Initial Reading (Before Adj.),PPB			Final Reading (After Adj.),PPB	
Set Point	Expected Concentration	Analyzer Response	%Dif	Analyzer Response	Slope
Zero	0	-0.10	-	0	-
NO Span	400	400.1	0.025	400.0	1.007
NO _x Span	400	400.2	0.050	400.0	1.010
API Model 200E NO _x Analyzer Check List					
Test Values	Observed Value	Units	Nominal Range		
RANGE	500	PPB	500 standard		
STABILITY (Zero Gas)	0.1	PPB	< 2 with zero air		
SAMPLE FLOW	511	cc/min	500 ± 50		
OZONE FLOW	79	cc/min	80 ± 15		
PMT	103.2	mV	-20 - 150		
AZERO	94.0	mV	-20 - 150		
HVPS	671	V	420 - 900 constant		
RCELL TEMP	50.2	°C	50 ± 1		
BOX TEMP	29.3	°C	8 - 48		
PMT TEMP	7.5	°C	7 ± 2		
MOLY TEMP	315.4	°C	315 ± 5		
RCELL PRESS	8.2	IN-Hg-A	2 - 10 constant		
SAMPLE PRESS	28.5	IN-Hg-A	25 - 30 constant		
NO Span Conc	400	PPB	20 - 20,000		
NO _x Span Conc	400	PPB	20 - 20,000		
NO Slope	1.007	-	1.0 ± 0.3		
NO _x Slope	1.010	-	1.0 ± 0.3		
NO Offset	1.5	mV	-20 to +150		
NO _x Offset	0.9	mV	-20 to 150		
Stability at Zero	0.1	PPB	< 0.2		
Stability at Span	0.2	PPB	< 2 ppb @ 400 ppb span gas		

Calibrated by :

(Mr.Kaseam Simaphon)

Approved by :

(Mr.Yuthana Thanataranit)



MIRACLE INTERNATIONAL TECHNOLOGY CO.,LTD

214 Bangwack Rd. Bangpai Bangkae Bangkok 10160
Tel.: 0-2865-4647-8 Fax: 0-2865-4649 <http://www.mit.in.th>



CALIBRATION CERTIFICATE

Page 1 of 4

Certificate No. : L202412119-0001

Date Issued : 13-Dec-24

Customer : S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 Soi Phaholyothin 24 Phaholyothin Road., Jompol, Chatuchak,
Bangkok 10900

Equipment : Mass Flow meter

Manufacturer : Dwyer

Model : GMF-2101

Serial No. : -

ID No./Tag No. : MF01/51

Date Received : 11-Dec-24

Date Calibrated : 12-Dec-24

Calibrated by : Saruth Srichutikul

Calibration Method or Calibration Procedure Used

In-house method : CP-34 by comparison against mass flow calibrator.

This certificate is traceable to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

Result of Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level confidence approximately 95 percent.

This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Miracle International Technology Company Limited.

Approved by: 
(Sarayuth Tochua)



Certificate No. : L202412119-0001

Ambient Temperature : $(25 \pm 2)^{\circ}\text{C}$

Relative Humidity : $(50 \pm 15)\%\text{RH}$

Capacity Range : 17 ml/min

Calibration Media : Air

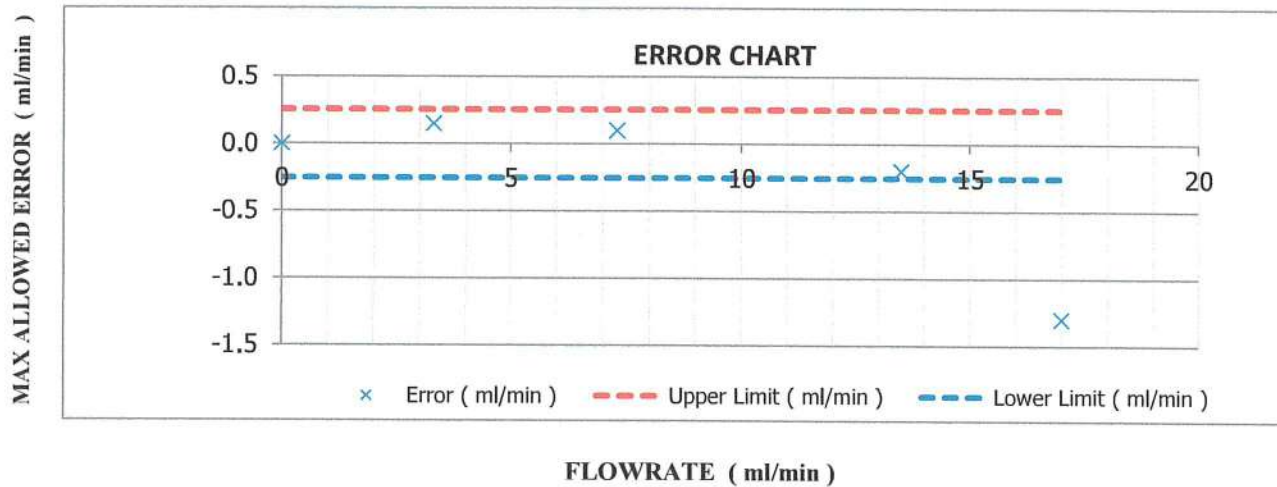
Type : Mass Flowmeter

Unit Under Calibration Reference Condition : Pressure 101.325 kPa(abs) , 21 $^{\circ}\text{C}$, Nitrogen

Before Adjustment

Temperature ($^{\circ}\text{C}$)	Pressure (kPa)	UUC Reading (ml/min)	STD Reading (ml/min)	Error (ml/min)	Uncertainty ($\pm$ ml/min)
24.00	100.46	0.00	0.000 *	0.000	0.063
24.10	100.62	3.30	3.149	0.151	0.13
24.10	100.78	7.30	7.2	0.10	0.14
24.20	101.07	13.50	13.7	-0.20	0.15
24.20	101.30	17.00	18.3	-1.30	0.19

Error = Unit Under Calibration - Standard



Certificate No. : L202412119-0001

Ambient Temperature : $(25 \pm 2)^{\circ}\text{C}$

Relative Humidity : $(50 \pm 15)\%\text{RH}$

Capacity Range : 17 ml/min

Calibration Media : Air

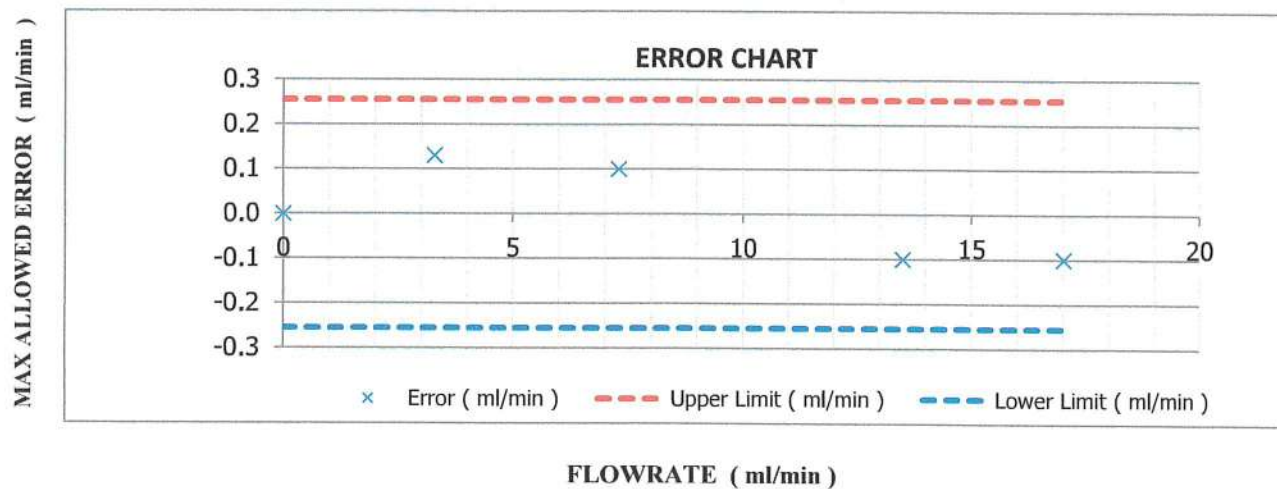
Type : Mass Flowmeter

Unit Under Calibration Reference Condition : Pressure 101.325 kPa(abs) , 21 $^{\circ}\text{C}$, Nitrogen

After Adjustment

Temperature ($^{\circ}\text{C}$)	Pressure (kPa)	UUC Reading (ml/min)	STD Reading (ml/min)	Error (ml/min)	Uncertainty ($\pm$ ml/min)
24.00	100.45	0.00	0.000 *	0.000	0.063
24.10	100.62	3.30	3.170	0.130	0.13
24.10	100.78	7.30	7.2	0.10	0.14
24.20	101.01	13.50	13.6	-0.10	0.15
24.00	101.19	17.00	17.1	-0.10	0.18

Error = Unit Under Calibration - Standard



Certificate No. : L202412119-0001

Note : The actual flow rate is determined by the equation :

$$Q_{Meas} = Q_{Ref} \times \frac{P_{Ref}}{P_{Meas}} \times \frac{T_{Meas}}{T_{Ref}}$$

; Q = Flow rate

; P = Absolute pressure

; T = Absolute temperature

; Subscript "Meas" = Measurement condition

; Subscript "Ref" = Reference condition

Condition As-Received : Used Item

The measurement results and statements of conformity with specification only relate to the item calibrated.

Traceability of Certificate :

The International System of Units (SI) through

NIMT Certificate No. MW-0047-24, MW-0048-24 for Gas Flow meter Serial No. M5209179B/M5209179A, Due 03-Jul-25

End of Certificate



CERTIFICATE No : 25M2254

REFERENCE No : 76365-1

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : DIGITAL BALANCE

MANUFACTURER : METTLER TOLEDO

MODEL : XS105DU

SERIAL No : 1126422905

ID No : BA05/50

CONDITION AS RECEIVED : USED ITEM

SUBMITTED BY : S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 SOI PHAHOLYOTHIN 24, PHAHOLYOTHIN RD.,
JOMPOL, CHATUCHAK, BANGKOK 10900

CALIBRATED BY : ATSAWIN Y.

CALIBRATION DATE : 07-Mar-25

APPROVED BY : 
PONGSAK J.

ISSUED DATE : 13-Mar-25

RECEIVED DATE : 07-Mar-25

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF
QUALITY CALIBRATION CO., LTD.





CERTIFICATE No : 25M2254

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : DIGITAL BALANCE MODEL : XS105DU
MANUFACTURER : METTLER TOLEDO S/N : 1126422905
ID No : BA05/50 RECEIVED DATE : 07-Mar-25
AIR PRESSURE : 1009mbar $\pm$ 1mbar CALIBRATION DATE : 07-Mar-25
AMBIENT TEMPERATURE : 24° C $\pm$ 1° C RELATIVE HUMIDITY : 54 %RH $\pm$ 10 % RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED BY ACCORDING TO UKAS LAB 14 EDITION 6:2019 BY USING KNOWN WEIGHT STANDARD WEIGHT. THE BALANCE WAS NOT ADJUSTED BEFORE CALIBRATION. THE BALANCE HAS NO ZERO TRACKING FUNCTION. REPEATABILITY WAS MEASURED BY USING 10 REPEATED MEASUREMENTS. LINEARITY WAS MEASURED COVERING 10 POINTS, EVENLY SPREAD OVER THE RANGE. THE INSTRUMENT WAS SET ZERO BEFORE PERFORMING THE LINEARITY TEST. OFF-CENTER LOADING WAS MEASURED BY USING STANDARD WEIGHTS PLACED ON THE PAN AND MOVED TO VARIOUS POSITIONS ON THE PAN.

2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT	MODEL	SERIAL No	CERTIFICATE No	DUE DATE
1) STANDARD WEIGHT SET	E2	QK-I-151	C02250116	28-Jan-27
2) STANDARD WEIGHT	E2	15843	C02250117	29-Jan-27

3. THE CERTIFICATE IS VALID FOR THE ITEM CALIBRATED AS SHOWN ON THE DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.

4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO THE INTERNATIONAL SYSTEM OF UNIT MAINTAINED AT:-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND)

RESULT OF CALIBRATION :- WITHOUT ADJUSTMENT

1. ZERO SETTING FUNCTION : NORMAL

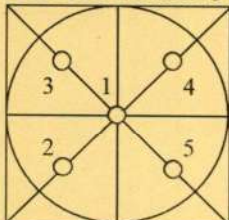
2. TARE FUNCTION : NORMAL

3. REPEATABILITY OF READING AT 120 g WAS 0.000055 g

4. DEPARTURE FROM NOMINAL VALUE/ LINEARITY

NOMINAL VALUE (g)	BALANCE READING (g)	CORRECTION (g)	UNCERTAINTY ($\pm$ g)
0.00	0.00000	0.00000	0.000065
0.02	0.01999	0.00001	0.000065
0.10	0.10001	-0.00001	0.000066
0.20	0.20001	-0.00001	0.000066
0.50	0.50002	-0.00002	0.000065
1.00	1.00003	-0.00003	0.000066
2.00	2.00001	-0.00001	0.000067
5.00	5.00002	-0.00002	0.000068
10.00	10.00000	0.00000	0.000070
20.00	20.00004	-0.00004	0.000078
50.00	50.00000	0.00000	0.00013
100.00	100.0001	-0.0001	0.00019
120.00	120.0002	-0.0002	0.00022

5. OFF CENTER LOADING ERROR



POINT	READING (g)
1	50.0000
2	50.0000
3	50.0000
4	50.0000
5	50.0000
OFF-CENTER LOADING	0.0000

NOTE: THIS CALIBRATION WAS CARRIED OUT AT THE CUSTOMER'S PLACE AT LABORATORY AREA
THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR $k=2$, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%.

END OF CALIBRATION REPORT



GC Clarus 600/680 Preventive Maintenance (PM)

Company Name:	S.P.S. Consulting Service Co.,Ltd		
Address (Instrument Location):	7 Soi Phaholyothin24 Phaholyothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok, 10900.		
Serial Number:	680S14042502	Service Tag:	N68APSSFEMP
Customer Name (if applicable):	Ms.Naruecha	PM number:	2 of 2
Service Engineer Name:	Monchai Kitcharoenkeat	Service Order Number:	WO-06815714
Date PM Performed: (DD-MMM-YYYY)	13-Aug-2025	Next PM Due Date: (DD-MMM-YYYY)	13-Feb-2026

Part Number	Release	Publication Date	
TH09370070	C	August 2016	

Scope

The purpose of this PM is to ensure the continued functionality of the Clarus 600 and Clarus 680 GC by inspecting and replacing any worn or damaged parts. This service should only be performed by a trained representative of PerkinElmer. The customer should save their method before the PM begins.

General Instructions:

The customer must provide the engineer operational data to demonstrate recent instrument performance prior to starting the PM. Always check with the customer before making any changes that may affect the customer's analysis or calibration, including a current back-up of system software and/or data files. The completed document should be signed by an authorized PerkinElmer and customer representative and left with the customer. Update the PM sticker and instrument logbook as required.

Copyright Information

This document contains proprietary information that is protected by copyright. All rights are reserved. No part of this publication may be reproduced in any form whatsoever or translated into any language without the prior, written permission of Perkin Elmer, Inc. **Copyright © 2013 PerkinElmer, Inc.**

Trademarks

Registered names, trademarks, etc. used in this document, even when not specifically marked as such, are protected by law. PerkinElmer is a registered trademark of PerkinElmer, Inc. All other trademarks and registered trademarks not owned by PerkinElmer, Inc. or its subsidiaries that are depicted herein are the property of their respective owners. **Except as specifically set forth in its terms and conditions of sale, PerkinElmer makes no Warranty of any kind with regard to this document, including, but not limited to, the implied warranties of merchantability and fitness for a particular purpose.** PerkinElmer shall not be liable for incidental or consequential damages in connection with the furnishing or use of this document.

Component List

Component / Specific Model	Serial #	Software Version	Configuration Notes
Clarus680	680S14042502	Totalchrom6.3.2	PSS, PSS, FID,
Clarus SQ8T	648N4050804	Turbomass 6.4	
AtomX	US14113002	Tekma AtomX	

Parts Lists

Additional Tools Required for PM				
Part Number (if applicable)	Description	Quantity	Serial #	Calibration Due Date (MM/YY)
N/A				
Additional Reagents and Standards Required for PM				
Part Number (if applicable)	Description	Quantity	Batch/Lot #	Expiration Date (MM/YY)
N/A				

Procedure Checklist

Use (✓) to check off those steps in the checklist that have been completed.

1. General:

- ☒ Review the instrument performance with the customer and document any recent problems.

- ☒ Check incoming AC line voltage for proper levels and grounding.

L-N 220 Volt

L-G 220 Volt

N-G 0.32 Volt

**Neutral to ground not more than 0.5 volts peak to peak*

- ☒ Inspect all gas line filters and traps; Replace if necessary with customer supplied spares.

Carrier gas ☒ Helium ☐ Nitrogen ☐ Hydrogen

Moisture level ☒ Good ☐ Need to replace ☐ Other _____

Detector gas ☒ Air Zero ☒ Hydrogen ☐ Nitrogen ☐ Helium

Moisture level ☒ Good ☐ Need to replace ☐ Other _____

- ☒ Inspect the customer log book and make any appropriate PM entries.

- ☒ Leak check all fittings from the gas source to instrument.

Gas leakage ☒ Pass ☐ Fail Comment _____

- ☒ Perform general inspection of system for cleanliness.

- ☒ Inspect for functional and clean electronic cooling and oven vent fans

Electronic cooling fan ☒ Yes ☐ No

Oven cooling fan ☒ Yes ☐ No

2. Electronic :

- ☒ Check oven temperature. Calibrate if necessary.

Oven temperature set point 150 °C ☒ Pass ☐ Fail

- ☐ Check sub-ambient option. (If installed).

Oven temperature set point 5 °C ☐ Pass ☐ Fail

- ☒ Perform routine maintenance on detector/injector. Replace parts as necessary with customer supplied spares.

- ☒ Check flows, including split flows if applicable. Calibrate if necessary.

Carrier flow	Pass
Split flow	Pass
- ☒ Check detector gas flows and adjust if necessary.

Detector flow	Pass
---------------	------
- ☒ Autosampler installed ☒ Yes ☐ No

Check autosampler sensor for wear and replace if necessary.	
Vial sensor	Pass
Door sensor	Pass
Tower sensor	Pass
Plunger sensor	Pass
Elevator sensor	Pass
- ☒ Remove syringe, manually flush. Replace with customer supplied spare if necessary.
- ☒ Check firmware version. Upgrade to current levels if necessary.

Firmware version	<u>6.5</u>
------------------	------------
- ☒ Measure all accessible power supply voltages.

5 Volt	Pass
+15 Volt	Pass
-15 Volt	Pass
24 Volt	Pass
- ☒ Record all detector voltage signal.

Detector Channel A	<u>0.98</u>	mV.
Detector Channel B	<u>NA</u>	mV.

3. Diagnostics Tests:

- ☒ Run instrument diagnostics.

☒ BRAM	Pass
☒ EPROM	Pass
- ☒ Run Autosampler diagnostics.

☒ BRAM	Pass
☒ EPROM	Pass

4. Review:

- ☒ Review with the customer PM work performed.
- ☒ Review with the customer routine maintenance procedures.
- ☒ Discuss recommended customer-supplied materials to have on hand
- ☒ Attach PM sticker.
- ☒ Update Logbook.

Additional Comments

Additional Comments Regarding the PM

Review

<i>The preventive maintenance checks and if applicable performance tests for Clarus600/680 GC have been completed.</i>	
<i>This Clarus600/680 GC Pass the preventive maintenance.</i>	
Review of Preventive Maintenance:	
Authorized PerkinElmer Representative: Monchai Kitcharoenkeat <i>Monchai</i>	Date: 13-Aug-2025 (DD-MMM-YYYY)
Authorized Customer Representative: Ms.Naruecha <i>Naruecha</i>	Date: 13-Aug-2025 (DD-MMM-YYYY)

ลำดับที่ 2

คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Console Calibration Report

Calibration Method

Critical Orifices

Calibration Data

Console Data		Calibration Data		
No.	Serial No.	Date	y	DH _g (mmH ₂ O)
B01	1563	02/06/2025	0.997	49.56
B02	8002514	04/06/2025	0.998	49.74
B03	1503016	02/06/2025	1.007	49.69
B04	00006659	04/06/2025	0.999	50.11
B05	00007428	02/06/2025	1.006	49.65
R01	1561	04/06/2025	1.003	49.70
R02	8002513	03/06/2025	0.998	49.82
R03	1570	03/06/2025	1.005	49.88
R04	8002519	02/06/2025	1.004	49.76
R05	1503015	04/06/2025	0.997	50.04

Remark : Accept Value of y (test) is $0.97 < y < 1.03$

Accept Value of DH_g (test) is 46.7 ± 6.4 (mmH₂O)

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

Peera Detudom
(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Pitot Tube Calibration Report

Calibration Method

Standard Pitot Tube

Calibration Data

Pitot Tube Data			Calibration Data		
No.	Type of Pitot	Coefficient of Standard Pitot	Date	Avg. of Cp (test)	
				Side A	Side B
B03	S	0.99	04/08/2025	0.84	0.84
B04	S	0.99	01/08/2025	0.84	0.83
B05	S	0.99	01/08/2025	0.84	0.84
B07	S	0.99	04/08/2025	0.85	0.84
B08	S	0.99	01/08/2025	0.84	0.84
B09	S	0.99	04/08/2025	0.84	0.83
B11	S	0.99	05/08/2025	0.84	0.84
B16	S	0.99	04/08/2025	0.84	0.83
B18	S	0.99	01/08/2025	0.84	0.84
B19	S	0.99	01/08/2025	0.84	0.83
B21	S	0.99	04/08/2025	0.84	0.83
B24	S	0.99	01/08/2025	0.84	0.84
B27	S	0.99	04/08/2025	0.84	0.83
B30	S	0.99	01/08/2025	0.85	0.84
B31	S	0.99	01/08/2025	0.84	0.85
B33	S	0.99	01/08/2025	0.83	0.84
B35	S	0.99	01/08/2025	0.84	0.85

Remark : Accept value of Cp (test) is 0.84 ± 0.01

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

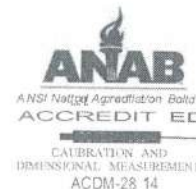
Approved by :

Peera Detudom
(Mr. Peera Detudom)



CALIBRATION LABORATORY Co.,LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-G353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CERTIFICATE OF CALIBRATION FOR

NOMENCLATURE	VACUUM GAUGE
MANUFACTURER	HI-LIGHT
MODEL/TYPE	N/A
SERIAL NO.	N/A[64-220088-1]
CLID.NO.	212301422
JOB CONTROL NO.	240720076546

CUSTOMER S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 SOI PHAHOLYOTHIN 24 ROAD., JOMPOL,
CHATUCHAK, BANGKOK 10900

DATE OF RECEIVED : 19 July 2025

DATE OF ISSUED: 24 July 2025

The report or calibration shall not be reproduced except in full without approval of the Calibration Laboratory Co., Ltd.

Calibrated By : Sittipong Pimdee
Calibration Engineer

Approved By : Mongkol Yotsoontorn
Authorized Signatory
24 July 2025



This Calibration Certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI)

Certificate No. Q24076546

F3-011-05/12-23

page 1 of 3



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

211Q-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-Q353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CALIBRATION AND
DIMENSIONAL MEASUREMENT
ACDM-2814

REPORT OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE	VACUUM GAUGE
MANUFACTURER	HI-LIGHT
MODEL/TYPE	N/A
SERIAL NO.	N/A [64-220088-1]
DATE OF CALIBRATION	23 July 2025
DUE DATE OF CALIBRATION	23 July 2026

ENVIRONMENT CONDITIONS

Temperature : $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity $(55 \pm 10) \% \text{RH}$

PROCEDURE USED :

This instrument was calibrated under procedure No. CLC-CPPP-05 according to DKD-R 6-1 as calibration guidelines.

The calibration was performed by direct measurement with Document Process Calibrator and Pressure Module which maintained by the Calibration Laboratory Co., Ltd.

REFERENCE STANDARD USED :

Document Process Calibrator, Fluke Model 74 1B *S/N.* 8295020 with Pressure Module Model 700PD5 *S/N.* 89404505.

TRACEABILITY :

The measurement s are traceable to International System of Units (SI), through National Institute of Metrology (Thailand).
Certificate No. MP-0040-24.

UNCERTAINTY :

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor of $k = 2$. It has been evaluated according to the "Calibration of Pressure Gauges (DKD-R 6-1)" which provides a level of confidence approximately 95%.

Certificate No. Q24076546

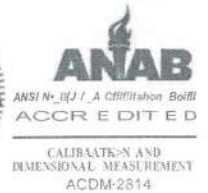
F3-011-05/12-23

page 2 of 3



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/1Q-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-D353-4 Fax: 02-578-2672 www.caHaboratory.com E-mail: sale@cal-laboratory.com



CONDITION OF CALIBRATION ITEM :RECEIVED IN GOOD OPERATIONAL CONDITION

MEASUREMENT RESULTS: (X) without adjustment () adjustment

The DUC was exercised by applying a known pressure from its zero to full scale 1 times. Then 2 series of known gauge pressure were applied. The STD reading were recorded and the means value were reported in the table below.

CALIBRATION DATA

CORRECTION OF PRESSURE

DUC Test point (inHg)	STD Reading (kPa)		Conversion to inHg		Correction (inHg)	
	Up	Down	Up	Down	Up	Down
0	0.00	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0
-5	-15.07	-15.10	-4.5	-4.5	+0.5	+0.5
-10	-32.50	-32.84	-9.6	-9.7	+0.4	+0.3
-15	-49.44	-49.77	-14.6	-14.7	+0.4	+0.3
-20	-66.70	-66.70	-19.7	-19.7	+0.3	+0.3
-25	-83.63	-83.97	-24.7	-24.8	+0.3	+0.2
-30	-100.39	-100.39	-29.6	-29.6	+0.4	+0.4

Uncertainty of measurement ± 0.2 inHg

Transmitting fluid : Air.

Technical Note. Conversion factor 1 kPa ; 0.2953003 inHg

Note. The Scope of Accredited ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 012 Page 43 of 67

This report is valid for the above stated instrument/s only.

End of Certificate

Certificate No. Q24076546

F3-011-05/ 12-23



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Personal Pump Calibration Report

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136833

Environmental Conditions

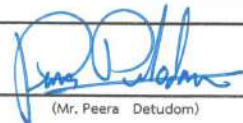
Temperature : 25 $\pm$ 3 $^{\circ}$ C
Pressure : 1010 $\pm$ 15 mmbar

Personal Pump Data				Calibration Data								
No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Flow Rate (mL/min)						Value From Calibration Curve	
					Setting			Actual (Q std.)				
					1	2	3	1	2	3	y	R ²
R40	SKC	224-PCXR4	612753	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,003	1,503	1,994	1.004x - 11.618	0.999
R41	SKC	224-PCXR4	626140	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	995	1,495	1,993	1.008x - 22.708	0.999
R42	SKC	224-PCXR4	626463	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,001	1,497	1,991	0.994x + 7.539	1.000
R43	SKC	224-PCXR4	626129	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,007	1,507	2,001	1.005x - 8.869	0.999
R44	SKC	224-PCXR4	602753	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,002	1,499	1,997	0.999x - 0.384	1.000
R45	SKC	224-PCXR4	626137	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	995	1,508	2,007	1.008x - 11.542	1.000

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :


(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
 7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
 Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Rotameter Calibration Report (For Personal Pump High Flow Adjust)

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136164

Calibration Data

Rotameter Data			Calibration Data								
No.	Brand	Model	Date	Flow Rate (mL/min)						Value From Calibration Curve	
				Flow Rate (Reading)			Actual (Q std.)				
				1	2	3	1	2	3	y	R ²
H-R01	Dwyer	VFB-65	04/07/2025	500	1,000	2,000	500.4	999.6	2002.7	0.999x + 1.975	1.000
H-R02	Dwyer	VFB-65	04/07/2025	500	1,000	2,000	499.3	998.9	1998.1	1.000x - 0.723	1.000
H-R03	Dwyer	VFB-65	03/07/2025	500	1,000	2,000	500.5	998.7	1996.7	0.998x + 2.184	0.999
H-R04	Dwyer	VFB-65	02/07/2025	500	1,000	2,000	501.7	998.1	1993.3	1.000x - 2.212	0.999
H-R05	Dwyer	VFB-65	02/07/2025	500	1,000	2,000	499.2	997.5	1997.1	1.002x - 3.115	1.000
H-R06	Dwyer	VFB-65	02/07/2025	500	1,000	2,000	499.8	997.4	1993.2	1.001x - 4.572	0.999

Calibrated by :

Adul Dangklom
 (Mr.Adul Dangklom)

Approved by :

Peera Detudom
 (Mr. Peera Detudom)



CERTIFICATE No : 25M2254

REFERENCE No : 76365-1

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : DIGITAL BALANCE

MANUFACTURER : METTLER TOLEDO

MODEL : XS105DU

SERIAL No : 1126422905

ID No : BA05/50

CONDITION AS RECEIVED : USED ITEM

SUBMITTED BY : S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 SOI PHAHOLYOTHIN 24, PHAHOLYOTHIN RD.,
JOMPOL, CHATUCHAK, BANGKOK 10900

CALIBRATED BY : ATSAWIN Y.

CALIBRATION DATE : 07-Mar-25

APPROVED BY : 
PONGSAK J.

ISSUED DATE : 13-Mar-25

RECEIVED DATE : 07-Mar-25

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF
QUALITY CALIBRATION CO., LTD.





CERTIFICATE No : 25M2254

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : DIGITAL BALANCE MODEL : XS105DU
MANUFACTURER : METTLER TOLEDO S/N : 1126422905
ID No : BA05/50 RECEIVED DATE : 07-Mar-25
AIR PRESSURE : 1009mbar $\pm$ 1mbar CALIBRATION DATE : 07-Mar-25
AMBIENT TEMPERATURE : 24°C $\pm$ 1°C RELATIVE HUMIDITY : 54 %RH $\pm$ 10 % RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED BY ACCORDING TO UKAS LAB 14 EDITION 6:2019 BY USING KNOWN WEIGHT STANDARD WEIGHT. THE BALANCE WAS NOT ADJUSTED BEFORE CALIBRATION. THE BALANCE HAS NO ZERO TRACKING FUNCTION. REPEATABILITY WAS MEASURED BY USING 10 REPEATED MEASUREMENTS. LINEARITY WAS MEASURED COVERING 10 POINTS, EVENLY SPREAD OVER THE RANGE. THE INSTRUMENT WAS SET ZERO BEFORE PERFORMING THE LINEARITY TEST. OFF-CENTER LOADING WAS MEASURED BY USING STANDARD WEIGHTS PLACED ON THE PAN AND MOVED TO VARIOUS POSITIONS ON THE PAN.

2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT	MODEL	SERIAL No	CERTIFICATE No	DUE DATE
1) STANDARD WEIGHT SET	E2	QK-I-151	C02250116	28-Jan-27
2) STANDARD WEIGHT	E2	15843	C02250117	29-Jan-27

3. THE CERTIFICATE IS VALID FOR THE ITEM CALIBRATED AS SHOWN ON THE DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.

4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO THE INTERNATIONAL SYSTEM OF UNIT MAINTAINED AT:-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND)

RESULT OF CALIBRATION :- WITHOUT ADJUSTMENT

1. ZERO SETTING FUNCTION : NORMAL

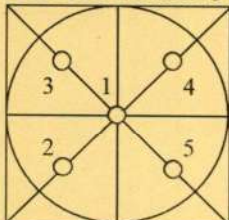
2. TARE FUNCTION : NORMAL

3. REPEATABILITY OF READING AT 120 g WAS 0.000055 g

4. DEPARTURE FROM NOMINAL VALUE/ LINEARITY

NOMINAL VALUE (g)	BALANCE READING (g)	CORRECTION (g)	UNCERTAINTY ($\pm$ g)
0.00	0.00000	0.00000	0.000065
0.02	0.01999	0.00001	0.000065
0.10	0.10001	-0.00001	0.000066
0.20	0.20001	-0.00001	0.000066
0.50	0.50002	-0.00002	0.000065
1.00	1.00003	-0.00003	0.000066
2.00	2.00001	-0.00001	0.000067
5.00	5.00002	-0.00002	0.000068
10.00	10.00000	0.00000	0.000070
20.00	20.00004	-0.00004	0.000078
50.00	50.00000	0.00000	0.00013
100.00	100.0001	-0.0001	0.00019
120.00	120.0002	-0.0002	0.00022

5. OFF CENTER LOADING ERROR



POINT	READING (g)
1	50.0000
2	50.0000
3	50.0000
4	50.0000
5	50.0000
OFF-CENTER LOADING	0.0000

NOTE: THIS CALIBRATION WAS CARRIED OUT AT THE CUSTOMER'S PLACE AT LABORATORY AREA
THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR $k=2$, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%.

END OF CALIBRATION REPORT



SITHIPORN ASSOCIATES CO., LTD.
CALIBRATION LABORATORY

451-451/1 Sirinthorn Road, Bangbunru, Bangplud, Bangkok, 10700 Thailand
Tel. +66 2433 8331 Email : calibration@sithiporn.com

SITHIPORN
associates



Cert. No. : SP25026

Pages : 1 of 4

Calibration Certificate

Equipment :	UV-VIS SPECTROPHOTOMETER
Manufacturer :	PERKINELMER
Model :	LAMBDA 25
Serial No.:	501S14123010
ID No.:	SP03/58
Calibration Mode :	WAVELENGTH ACCURACY PHOTOMETRIC ACCURACY STRAY LIGHT
Condition As Found :	GOOD
Customer :	S.P.S CONSULTING SERVICE CO., LTD. 7 SOI PHAHOLYOTHIN 24, PHAHOLYOTHIN ROAD, CHOMPHON SUB-DISTRICT, CHATUCHAK DISTRICT, BANGKOK PROVINCE 10900 THAILAND.
Location :	ORGANIC LABORATORY IV
Ambient Temperature :	(22.9 ± 5) °C
Relative Humidity :	(53.7 ± 25) %
Received Date :	22 AUGUST 2025
Calibration Date :	22 AUGUST 2025
Date of Issue :	25 AUGUST 2025

Calibrated by :

Nitinun Srihawan

Approved by :

Wichok B.
(Wichok Ekpongpradit)

This certificate is issued in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025 standard, may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Calibration Laboratory.

Cert. No. : SP25026

Job No. : VC68SP0019

Pages : 2 of 4

Calibration Method :

This instrument was calibrated by using on-site calibration procedure In-house method : CP-SP-01

The calibration procedure to direct measurement wavelength accuracy by using wavelength standard solution, Photometric accuracy by using absorbance standard filter and absorbance standard solution

The calibration procedure used was based on ASTM E275-01, ASTM E925-02

Condition of this result of calibration :

1. Certified reference materials

<u>Material</u>	<u>Ref. type</u>	<u>Cell serial No.</u>	<u>Cert. No.</u>	<u>Due Date</u>
Holmium liquid	RM-HL	29706	126461	24/10/2026
Didymium liquid	RM-DL	28912	126462	24/10/2026
Neutral density filter	RM-1N2N3N	13877	126457	24/10/2026
Potassium dichromate solutions	RM-0204060810	14204	126497	25/10/2026
Potassium Iodide solution	-	KI-0701-001	CI-0185-24	14/05/2026

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration only.

3. This certificate is traceable to the international system of unit maintained at :

3.1 The UK National Physical Laboratory (NPL)

Result of calibration : Wavelength Accuracy

(Without adjustment)

Material	Certified Values of Reference Material (nm)	UUC* Reading (nm)	Error (nm)	Uncertainty ± (nm)	k Factor
RM-HL	278.13	278.21	0.08	0.16	2.00
	361.25	361.39	0.14	0.16	2.00
	467.82	467.71	-0.11	0.16	2.00
	536.56	536.50	-0.06	0.16	2.00
	640.50	640.36	-0.14	0.16	2.00
RM-DL	740.09	739.85	-0.24	0.16	2.00
	864.94	865.12	0.18	0.16	2.00

UUC* = Unit Under Calibration

Cert. No. : SP25026
Job No. : VC68SP0019
Pages : 3 of 4

Result of calibration : Photometric Accuracy

Material	Wavelength (nm)	Filter S/N	Nominal Absorbance (A)	Certified Absorbance (A)	UUC* Reading Absorbance (A)	Error (A)	Uncertainty ± (A)	k Factor
Neutral Density glass filter	440.0	29381	0.5	0.5443	0.5413	-0.0030	0.0043	2.00
		29914	0.7	0.7484	0.7455	-0.0029	0.0054	2.00
		29360	1.0	1.0527	1.0535	0.0008	0.0032	2.00
	465.0	29381	0.5	0.4948	0.4922	-0.0026	0.0041	2.00
		29914	0.7	0.6906	0.6877	-0.0029	0.0050	2.00
		29360	1.0	0.9695	0.9709	0.0014	0.0031	2.00
	546.1	29381	0.5	0.5090	0.5068	-0.0022	0.0036	2.00
		29914	0.7	0.6985	0.6960	-0.0025	0.0041	2.00
		29360	1.0	0.9814	0.9825	0.0011	0.0031	2.00
	590.0	29381	0.5	0.5375	0.5353	-0.0022	0.0034	2.00
		29914	0.7	0.7256	0.7231	-0.0025	0.0037	2.00
		29360	1.0	1.0213	1.0219	0.0006	0.0032	2.00
	635.0	29381	0.5	0.5223	0.5202	-0.0021	0.0033	2.00
		29914	0.7	0.6927	0.6901	-0.0026	0.0036	2.00
		29360	1.0	0.9744	0.9750	0.0006	0.0032	2.00

UUC* = Unit Under Calibration

Cert. No. : SP25026

Job No. : VC68SP0019

Pages : 4 of 4

Result of calibration : Photometric Accuracy

(Without adjustment)

Material	Wavelength (nm)	Solution (mg/l)	Certified Absorbance (A)	UUC* Reading Absorbance (A)	Error (A)	Uncertainty ± (A)	k Factor
Potassium dichromate solutions	235.0	20	0.2415	0.2443	0.0028	0.0101	2.00
		40	0.4866	0.4871	0.0005	0.0115	2.00
		60	0.7415	0.7295	-0.0120	0.0067	2.00
		80	0.9854	0.9844	-0.0010	0.0071	2.00
		100	1.2444	1.2425	-0.0019	0.0073	2.00

UUC* = Unit Under Calibration

Condition of this result of calibration : Spectrophotometer PERKINELMER Model LAMBDA 25 S/N 501S14123010

Resolution of Wavelength Mode 0.1 nm

Resolution of Photometric Mode 0.001 A

Parameter Setting

Measurement Mode Wavelength, Absorbance

Wavelength Scan 190 nm - 1100 nm

Scanning Speed 7.5 nm/min

Band width(Wavelength) 1.0

Band width(Vis) 1.0

Band width(Uv) 1.0

Stray Light** UUC* Reading at 220.0 nm	
Transimission T(%)	Absorbance(A)
0.020	3.7032

**Specific Acceptance :

Transmission ≤ 1.0 T(%), Absorbance ≥ 2.0 A

**Stray light not TISI Accredited

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k , providing a level of confidence of approximately 95%

End of Calibration Certificate



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Calibration Report					
Non-Dispersive Infrared CO Analyzer					
Date :	03 September 2025	Brand :	API	Model :	300E
No.	CO-R02			Serial No.	171-S
Calibrator (Dilution System)					
Brand : Teledyne			Model : 700E		
Last Cal. Date : 28 October 2024			Serial No. : 201-S		
Reference Standard Gas					
Standard Gas : Carbon Monoxide (CO)			Cylinder No. : D711839		
Certified Date : 14 March 2024		Expired Date : 14 March 2032		Cylinder Conc. : 4,580 ppm	
Calibrating Condition					
Pressure : 1011 mmbar		Temp. : 24.6 °C		% RH : 50	
Calibration Setting					
Span	Initial Reading (Before Adj.), PPM			Final Reading (After Adj.), PPM	
Set Point	Expected Concentration	Analyzer Response		%Dif	
Zero	0	-0.10		-	
CO Span	40.00	40.03		0.075	
API Model 300E CO Analyzer Check List					
Parameter	Observed Value	Units	Nominal Range		
Range	50	PPM	0-1000 ppm		
Stability	0.10	PPM	< 1 ppm With Zero Air		
CO Measure	4013.6	mV	2500-4800 mV		
CO Reference	3947.2	mV	2500-4800 mV		
Measure/Reference Ratio	1.180	-	1.1-1.3 W/Zero Air		
Sample Pressure	28.4	In-Hg-A	~2" < Ambient Absolute Pressure		
Sample Flow	806	CC/Min	800 ± 10%		
Sample Temperature	48.4	°C	48 ± 4		
Bench Temperature	48.2	°C	48 ± 2		
Wheel Temperature	68.3	°C	68 ± 2		
Box Temperature	30.6	°C	Ambient Temp + 7 ± 10		
Photo-Drive	3033.5	mV	250 mV to 4750 mV		
Slope	1.017	-	1.0 ± 0.3		
Offset	0.2	-	0 ± 0.3		

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Calibration Report			
Total Hydrocarbon Analyzer			
Date : 01 September 2025		Brand : HORIBA	Model : APHA-370
No. R02		Serial No. 6F3AC3V4	
Calibrator (Dilution System)			
Brand : Teledyne		Model : 700	
Last Cal. Date : 29 October 2024		Serial No. : 421	
Reference Standard Gas			
Standard Gas : Methane (CH ₄)		Cylinder No. : D612165	
Certified Date : 25 February 2023	Expired Date : 25 February 2031		Cylinder Conc. : 453 ppm
Calibrating Condition			
Pressure : 1011 mmbar	Temp. : 24.6 °C	% RH : 50	Start Time : 10:00 AM
Pre-Calibration Checks			
Change Particulate Filter : Yes	Station Temp : 25.0 °C		
Leak Test : Yes			
Calibration Setting			
Span Set Point	Initial Reading (Before Adj)		Final Reading (After Adj)
	Expected Concentration (PPM)	Analyzer Response (PPM)	Analyzer Response (PPM)
Zero	0	0.10	0
Span	10	10.02	10
Calibration Setting (Final)			
Span Instrument Gain : 0.999	Finish Time : 11:00 AM		
APHA-360 Total Hydrocarbon Analyzer			
Test Values	Observed Value	Units	Nominal Range
Signal (CH ₄)	912.2	mV	800-1,350
Signal (THC)	916.8	mV	800-1,350
Detector	78.2	kPa	((Pressure Air/1013)x100)-20 ± 4 kPa
Purifier	18.9	kPa	8 - 25
NMC	259.2	°C	260 ± 10
Bypass	0.9	L / min	0.9 ± 0.3
Over Flow	0.8	L / Min	0.8

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :


(Mr. Peera Detudom)

GC Clarus 600/680 Preventive Maintenance (PM)

Company Name:	S.P.S. Consulting Service Co.,Ltd		
Address (Instrument Location):	7 Soi Phaholyothin24 Phaholyothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok, 10900.		
Serial Number:	680S14042502	Service Tag:	N68APSSFXMP
Customer Name (if applicable):	Ms.Naruecha	PM number:	2 of 2
Service Engineer Name:	Monchai Kitcharoenkeat	Service Order Number:	WO-06815714
Date PM Performed: (DD-MMM-YYYY)	13-Aug-2025	Next PM Due Date: (DD-MMM-YYYY)	13-Feb-2026

Part Number	Release	Publication Date	
TH09370070	C	August 2016	

Scope

The purpose of this PM is to ensure the continued functionality of the Clarus 600 and Clarus 680 GC by inspecting and replacing any worn or damaged parts. This service should only be performed by a trained representative of PerkinElmer. The customer should save their method before the PM begins.

General Instructions:

The customer must provide the engineer operational data to demonstrate recent instrument performance prior to starting the PM. Always check with the customer before making any changes that may affect the customer's analysis or calibration, including a current back-up of system software and/or data files. The completed document should be signed by an authorized PerkinElmer and customer representative and left with the customer. Update the PM sticker and instrument logbook as required.

Copyright Information

This document contains proprietary information that is protected by copyright. All rights are reserved. No part of this publication may be reproduced in any form whatsoever or translated into any language without the prior, written permission of Perkin Elmer, Inc. **Copyright © 2013 PerkinElmer, Inc.**

Trademarks

Registered names, trademarks, etc. used in this document, even when not specifically marked as such, are protected by law. PerkinElmer is a registered trademark of PerkinElmer, Inc. All other trademarks and registered trademarks not owned by PerkinElmer, Inc. or its subsidiaries that are depicted herein are the property of their respective owners. **Except as specifically set forth in its terms and conditions of sale, PerkinElmer makes no Warranty of any kind with regard to this document, including, but not limited to, the implied warranties of merchantability and fitness for a particular purpose.** PerkinElmer shall not be liable for incidental or consequential damages in connection with the furnishing or use of this document.

Component List

Component / Specific Model	Serial #	Software Version	Configuration Notes
Clarus680	680S14042502	Totalchrom6.3.2	PSS, PSS, FID,
Clarus SQ8T	648N4050804	Turbomass 6.4	
AtomX	US14113002	Tekma AtomX	

Parts Lists

Additional Tools Required for PM				
Part Number (if applicable)	Description	Quantity	Serial #	Calibration Due Date (MM/YY)
N/A				
Additional Reagents and Standards Required for PM				
Part Number (if applicable)	Description	Quantity	Batch/Lot #	Expiration Date (MM/YY)
N/A				

Procedure Checklist

Use (✓) to check off those steps in the checklist that have been completed.

1. General:

- ☒ Review the instrument performance with the customer and document any recent problems.

- ☒ Check incoming AC line voltage for proper levels and grounding.

L-N 220 Volt

L-G 220 Volt

N-G 0.32 Volt

**Neutral to ground not more than 0.5 volts peak to peak*

- ☒ Inspect all gas line filters and traps; Replace if necessary with customer supplied spares.

Carrier gas ☒ Helium ☐ Nitrogen ☐ Hydrogen

Moisture level ☒ Good ☐ Need to replace ☐ Other _____

Detector gas ☒ Air Zero ☒ Hydrogen ☐ Nitrogen ☐ Helium

Moisture level ☒ Good ☐ Need to replace ☐ Other _____

- ☒ Inspect the customer log book and make any appropriate PM entries.

- ☒ Leak check all fittings from the gas source to instrument.

Gas leakage ☒ Pass ☐ Fail Comment _____

- ☒ Perform general inspection of system for cleanliness.

- ☒ Inspect for functional and clean electronic cooling and oven vent fans

Electronic cooling fan ☒ Yes ☐ No

Oven cooling fan ☒ Yes ☐ No

2. Electronic :

- ☒ Check oven temperature. Calibrate if necessary.

Oven temperature set point 150 °C ☒ Pass ☐ Fail

- ☐ Check sub-ambient option. (If installed).

Oven temperature set point 5 °C ☐ Pass ☐ Fail

- ☒ Perform routine maintenance on detector/injector. Replace parts as necessary with customer supplied spares.

- ☒ Check flows, including split flows if applicable. Calibrate if necessary.

Carrier flow	Pass
Split flow	Pass
- ☒ Check detector gas flows and adjust if necessary.

Detector flow	Pass
---------------	------
- ☒ Autosampler installed ☒ Yes ☐ No

Check autosampler sensor for wear and replace if necessary.	
Vial sensor	Pass
Door sensor	Pass
Tower sensor	Pass
Plunger sensor	Pass
Elevator sensor	Pass
- ☒ Remove syringe, manually flush. Replace with customer supplied spare if necessary.
- ☒ Check firmware version. Upgrade to current levels if necessary.

Firmware version	<u>6.5</u>
------------------	------------
- ☒ Measure all accessible power supply voltages.

5 Volt	Pass
+15 Volt	Pass
-15 Volt	Pass
24 Volt	Pass
- ☒ Record all detector voltage signal.

Detector Channel A	<u>0.98</u>	mV.
Detector Channel B	<u>NA</u>	mV.

3. Diagnostics Tests:

- ☒ Run instrument diagnostics.

☒ BRAM	Pass
☒ EPROM	Pass
- ☒ Run Autosampler diagnostics.

☒ BRAM	Pass
☒ EPROM	Pass

4. Review:

- ☒ Review with the customer PM work performed.
- ☒ Review with the customer routine maintenance procedures.
- ☒ Discuss recommended customer-supplied materials to have on hand
- ☒ Attach PM sticker.
- ☒ Update Logbook.

Additional Comments

Additional Comments Regarding the PM

Review

<i>The preventive maintenance checks and if applicable performance tests for Clarus600/680 GC have been completed.</i>	
<i>This Clarus600/680 GC Pass the preventive maintenance.</i>	
Review of Preventive Maintenance:	
Authorized PerkinElmer Representative: Monchai Kitcharoenkeat <i>Monchai</i>	Date: 13-Aug-2025 (DD-MMM-YYYY)
Authorized Customer Representative: Ms.Naruecha <i>Naruecha</i>	Date: 13-Aug-2025 (DD-MMM-YYYY)

ลำดับที่ 3

ระดับเสียงในบรรยากาศโดยทั่วไป



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-68/0220

MTC No. EEL. BP. 44/0268

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : S.P.S.Consulting Service Co.,Ltd.

Address : 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900.

Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

Description : Sound Calibrator

Manufacturer : ACO

Model : 2127

Serial No. : 130006

Ambient Environment

Temperature : $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(50 \pm 15) \%$

Ambient Pressure : $(101.325 \pm 1.500) \text{ kPa}$

- Standards used :
1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.
 2. Measuring Amplifier Bruel&Kjaer 2636 S/N 1537484.
 3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.
 4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.
 5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.
 6. Audio Analyzer Panasonic VP-7722A S/N 041477D122.
 7. Condenser Microphone B&K 4180 S/N 2889871.

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60942-2003; The sound pressure level generated by sound calibrator under test shall be measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 19 Feb. 2025

Date of Calibration : 21 Feb. 2025

1 / 2
W

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BL.MTC.002 Rev.5

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9036
Fax. (66) 0 2577 9009

Office/Laboratory

668 Mu 2 Tambon Bangpoomai, Amphoe Muang Samutprakan,
Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
(66) 08 3219 9440
E-mail : mtc@tistr.or.th Website : www.tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Ladyao, Chatuchak,
Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
(66) 08 1889 6827

THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-68/0220

MTC No. EEL. BP. 44/0268

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 94 dB re 20 μ Pa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20 μ Pa, Corrected to Reference Conditions: 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH.

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	93.81	-0.19	± 0.10	± 0.40 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	999.9	-0.1	± 1.5	$\pm 1.0\%$

3. Total Distortion

Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	0.95	± 0.50	$\pm 3.0\%$

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Calibrated by :


(Mr. Weerachai Deechaiyae)

Approved by :


(Mr. Prawate Khuaypa)
Director

Date of Calibration : 21 Feb. 2025

Date of Issue : 24 Feb. 2025

Electrical and Electronic Standards Laboratory
Industrial Metrology and Testing Service Centre

Ref : 2011268021900739001

End of Certificate

2 / 2

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BL.MTC.002 Rev.5

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9036
Fax. (66) 0 2577 9009

Office/Laboratory

668 Mu 2 Tambon Bangpoornai, Amphoe Muang Samutprakan,
Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
(66) 08 3219 9440
E-mail : mtc@tistr.or.th Website : www.tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Ladyao, Chatuchak,
Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
(66) 08 1889 6827



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Noise R_528/25

Sound Level Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	ACO	Number	AC 03/56
Model	2127	Serial No.	130006
Calibration Range	94 dB, 1000 Hz	Last Calibration	21 February 2025
		Due Date	21 February 2026

Calibration Data

Sound Level Meter Data				Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
ACO-R12	ACO	6236	00172040	31 August 2025	93.9	93.9
ACO-R14	ACO	6236	00172061	31 August 2025	93.9	93.9
ACO-R15	ACO	6236	00172062	31 August 2025	93.9	93.9
ACO-R18	ACO	6236	00172065	31 August 2025	94.0	93.9
ACO-R44	ACO	6236	00192056	31 August 2025	93.9	93.9
ACO-R45	ACO	6236	00192057	31 August 2025	93.9	93.9
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					93.81 ± 0.10 dB	

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

Peera Detudom
(Mr. Peera Detudom)

ลำดับที่ 4

คุณภาพน้ำทิ้ง



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11,14, 55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CERTIFICATE OF CALIBRATION FOR

NOMENCLATURE : pH METER
MANUFACTURER : HANNA
MODEL / TYPE : HI3512/HI1332/HI7662-T
SERIAL NO. : 08685754/11250B7M/092806BN[PH04/56]
CLID. NO. : 272501562
JOB CONTROL NO. : 250617070523
CALIBRATION SERVICE : ☒ IN-LABORATORY ☐ ON-SITE

CUSTOMER : S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 SOI PHAHOLYOTHIN 24 ROAD, JOMPOL,
CHATUCHAK, BANGKOK 10900

DATE OF RECEIVED : 17 June 2025

DATE OF ISSUED : 20 June 2025

The report of calibration shall not be reproduced except in full without approval of the Calibration Laboratory Co., Ltd.

Calibrated By : Sukgasem Seehanart
Wenick Inchaisri
Calibration Engineer

Approved By : Mongkol Yotsoontorn
Authorized Signatory
20 June 2025



This Calibration Certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to
the International System of Units (SI)

Certificate No. Q25070523

F3-011-05/12-23

page 1 of 4



@clccalibration



CLC
Accredited
ISO/IEC 17025

CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230

Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



REPORT OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : **pH METER**
MANUFACTURER : **HANNA**
MODEL / TYPE : **HI3512/HI1332/HI7662-T**
SERIAL NO. : **08685754/11250B7M/092806BN[PH04/56]**
DATE OF CALIBRATION : **18 June 2025**

ENVIRONMENT CONDITIONS :

Temperature : **$(25 \pm 2.5) ^\circ\text{C}$**

Relative Humidity : **$(50 \pm 15) \% \text{ RH}$**

PROCEDURE USED :

This instrument was calibrated under procedure No. **CLC-CPCH-01** [pH Meter]. The calibration was performed by direct measurement with Certified Reference Material (CRM).

This instrument was calibrated under procedure No. **CLC-CPTH-04** [Temperature] based on **ASTM E 644-04** as calibration guidelines. The calibration was performed by using Calibration Bath, Precision Thermometer and IPRT which maintained by the Calibration Laboratory Co., Ltd.

REFERENCE STANDARD USED :

1. pH Standard Solution, NIMT TRM CODE TRM-S-2003, TRM CODE TRM-S-2007.
2. pH Standard Solution, Control Company Catalog Number 06664260,11754256, Lot Number CC787362.
3. Calibration Bath, Kambic Model OB-22/2 ULT S/N. 17115653.
4. Precision Thermometer, ASL Model F250 S/N. 1334023800.
5. IPRT, Wika Model CTP5000-250-D S/N. PO00043543-1-10-1.

Certificate No. **Q25070523**

F3-011-05/12-23

page 2 of 4



@clccalibration



CALIBRATION LABORATORY CO., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



TRACEABILITY :

1. The measurements are traceable to International System of Units (SI) , through National Institute of Metrology (Thailand).
Lot Number. 080124 , 120124. Due Date 23 January 2026.
2. The measurements are traceable to International System of Units (SI) , through Control Company.
Certificate No. 4281-14495731 , Due Date 27 September 2025.
3. The measurements are traceable to International System of Units (SI) , through Calibration Laboratory Co., Ltd.
Certificate No. Q24120999, Due Date 26 November 2025.
4. The measurements are traceable to International System of Units (SI) , through Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR). Certificate No. PSL-T 1042/67, Due Date 16 October 2025.
5. The measurements are traceable to International System of Units (SI) , through National Institute of Metrology (Thailand).
Certificate No. TT-0146-24, Due Date 28 October 2025.

UNCERTAINTY :

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor complies with the table which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95 %.

It has been evaluated according to the "Evaluation of the Uncertainty of Measurement in Calibration (EA-4/02 M:2022)"

Certificate No. Q25070523

F3-011-05/12-23

page 3 of 4



@clccalibration



CLC
Accredited
ISO/IEC 17025

CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230

Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CONDITION OF CALIBRATION ITEM : RECEIVED IN GOOD OPERATIONAL CONDITION

MEASUREMENT RESULTS : (X) without adjustment () adjustment

The table in the following gives the calibration results and associated measurement uncertainties of pH meter.

CALIBRATION DATA

1. pH METER RESULT @ 25 °C

Standard pH Buffer Solution (pH)	pH Meter Reading (pH)	pH Meter Reading (mV)	Correction (pH)	Uncertainty of pH Measurement ($\pm$ pH)	k Factor
4.003	4.005	168.2	-0.002	0.010	2,00
7.005	7.010	-8.1	-0.005	0.013	2,00
10.015	10.010	-177.7	+0.005	0.014	2,00

Technical Note. Setting function CAL 3 point (4,7,10).

Note. The Scope of Accredited ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 015 Page 4 of 68

2. TEMPERATURE RESULT

Immersion depth (mm)	Actual Temperature (°C)	DUC Reading (°C)	Correction (°C)	Uncertainty $\pm$ (°C)
100	25.00	25.0	0.00	0.07

Technical Note. Type of sensor : Thermistor

Probe $\varnothing$ 3 mm

Materials : Metal Sheath.

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor of $k = 2,00$.

Note. The Scope of Accredited ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 015 Page 56 of 68

This report is valid for the above stated instrument/s only.

End of Certificate

Certificate No. Q25070523

F3-011-05/12-23

page 4 of 4



@clccalibration

Certificate of Calibration

Certificate No. : 68-400046-2

Page : 1 of 2

Submitted by : S. P. S Consulting Service Co., Ltd.

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Equipment : Liquid in Glass Thermometer

Manufacturer : SK

Model : N/A

Range : 0 °C to 100 °C

Resolution : 1 °C

Serial No. : N/A

Immersion : Total

ID No. : TM21/59

Environment : Ambient Temperature : (23 ± 2) °C

Relative Humidity : (50 ± 15) %

Line Voltage : (220 ± 22) VAC

Date of Received : 21 January 2025

Date of Calibration : 24 January 2025

Date of Issue : 24 January 2025

Calibrated by : Chortip Samchusri

Calibration Method : This instrument was calibrated by In-house method comparison technique CAL-M4001 based on ASTM E77-07 by compared with PRT in the liquid bath at the constant controlled temperature.

The temperature scale used was based on ITS-90

Reference Standard Instruments : This certification is traceable to the International System of Units

1. Platinum Resistance Thermometer (PRT)

ID No.	Cert. No.	Due Date
400001	TT-0023-24	16 Feb 2026

Traceability

National Institute of Metrology Thailand (NIMT)

2. Standard Digital Thermometer

ID No.	Cert. No.	Due Date
400003	23E1866	01 Jun 2025
400004	23E1866	01 Jun 2025

Traceability

National Institute of Metrology Thailand (NIMT)

National Institute of Metrology Thailand (NIMT)

Approved by :



(Permpoon Chanpu)

Supervisor

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Calibratech Co.,Ltd.



Certificate of Calibration

Certificate No. : 68-400046-2

Page : 2 of 2

Result of Calibration : Without Adjustment

UUC Condition As-Received : Good

Function : Temperature measurement

Ice point check : UUC* reading 0 °C Standard reading 0.4429 °C

Standard Reading (°C)	UUC Reading (°C)	Correction (°C)	Uncertainty (± °C)
20.4801	20	0.5	0.31

Remark

UUC : Unit Under Calibration

This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration only.

This reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%

- ๐0๐ -





CERTIFICATE No : 25M2256

REFERENCE No : 76365-3

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : DIGITAL BALANCE

MANUFACTURER : SARTORIUS

MODEL : BSA224S-CW

SERIAL No : 36591843

ID No : BA09/61

CONDITION AS RECEIVED : USED ITEM

SUBMITTED BY : S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 SOI PHAHOLYOTHIN 24, PHAHOLYOTHIN RD.,
JOMPOL, CHATUCHAK, BANGKOK 10900

CALIBRATED BY : ATSAWIN Y.

CALIBRATION DATE : 07-Mar-25

APPROVED BY : 
PONGSAK J.

ISSUED DATE : 13-Mar-25

RECEIVED DATE : 07-Mar-25

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF
QUALITY CALIBRATION CO., LTD.





CERTIFICATE No : 25M2256

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : DIGITAL BALANCE MODEL : BSA224S-CW
MANUFACTURER : SARTORIUS S/N : 36591843
ID No : BA09/61 RECEIVED DATE : 07-Mar-25
AIR PRESSURE : 1009mbar $\pm$ 1mbar CALIBRATION DATE : 07-Mar-25
AMBIENT TEMPERATURE : 24° C $\pm$ 1° C RELATIVE HUMIDITY : 52 %RH $\pm$ 10 % RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED BY ACCORDING TO UKAS LAB 14 EDITION 6:2019 BY USING KNOWN WEIGHT STANDARD WEIGHT. THE BALANCE WAS NOT ADJUSTED BEFORE CALIBRATION. THE BALANCE HAS NO ZERO TRACKING FUNCTION. REPEATABILITY WAS MEASURED BY USING 10 REPEATED MEASUREMENTS. LINEARITY WAS MEASURED COVERING 10 POINTS, EVENLY SPREAD OVER THE RANGE. THE INSTRUMENT WAS SET ZERO BEFORE PERFORMING THE LINEARITY TEST. OFF-CENTER LOADING WAS MEASURED BY USING STANDARD WEIGHTS PLACED ON THE PAN AND MOVED TO VARIOUS POSITIONS ON THE PAN.

2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT	MODEL	SERIAL No	CERTIFICATE No	DUE DATE
1) STANDARD WEIGHT SET	E2	QK-I-151	C02250116	28-Jan-27
2) STANDARD WEIGHT	E2	15843	C02250117	29-Jan-27

3. THE CERTIFICATE IS VALID FOR THE ITEM CALIBRATED AS SHOWN ON THE DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.

4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO THE INTERNATIONAL SYSTEM OF UNIT MAINTAINED AT:-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND)

RESULT OF CALIBRATION :- WITHOUT ADJUSTMENT

1. ZERO SETTING FUNCTION : NORMAL

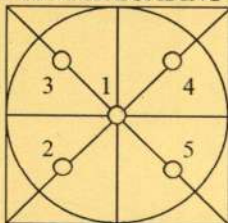
2. TARE FUNCTION : NORMAL

3. REPEATABILITY OF READING AT 200 g WAS 0.000071 g

4. DEPARTURE FROM NOMINAL VALUE/ LINEARITY

NOMINAL VALUE (g)	BALANCE READING (g)	CORRECTION (g)	UNCERTAINTY ($\pm$ g)
0.00	0.0000	0.0000	0.00012
0.10	0.1000	0.0000	0.00012
0.20	0.2000	0.0000	0.00012
0.50	0.5000	0.0000	0.00012
1.00	1.0000	0.0000	0.00012
2.00	2.0000	0.0000	0.00012
5.00	5.0000	0.0000	0.00012
10.00	10.0000	0.0000	0.00012
20.00	20.0001	-0.0001	0.00012
50.00	50.0000	0.0000	0.00014
100.00	100.0001	-0.0001	0.00019
200.00	200.0001	-0.0001	0.00032

5. OFF CENTER LOADING ERROR



POINT	READING (g)
1	100.0000
2	100.0000
3	100.0000
4	100.0000
5	100.0000
OFF-CENTER LOADING	0.0000

NOTE: THIS CALIBRATION WAS CARRIED OUT AT THE CUSTOMER'S PLACE AT LABORATORY AREA
THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR $k=2$, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%.

END OF CALIBRATION REPORT



CERT.No.: HS-W015C

Calibration Date : 18 Mar 25
 Submitted by : S.P.S CONSULTING SERVICE CO.,LTD
 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol,
 Chatuchak, Bangkok, Thailand 10900

Avg Room Temp : 20 °C
 Avg Water Temp : 20 °C
 Air Pressure : 760.00 mmHg
 Salinity : 0 ppt

Model : YSI 5000
 S/N : 15B100751
 Probe : YSI 5010
 S/N : 22D100097
 ID NO. : -
 Air Temp ref : S/N. F8065C26
 Barometric ref : S/N. F8065C26
 Water Temp ref : -
 ID NO. HS001
 Technician : Kittipong M.

Calibration Details

Calibration Point	100% air sat. (@20 °C, DO = 9.09 mg/l)	(status)	(status)
Measurement 1 (mg/l)	9.08	(PASS)	-
Measurement 2 (mg/l)	9.08	(PASS)	-
Measurement 3 (mg/l)	9.08	(PASS)	-
Measurement 4 (mg/l)	9.07	(PASS)	-
Measurement 5 (mg/l)	9.07	(PASS)	-
Measurement 6 (mg/l)	9.07	(PASS)	-
Measurement 7 (mg/l)	9.07	(PASS)	-
Measurement 8 (mg/l)	9.07	(PASS)	-
Measurement 9 (mg/l)	9.07	(PASS)	-
Measurement 10 (mg/l)	9.07	(PASS)	-

Mean Measurement	9.07	mg/l	-	-
Inaccuracy	0.02	mg/l	-	-

Overall Status (PASS)

Manufacturer Specification

Accuracy = +/- 0.02 mg/l

- 1) This certificate is issued based on the result that are found as shown on date and place of test only.
- 2) The calibration procedure followed in accordance with Harikul Science Co., Ltd.
- 3) This result shall not be used for advertising purpose.



Technician Signature
 (Kittipong Maekwong)



Laboratory Manager
 (Natenapha Pisatkunchon)



QUALITY CALIBRATION CO., LTD.

235 Petchkasem 63/2 Road, Laksong, Bangkae, Bangkok 10160

Tel (662) 421-5402, (662) 444-0152-3, Fax (662) 809-4584

www.qcalibration.com

CERTIFICATE No : 25T0521

REFERENCE No : 75853-2

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : COD REACTOR

MANUFACTURER : HACH

MODEL : DRB 200

SERIAL No : 15110C0498

ID No : CRB 06/59

CONDITION AS RECEIVED : USED ITEM

SUBMITTED BY : S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 SOI PHAHOLYOTHIN 24, PHAHOLYOTHIN RD.,
JOMPOL, CHATUCHAK, BANGKOK 10900

CALIBRATED BY : CHAICHARN CH.

CALIBRATION DATE : 03-Feb-25

APPROVED BY : 
PONGSAK J.

ISSUED DATE : 03-Feb-25

RECEIVED DATE : 15-Jan-25





QUALITY CALIBRATION CO., LTD.

235 Petchkasem 63/2 Road, Laksong, Bangkae, Bangkok 10160

Tel (662) 421-5402, (662) 444-0152-3, Fax (662) 809-4584

CERTIFICATE No : 25T0521

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

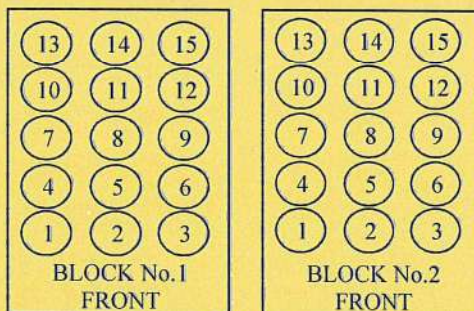
EQUIPMENT : COD REACTOR
MANUFACTURER : HACH
ID NUMBER : CRB 06/59
RECEIVED DATE : 15-Jan-25
AMBIENT TEMPERATURE : 23° C ± 1° C
MODEL : DRB 200
SERIAL NUMBER : 15110C0498
CALIBRATION DATE : 03-Feb-25
RELATIVE HUMIDITY : 53 %RH ± 10 % RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED BY DIRECT MEASUREMENT METHOD WITH CALIBRATED THERMOCOUPLE TYPE K UNDER NO LOAD CONDITION. THE THERMOCOUPLES WERE PLACED ON POINTS AND LOCATED AS THE PICTURE.
2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT	MODEL	SERIAL No	CERTIFICATE No	DUE DATE
1) DATA LOGGER WITH TC TYPE K	HYDRA 2635A	7301307	24T6467	26-Jun-25
3. THE CERTIFICATE IS VALID FOR THE ITEM CALIBRATED AS SHOWN ON THE DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.
4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.
5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO THE INTERNATIONAL SYSTEM OF UNIT MAINTAINED AT:-
- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH QUALITY CALIBRATION CO., LTD.

RESULT OF CALIBRATION :- WITHOUT ADJUSTMENT



Block No.	1	2
Calibration Point (°C)	150	150
Controller temperature (°C)	145	145
Indicating Temperature	145	145
Measured Temperature (°C) at Spread Locations	1	150.23
	2	149.73
	3	150.29
	4	150.04
	5	150.09
	6	150.74
	7	149.97
	8	150.76
	9	150.54
	10	149.44
	11	150.12
	12	149.93
	13	149.19
	14	148.96
	15	149.09
Uncertainty of Measurement(± °C)	0.88	0.88

NOTE 1 : THE UNCERTAINTY OF MEASUREMENT EXCLUDED TEMPERATURE UNIFORMITY OF THE CHAMBER.

NOTE 2 : LOCATION 10 WAS REFERENCE LOCATION.

NOTE 3 : THIS CALIBRATION WAS CARRIED OUT AT THE CUSTOMER'S PLACE AT LABORATORY AREA.

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR $k=2$, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%.

END OF CALIBRATION REPORT



คุณภาพน้ำบ่อ Skimmer

**QUALITY CALIBRATION CO., LTD.**

235 Petchkasem 63/2 Road, Laksong, Bangkae, Bangkok 10160

Tel (662) 421-5402, (662) 444-0152-3, Fax (662) 809-4584

www.qcalibration.com

CERTIFICATE No : 25T0521

REFERENCE No : 75853-2

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : COD REACTOR

MANUFACTURER : HACH

MODEL : DRB 200

SERIAL No : 15110C0498

ID No : CRB 06/59

CONDITION AS RECEIVED : USED ITEM

SUBMITTED BY : S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 SOI PHAHOLYOTHIN 24, PHAHOLYOTHIN RD.,
JOMPOL, CHATUCHAK, BANGKOK 10900

CALIBRATED BY : CHAICHARN CH.

CALIBRATION DATE : 03-Feb-25

APPROVED BY : 
PONGSAK J.

ISSUED DATE : 03-Feb-25

RECEIVED DATE : 15-Jan-25





QUALITY CALIBRATION CO., LTD.

235 Petchkasem 63/2 Road, Laksong, Bangkae, Bangkok 10160

Tel (662) 421-5402, (662) 444-0152-3, Fax (662) 809-4584

CERTIFICATE No : 25T0521

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

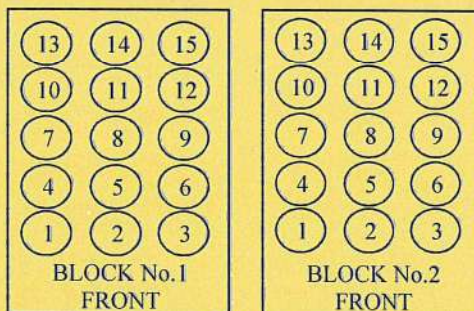
EQUIPMENT : COD REACTOR
MANUFACTURER : HACH
ID NUMBER : CRB 06/59
RECEIVED DATE : 15-Jan-25
AMBIENT TEMPERATURE : 23° C ± 1° C
MODEL : DRB 200
SERIAL NUMBER : 15110C0498
CALIBRATION DATE : 03-Feb-25
RELATIVE HUMIDITY : 53 %RH ± 10 % RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED BY DIRECT MEASUREMENT METHOD WITH CALIBRATED THERMOCOUPLE TYPE K UNDER NO LOAD CONDITION. THE THERMOCOUPLES WERE PLACED ON POINTS AND LOCATED AS THE PICTURE.
2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT	MODEL	SERIAL No	CERTIFICATE No	DUE DATE
1) DATA LOGGER WITH TC TYPE K	HYDRA 2635A	7301307	24T6467	26-Jun-25
3. THE CERTIFICATE IS VALID FOR THE ITEM CALIBRATED AS SHOWN ON THE DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.
4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.
5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO THE INTERNATIONAL SYSTEM OF UNIT MAINTAINED AT:-
- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH QUALITY CALIBRATION CO., LTD.

RESULT OF CALIBRATION :- WITHOUT ADJUSTMENT



Block No.		1	2
Calibration Point (°C)		150	150
Controller temperature (°C)		145	145
Indicating Temperature		145	145
Measured Temperature (° C) at Spread Locations	1	150.23	150.64
	2	149.73	149.78
	3	150.29	150.29
	4	150.04	150.49
	5	150.09	150.51
	6	150.74	150.67
	7	149.97	150.66
	8	150.76	150.57
	9	150.54	150.51
	10	149.44	149.94
	11	150.12	150.64
	12	149.93	150.33
	13	149.19	149.82
	14	148.96	149.70
	15	149.09	149.79
Uncertainty of Measurement(± °C)		0.88	0.88

NOTE 1 : THE UNCERTAINTY OF MEASUREMENT EXCLUDED TEMPERATURE UNIFORMITY OF THE CHAMBER.

NOTE 2 : LOCATION 10 WAS REFERENCE LOCATION.

NOTE 3 : THIS CALIBRATION WAS CARRIED OUT AT THE CUSTOMER'S PLACE AT LABORATORY AREA.

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR $k=2$, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%.

END OF CALIBRATION REPORT



ลำดับที่ 5

คุณภาพดิน

ลำดับที่ 6

ระดับเสียงในสถานประกอบการ



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-68/0220

MTC No. EEL. BP. 44/0268

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : S.P.S.Consulting Service Co.,Ltd.

Address : 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900.

Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

Description : Sound Calibrator

Manufacturer : ACO

Model : 2127

Serial No. : 130006

Ambient Environment

Temperature : $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(50 \pm 15) \%$

Ambient Pressure : $(101.325 \pm 1.500) \text{ kPa}$

- Standards used :
1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.
 2. Measuring Amplifier Bruel&Kjaer 2636 S/N 1537484.
 3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.
 4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.
 5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.
 6. Audio Analyzer Panasonic VP-7722A S/N 041477D122.
 7. Condenser Microphone B&K 4180 S/N 2889871.

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60942-2003; The sound pressure level generated by sound calibrator under test shall be measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 19 Feb. 2025

Date of Calibration : 21 Feb. 2025

1 / 2
W

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BL.MTC.002 Rev.5

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9036
Fax. (66) 0 2577 9009

Office/Laboratory

668 Mu 2 Tambon Bangpoomai, Amphoe Muang Samutprakan,
Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
(66) 08 3219 9440
E-mail : mtc@tistr.or.th Website : www.tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Ladyao, Chatuchak,
Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
(66) 08 1889 6827

THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-68/0220

MTC No. EEL. BP. 44/0268

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 94 dB re 20 μ Pa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20 μ Pa, Corrected to Reference Conditions: 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH.

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	93.81	-0.19	± 0.10	± 0.40 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	999.9	-0.1	± 1.5	$\pm 1.0\%$

3. Total Distortion

Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	0.95	± 0.50	$\pm 3.0\%$

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Calibrated by :


(Mr. Weerachai Deechaiyae)

Approved by :


(Mr. Prawate Khuaypa)
Director

Date of Calibration : 21 Feb. 2025

Date of Issue : 24 Feb. 2025

Electrical and Electronic Standards Laboratory
Industrial Metrology and Testing Service Centre

Ref : 2011268021900739001

End of Certificate

2 / 2

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BL.MTC.002 Rev.5

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9036
Fax. (66) 0 2577 9009

Office/Laboratory

668 Mu 2 Tambon Bangpoornai, Amphoe Muang Samutprakan,
Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
(66) 08 3219 9440
E-mail : mtc@tistr.or.th Website : www.tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Ladyao, Chatuchak,
Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
(66) 08 1889 6827



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Noise R_508/25

Sound Level Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	ACO	Number	AC 03/56
Model	2127	Serial No.	130006
Calibration Range	94 dB, 1000 Hz	Last Calibration	21 February 2025
		Due Date	21 February 2026

Calibration Data

Sound Level Meter Data

Calibration Data

SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
ACO-R12	ACO	6236	00172040	12 August 2025	93.9	93.9
ACO-R14	ACO	6236	00172061	12 August 2025	94.0	93.9
ACO-R18	ACO	6236	00172065	12 August 2025	93.9	93.9
ACO-R23	ACO	6236	00192035	12 August 2025	93.9	93.9
ACO-R37	ACO	6236	00192049	12 August 2025	93.9	93.9
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					93.81 ± 0.10 dB	

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

Peera Detudom
(Mr. Peera Detudom)

ลำดับที่ 7

ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงานเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-68/0514

MTC No. EEL. BP. 34/0868

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : S.P.S.Consulting Service Co.,Ltd.

Address : 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900.

Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.
: Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

Description : Sound Calibrator

Manufacturer : SVANTEK

Model : SV34

Serial No. : 83820

Ambient Environment

Temperature : $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(50 \pm 15) \%$

Ambient Pressure : $(101.325 \pm 1.500) \text{ kPa}$

Standards used : 1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.
2. Measuring Amplifier Bruel&Kjaer 2636 S/N 1537484.
3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.
4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.
5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.
6. Audio Analyzer Panasonic VP-7722A S/N 041477D122.
7. Condenser Microphone B&K 4180 S/N 2633526.

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60942-2003; The sound pressure level generated by sound calibrator under test shall be measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 14 Aug. 2025

Date of Calibration : 22 Aug. 2025

1 / 2

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BL.MTC.002 Rev.5

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9036
Fax. (66) 0 2577 9009

Office/Laboratory

668 Mu 2 Tambon Bangpoomai, Amphoe Muang Samutprakan,
Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
(66) 08 3219 9440
E-mail : mtc@tistr.or.th Website : www.tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Ladyao, Chatuchak,
Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
(66) 08 1889 6827

THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-68/0514

MTC No. EEL. BP. 34/0868

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 114 dB re 20 μ Pa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20 μ Pa, Corrected to Reference Conditions: 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH.

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	114.02	0.02	± 0.10	± 0.75 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	1000.0	0.0	± 1.5	$\pm 2.0\%$

3. Total Distortion

Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	0.21	± 0.50	$\pm 4.0\%$

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Calibrated by :


(Mr. Weerachai Deechaiyae)

Approved by :


(Mr. Prawate Kluaypa)



Electrical and Electronic Standards Laboratory

Industrial Metrology and Testing Service Centre

Date of Calibration : 22 Aug. 2025

Date of Issue : 25 Aug. 2025

Ref : 2011268081403169011

End of Certificate

2 / 2

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BL.MTC.002 Rev.5

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9036
Fax. (66) 0 2577 9009

Office/Laboratory

668 Mu 2 Tambon Bangpoomai, Amphoe Muang Samutprakan,
Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
(66) 08 3219 9440
E-mail : mtc@tistr.or.th Website : www.tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Ladyao, Chatuchak,
Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
(66) 08 1889 6827



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-68/0220

MTC No. EEL. BP. 44/0268

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : S.P.S.Consulting Service Co.,Ltd.

Address : 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900.

Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

Description : Sound Calibrator

Manufacturer : ACO

Model : 2127

Serial No. : 130006

Ambient Environment

Temperature : $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(50 \pm 15) \%$

Ambient Pressure : $(101.325 \pm 1.500) \text{ kPa}$

- Standards used :
1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.
 2. Measuring Amplifier Bruel&Kjaer 2636 S/N 1537484.
 3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.
 4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.
 5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.
 6. Audio Analyzer Panasonic VP-7722A S/N 041477D122.
 7. Condenser Microphone B&K 4180 S/N 2889871.

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60942-2003; The sound pressure level generated by sound calibrator under test shall be measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 19 Feb. 2025

Date of Calibration : 21 Feb. 2025

1 / 2
W

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BL.MTC.002 Rev.5

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9036
Fax. (66) 0 2577 9009

Office/Laboratory

668 Mu 2 Tambon Bangpoomai, Amphoe Muang Samutprakan,
Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
(66) 08 3219 9440
E-mail : mtc@tistr.or.th Website : www.tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Ladyao, Chatuchak,
Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
(66) 08 1889 6827

THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-68/0220

MTC No. EEL. BP. 44/0268

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 94 dB re 20 μ Pa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20 μ Pa, Corrected to Reference Conditions: 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH.

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	93.81	-0.19	± 0.10	± 0.40 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	999.9	-0.1	± 1.5	$\pm 1.0\%$

3. Total Distortion

Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	0.95	± 0.50	$\pm 3.0\%$

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Calibrated by :


(Mr. Weerachai Deechaiyae)

Approved by :


(Mr. Prawate Khuaypa)
Director

Date of Calibration : 21 Feb. 2025

Date of Issue : 24 Feb. 2025

Electrical and Electronic Standards Laboratory
Industrial Metrology and Testing Service Centre

Ref : 2011268021900739001

End of Certificate

2 / 2

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BL.MTC.002 Rev.5

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9036
Fax. (66) 0 2577 9009

Office/Laboratory

668 Mu 2 Tambon Bangpoornai, Amphoe Muang Samutprakan,
Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
(66) 08 3219 9440
E-mail : mtc@tistr.or.th Website : www.tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Ladyao, Chatuchak,
Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
(66) 08 1889 6827



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sales@spscon.com, www.spscon.com

Noise Dose R_525/25

Noise Dose Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	SVANTEK	Number	SV 03/60
Model	SV34	Serial No.	83820
Calibration Range	114 dB, 1000 Hz	Last Calibration	25 August 2025
		Due Date	25 August 2026

Calibration Data

Sound Level Meter Data				Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
NMD-B02	SVANTEK	SV-104IS	80842	12 August 2025	114.0	114.0
NMD-B03	SVANTEK	SV-104IS	80852	12 August 2025	114.1	114.0
NMD-B05	SVANTEK	SV-104IS	80856	12 August 2025	114.0	114.0
NMD-R03	SVANTEK	SV-104IS	60153	12 August 2025	114.0	114.0
NMD-R05	SVANTEK	SV-104IS	60155	12 August 2025	114.0	114.0
NMD-R07	SVANTEK	SV-104IS	60147	12 August 2025	114.1	114.0
NMD-R10	SVANTEK	SV-104IS	60150	12 August 2025	114.0	114.0
NMD-R11	SVANTEK	SV-104IS	63435	12 August 2025	114.0	114.0
NMD-R13	SVANTEK	SV-104IS	63438	12 August 2025	114.1	114.0
NMD-R15	SVANTEK	SV-104IS	63440	12 August 2025	114.0	114.0
NMD-R17	SVANTEK	SV-104IS	63442	12 August 2025	114.0	114.0
NMD-R18	SVANTEK	SV-104IS	63444	12 August 2025	114.0	114.0
NMD-R19	SVANTEK	SV-104IS	70030	12 August 2025	114.1	114.0
NMD-R20	SVANTEK	SV-104IS	70035	12 August 2025	114.0	114.0
NMD-R24	SVANTEK	SV-104IS	80833	12 August 2025	114.0	114.0
NMD-R28	SVANTEK	SV-104IS	80839	12 August 2025	114.0	114.0
NMD-R29	SVANTEK	SV-104IS	80855	12 August 2025	114.1	114.0
NMD-R31	SVANTEK	SV-104IS	80861	12 August 2025	114.0	114.0
NMD-R32	SVANTEK	SV-104IS	80862	12 August 2025	114.0	114.0
NMD-R34	SVANTEK	SV-104IS	80872	12 August 2025	114.0	114.0

Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research
(TISTR)

114.02± 0.10 dB

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

Mr. Peera Detudom
(Mr. Peera Detudom)



Noise Dose R_525_1/25

Noise Dose Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	SVANTEK	Number	SV 03/60
Model	SV34	Serial No.	83820
Calibration Range	114 dB, 1000 Hz	Last Calibration	25 August 2025
		Due Date	25 August 2026

Calibration Data

Sound Level Meter Data				Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
NMD-B01	SVANTEK	SV-104IS	80840	25 August 2025	114.0	114.0
NMD-B02	SVANTEK	SV-104IS	80842	25 August 2025	114.0	114.0
NMD-B03	SVANTEK	SV-104IS	80852	25 August 2025	114.1	114.0
NMD-B10	SVANTEK	SV-104IS	80830	25 August 2025	114.0	114.0
NMD-R02	SVANTEK	SV-104IS	60152	25 August 2025	114.0	114.0
NMD-R05	SVANTEK	SV-104IS	60155	25 August 2025	114.1	114.0
NMD-R07	SVANTEK	SV-104IS	60147	25 August 2025	114.0	114.0
NMD-R10	SVANTEK	SV-104IS	60150	25 August 2025	114.0	114.0
NMD-R11	SVANTEK	SV-104IS	63435	25 August 2025	114.0	114.0
NMD-R13	SVANTEK	SV-104IS	63438	25 August 2025	114.1	114.0
NMD-R15	SVANTEK	SV-104IS	63440	25 August 2025	114.0	114.0
NMD-R17	SVANTEK	SV-104IS	63442	25 August 2025	114.0	114.0
NMD-R18	SVANTEK	SV-104IS	63444	25 August 2025	114.1	114.0
NMD-R19	SVANTEK	SV-104IS	70030	25 August 2025	114.0	114.0
NMD-R20	SVANTEK	SV-104IS	70035	25 August 2025	114.0	114.0
NMD-R21	SVANTEK	SV-104IS	80800	25 August 2025	114.0	114.0
NMD-R24	SVANTEK	SV-104IS	80833	25 August 2025	114.1	114.0
NMD-R25	SVANTEK	SV-104IS	80835	25 August 2025	114.0	114.0
NMD-R28	SVANTEK	SV-104IS	80839	25 August 2025	114.0	114.0
NMD-R29	SVANTEK	SV-104IS	80855	25 August 2025	114.0	114.0
NMD-R31	SVANTEK	SV-104IS	80861	25 August 2025	114.1	114.0
NMD-R32	SVANTEK	SV-104IS	80862	25 August 2025	114.0	114.0
NMD-R34	SVANTEK	SV-104IS	80872	25 August 2025	114.0	114.0
NMD-R35	SVANTEK	SV-104IS	80873	25 August 2025	114.0	114.0
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					114.02± 0.10 dB	

Calibrated by :


(Mr. Abdul Dangklom)

Approved by :


(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Noise R_528/25

Sound Level Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	ACO	Number	AC 03/56
Model	2127	Serial No.	130006
Calibration Range	94 dB, 1000 Hz	Last Calibration	21 February 2025
		Due Date	21 February 2026

Calibration Data

Sound Level Meter Data

Calibration Data

SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
ACO-R12	ACO	6236	00172040	31 August 2025	93.9	93.9
ACO-R14	ACO	6236	00172061	31 August 2025	93.9	93.9
ACO-R15	ACO	6236	00172062	31 August 2025	93.9	93.9
ACO-R18	ACO	6236	00172065	31 August 2025	94.0	93.9
ACO-R44	ACO	6236	00192056	31 August 2025	93.9	93.9
ACO-R45	ACO	6236	00192057	31 August 2025	93.9	93.9

Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research
(TISTR)

93.81 ± 0.10 dB

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

Peera Detudom
(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sales@spscon.com, www.spscon.com

Noise Dose R_525_2/25

Noise Dose Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	SVANTEK	Number	SV 03/60
Model	SV34	Serial No.	83820
Calibration Range	114 dB, 1000 Hz	Last Calibration	25 August 2025
		Due Date	25 August 2026

Calibration Data

Sound Level Meter Data				Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
NMD-R25	SVANTEK	SV-104IS	80835	08 September 2025	114.0	114.0
NMD-R34	SVANTEK	SV-104IS	80872	08 September 2025	114.0	114.0
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					114.02± 0.10 dB	

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

Peera Detudom
(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sales@spscon.com, www.spscon.com

Noise Dose R_592/25

Noise Dose Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	SVANTEK	Number	SV 03/60
Model	SV34	Serial No.	83820
Calibration Range	114 dB, 1000 Hz	Last Calibration	25 August 2025
		Due Date	25 August 2026

Calibration Data

Sound Level Meter Data				Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
NMD-R10	SVANTEK	SV-104IS	60150	23 October 2025	114.1	114.0
NMD-R18	SVANTEK	SV-104IS	63444	23 October 2025	114.0	114.0
NMD-R28	SVANTEK	SV-104IS	80839	23 October 2025	114.0	114.0
NMD-R29	SVANTEK	SV-104IS	80855	23 October 2025	114.1	114.0
NMD-R31	SVANTEK	SV-104IS	80861	23 October 2025	114.0	114.0
NMD-R32	SVANTEK	SV-104IS	80862	23 October 2025	114.0	114.0
NMD-R34	SVANTEK	SV-104IS	80872	23 October 2025	114.0	114.0
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					114.02± 0.10 dB	

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

Peera Detudom
(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sales@spscon.com, www.spscon.com

Noise Dose R_592-1/25

Noise Dose Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	SVANTEK	Number	SV 03/60
Model	SV34	Serial No.	83820
Calibration Range	114 dB, 1000 Hz	Last Calibration	25 August 2025
		Due Date	25 August 2026

Calibration Data

Sound Level Meter Data				Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
NMD-R10	SVANTEK	SV-104IS	60150	02 November 2025	114.1	114.0
NMD-R28	SVANTEK	SV-104IS	80839	02 November 2025	114.0	114.0
NMD-R31	SVANTEK	SV-104IS	80861	02 November 2025	114.0	114.0
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					114.02± 0.10 dB	

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

Peera Detudom
(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sales@spscon.com, www.spscon.com

Noise Dose R_641-1/25

Noise Dose Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	SVANTEK	Number	SV 03/60
Model	SV34	Serial No.	83820
Calibration Range	114 dB, 1000 Hz	Last Calibration	25 August 2025
		Due Date	25 August 2026

Calibration Data

Sound Level Meter Data				Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
NMD-R05	SVANTEK	SV-104IS	60155	11 November 2025	114.0	114.0
NMD-R31	SVANTEK	SV-104IS	80861	11 November 2025	114.0	114.0
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					114.02± 0.10 dB	

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

Peera Detudom
(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sales@spscon.com, www.spscon.com

Noise Dose R_641/25

Noise Dose Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	SVANTEK	Number	SV 03/60
Model	SV34	Serial No.	83820
Calibration Range	114 dB, 1000 Hz	Last Calibration	25 August 2025
		Due Date	25 August 2026

Calibration Data

Sound Level Meter Data				Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
NMD-R29	SVANTEK	SV-104IS	80855	19 November 2025	114.0	114.0
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					114.02± 0.10 dB	

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

Peera Detudom
(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sales@spscon.com, www.spscon.com

Noise Dose R_694/25

Noise Dose Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	SVANTEK	Number	SV 03/60
Model	SV34	Serial No.	83820
Calibration Range	114 dB, 1000 Hz	Last Calibration	25 August 2025
		Due Date	25 August 2026

Calibration Data

Sound Level Meter Data				Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
NMD-R20	SVANTEK	SV-104IS	70035	26 November 2025	114.0	114.0
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					114.02± 0.10 dB	

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

Peera Detudom
(Mr. Peera Detudom)

ลำดับที่ 8

ระดับความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ



Certificate of Calibration

Certificate Number : SPR25080318-1

Page : 1 of 3

Customer : S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 Soi Phaholyothin 24 Phaholyothin Road., Jompol, Chatuchak,
Bangkok 10900

Equipment Name : Light Meter

Manufacturer : Extech

Model : 407026

Serial Number : A.052323

ID. Number : LUX- R07

Environmental Conditions

Ambient Temperature : $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$

Relative Humidity : $50\% \pm 15\%$

Location of Calibration : In-Lab

Calibration Procedure : SP-CPE-04-32

Received Date : 19 Aug 2025

Calibration Date : 22 Aug 2025

Recommend Due Date : 22 Aug 2026

Date of Issue : 23 Aug 2025

Method of Calibration

This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent, National metrology institute, Natural physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received. Our decision rule is to contact the customer if the item pass and fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.

The calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr.Chumpon Dokpikul

Approved by

Calibration Officer



(Mr.Pootthipong A.)

Authorized Signatory

SP-FM-04-15 rev.0



Calibration Report

Certificate Number : SPR25080318-1

Page : 2 of 3

Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due. Date
Digital Light Meter	LX-73	Q842777	24PH432	21 Aug 2026

Traceability

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :
TPA - Technology Promotion Association (Thailand-Japan)

69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 Tel: (662) 193-2217-20 www.spmetrology.co.th www.สอบต.เทียบเครื่องมือวัด.com



Result of Calibration

Certificate Number : SPR25080318-1

Page : 3 of 3

Function: Illumination Measurement

Unit : Lux

Calibration Point	Standard Reading	UUC Reading	Error	Uncertainty (±)
100	100.0	100	0	1.7
200	200	201	1	6.6
300	300	302	2	6.6
1000	1000	997	-3	13
2000	2000	1990	-10	26
3000	3000	2980	-20	39

Note :

The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only.
This Certificate is not certified for any commercial transaction.

Measurement Uncertainty

The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor $k = 2.00$, providing a level of confidence approximately 95 %

- End of Certificate -



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CERTIFICATE OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : LUX METER
MANUFACTURER : EXTECH INSTRUMENTS
MODEL / TYPE : 407026
SERIAL NO. : A.055618/A.055618
CLID. NO. : 252300053
JOB CONTROL NO. : 250215019165
CALIBRATION SERVICE : ☒ IN-LABORATORY ☐ ON-SITE

CUSTOMER : S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 SOI PHAHOLYOTHIN 24 ROAD., JOMPOL,
CHATUCHAK, BANGKOK 10900

DATE OF RECEIVED : 15 February 2025

DATE OF ISSUED : 15 March 2025

The report of calibration shall not be reproduced except in full without approval of the Calibration Laboratory Co., Ltd.

Calibrated By :

Chanwit Chongtham
Calibration Engineer

Approved By :

Mongkol Yotsoontorn
Authorized Signatory
15 March 2025



This Calibration Certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI)

Certificate No. Q25019165

F3-011-05/12-23

page 1 of 3



@clccalibration

REPORT OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE	:	LUX METER
MANUFACTURER	:	EXTECH INSTRUMENTS
MODEL / TYPE	:	407026
SERIAL NO.	:	A.055618/A.055618
DATE OF CALIBRATION	:	17 February 2025
DUE DATE OF CALIBRATION	:	17 February 2026

ENVIRONMENT CONDITIONS :

Temperature : $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(55 \pm 15) \% \text{RH}$

PROCEDURE USED :

This instrument was calibrated under procedure No. **CLC-CPEE-18** by comparison with Photometer/Radiometer & Illuminance Sensor which maintained by the Calibration Laboratory Co., Ltd.

REFERENCE STANDARD USED :

Photometer/Radiometer & Illuminance Sensor, Bentham Model ORM400/DH400VL S/N. 27710,27585/3.

TRACEABILITY :

The measurements are traceable to International System of Units (SI) , through Optical Test and Calibration Ltd.
Certificate No. 144408/ABU, Due Date 03 April 2025.

UNCERTAINTY :

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k = 2,00$ which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95 %.
It has been evaluated according to the "Evaluation of the Uncertainty of Measurement in Calibration (EA-4/02 M:2022)"



CONDITION OF CALIBRATION ITEM : RECEIVED IN GOOD OPERATIONAL CONDITION

MEASUREMENT RESULTS : (X) without adjustment () adjustment

CALIBRATION DATA

LUX METER RESULT

STD Applied (lux)	DUC Reading (lux)	Correction (lux)	Uncertainty $\pm$ (% of rdg.)
100	114	-14	2.6
200	218	-18	2.6
300	327	-27	2.6
1000	1063	-63	2.6
2000	2160	-160	2.6
3000	3170	-170	3.8

Note. The Scope of Accredited ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 015 Page 56 of 68

This report is valid for the above stated instrument/s only.

End of Certificate



ลำดับที่ 9

คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Personal Pump Calibration Report

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136164

Environmental Conditions

Temperature : 25 ± 3 °C
Pressure : 1010 ± 15 mmbar

Personal Pump Data				Calibration Data								
No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Flow Rate (ml/min)						Value From Calibration Curve	
					Setting			Actual (Q std.)				
					1	2	3	1	2	3	y	R ²
B41	SKC	224-PCXR4	612669	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	999	1,498	2,001	1.001x - 3.597	1.000
B42	SKC	224-PCXR4	626041	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,003	1,499	2,007	1.005x - 8.012	1.000
B43	SKC	224-PCXR4	034636	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,004	1,506	1,997	0.993x + 10.787	1.000
B44	SKC	224-PCXR8	529341	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,002	1,502	2,009	1.010x - 14.387	1.000
B45	SKC	224-PCXR8	529594	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	999	1,509	1,991	0.992x + 12.045	1.000
B46	SKC	224-PCXR8	566743	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	998	1,505	2,000	1.006x - 13.608	0.999
B47	SKC	224-PCXR8	566747	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,002	1,504	1,998	1.004x - 7.545	1.000
B48	SKC	224-PCXR8	566753	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	998	1,494	1,996	0.998x - 0.387	1.000
B49	SKC	224-PCXR8	566780	04/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,002	1,499	1,995	1.005x - 13.932	0.999
B50	SKC	224-PCXR8	500400	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,006	1,498	2,008	1.002x - 1.667	1.000
B51	SKC	224-PCXR8	500363	04/07/2025	1,000	1,500	2,000	999	1,505	2,002	1.008x - 17.209	0.999
B52	SKC	224-PCXR8	093186	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	994	1,496	1,998	1.003x - 7.976	1.000
B53	SKC	224-PCXR8	707670	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	997	1,512	2,002	1.004x - 6.981	1.000
B54	SKC	224-PCXR3	509821	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,002	1,503	2,006	1.009x - 17.041	0.999
B55	SKC	224-PCXR3	510710	04/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,000	1,501	1,993	0.996x + 2.606	1.000
B56	SKC	224-PCXR3	511450	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,012	1,502	2,008	0.997x + 9.801	1.000
B57	SKC	224-PCXR3	510798	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,001	1,493	2,004	1.003x - 2.925	1.000
B58	SKC	224-PCXR3	509852	04/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,004	1,499	1,997	1.001x - 8.640	0.999
B59	SKC	224-PCXR3	509862	04/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,000	1,504	2,001	0.999x + 4.160	1.000
B60	SKC	224-PCXR3	512655	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,005	1,502	2,008	1.007x - 9.991	1.000
B61	SKC	224-PCXR3	503915	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	995	1,491	1,995	1.003x - 8.373	1.000
B62	SKC	224-PCXR3	505975	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,003	1,498	2,001	1.002x - 4.813	1.000
B63	SKC	224-PCXR3	511432	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	995	1,503	1,996	1.008x - 19.707	0.999
B64	SKC	224-PCXR3	508302	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	999	1,494	1,992	0.993x + 6.854	1.000
B65	SKC	224-PCXR3	508310	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,000	1,505	2,001	1.003x - 8.089	0.999
B66	SKC	224-PCXR3	509861	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,002	1,495	1,996	0.992x - 10.934	1.000
B67	SKC	224-PCXR3	506295	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	995	1,509	1,997	1.001x - 4.236	1.000
B68	SKC	224-PCXR3	505872	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,001	1,491	2,001	1.000x - 1.187	1.000
B69	SKC	224-PCXR3	508375	04/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,006	1,505	1,998	1.005x - 11.342	0.999
B70	SKC	224-PCXR3	510623	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	997	1,508	1,997	1.001x - 1.890	1.000
B71	SKC	224-PCXR3	508367	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,001	1,506	2,004	1.006x - 12.521	0.999
B72	SKC	224-PCXR3	505977	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,007	1,496	1,998	0.991x + 11.538	1.000
B73	SKC	224-PCXR3	512606	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,002	1,498	1,995	0.996x + 0.711	1.000
B74	SKC	224-PCXR3	505993	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	999	1,497	1,998	1.002x - 6.570	1.000
B75	SKC	224-PCXR3	509820	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	998	1,499	1,996	0.999x - 0.923	1.000
B76	SKC	224-PCXR3	509811	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	997	1,502	2,003	1.007x - 11.834	1.000
B77	SKC	224-PCXR3	508301	04/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,005	1,505	1,993	1.000x - 3.349	0.999
B78	SKC	224-PCXR3	510677	04/07/2025	1,000	1,500	2,000	999	1,509	1,998	1.004x - 9.791	0.999
B79	SKC	224-PCXR3	510920	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	998	1,498	1,994	0.997x + 2.162	1.000

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

Peera Detudom
(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Personal Pump Calibration Report

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136833

Environmental Conditions

Temperature : 25 ± 3 °C
Pressure : 1010 ± 15 mmbar

Personal Pump Data				Calibration Data								
No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Flow Rate (mL/min)						Value From Calibration Curve	
					Setting			Actual (Q std.)				
					1	2	3	1	2	3	y	R ²
R01	SKC	224-PCXR4	602467	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	997	1,510	2,008	1.008x - 10.783	1.000
R02	SKC	224-PCXR4	626450	03/07/2025	1,000	2,000	3,000	999	1,498	1,993	0.991x + 9.648	1.000
R03	SKC	224-PCXR4	691592	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,005	1,501	1,998	1.006x - 13.328	0.999
R04	SKC	224-PCXR4	691672	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	999	1,493	2,002	1.001x - 3.364	1.000
R05	SKC	224-PCXR4	798470	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	996	1,509	2,001	1.009x - 19.500	0.999
R06	SKC	224-PCXR4	798456	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	997	1,498	1,998	1.004x - 8.490	1.000
R07	SKC	224-PCXR4	798480	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	998	1,494	2,001	1.006x - 11.786	1.000
R08	SKC	224-PCXR4	883215	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,009	1,505	2,006	1.001x + 0.899	1.000
R09	SKC	224-PCXR4	034650	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	996	1,508	1,999	1.008x - 17.223	0.999
R10	SKC	224-PCXR4	091765	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	999	1,495	1,998	1.000x - 2.097	1.000
R11	SKC	224-PCXR4	091763	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,002	1,498	2,002	1.010x - 18.889	0.999
R12	SKC	224-PCXR4	091568	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	997	1,506	2,001	1.004x - 7.711	1.000
R13	SKC	224-PCXR4	091638	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,006	1,498	1,997	0.991x + 13.423	1.000
R14	SKC	224-PCXR4	091764	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	994	1,505	1,996	1.007x - 17.870	0.999
R15	SKC	224-PCXR8	529457	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,005	1,504	1,994	0.995x + 5.338	1.000
R16	SKC	224-PCXR8	529643	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,000	1,499	1,997	1.000x - 2.577	1.000
R17	SKC	224-PCXR8	529645	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	996	1,507	1,993	1.004x - 12.365	0.999
R18	SKC	224-PCXR8	566756	04/07/2025	1,000	1,500	2,000	995	1,498	1,996	0.997x + 0.819	1.000
R19	SKC	224-PCXR8	566802	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,003	1,499	2,002	1.012x - 22.101	0.999
R20	SKC	224-PCXR8	529089	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	994	1,502	1,996	1.001x - 5.166	1.000
R21	SKC	224-PCXR8	665728	04/07/2025	1,000	1,500	2,000	999	1,497	2,001	1.003x - 8.170	1.000
R22	SKC	224-PCXR8	707444	04/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,004	1,504	2,006	1.005x - 6.228	1.000
R23	SKC	224-PCXR8	761067	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	996	1,498	1,996	0.998x - 1.215	1.000
R24	SKC	224-PCXR8	707893	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	999	1,508	1,995	1.002x - 7.415	0.999
R25	SKC	224-PCXR8	761052	04/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,004	1,501	1,997	0.992x + 12.437	1.000
R26	SKC	224-PCXR8	707956	04/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,005	1,505	2,009	1.011x - 15.349	0.999
R27	SKC	224-PCXR8	707398	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	997	1,506	1,995	1.000x - 5.721	1.000
R28	SKC	224-PCXR8	707481	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,005	1,503	1,993	1.001x - 6.976	0.999
R29	SKC	224-PCXR8	707402	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,004	1,496	1,992	0.995x + 1.966	1.000
R30	SKC	224-PCXR8	093811	04/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,003	1,497	1,999	0.998x + 1.047	1.000
R31	SKC	224-PCXR8	093183	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,004	1,505	1,995	0.996x + 6.964	1.000
R32	SKC	224-PCXR8	671950	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	998	1,503	1,998	1.000x + 1.382	1.000
R33	SKC	224-PCXR4	626254	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	999	1,507	1,997	1.006x - 14.223	0.999
R34	SKC	224-PCXR4	626131	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,005	1,501	1,991	0.993x + 7.387	1.000
R35	SKC	224-PCXR8	707460	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	999	1,499	1,999	0.997x + 3.684	1.000
R36	SKC	224-PCXR8	707446	03/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,005	1,501	2,001	1.009x - 16.388	0.999
R37	SKC	224-PCXR8	707432	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,000	1,498	2,003	1.000x - 0.875	1.000
R38	SKC	224-PCXR8	707349	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	998	1,492	2,002	1.003x - 8.681	1.000
R39	SKC	224-PCXR8	761095	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,003	1,499	2,001	1.001x - 0.859	1.000

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

Peera Detudom
(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Personal Pump Calibration Report

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136833

Environmental Conditions

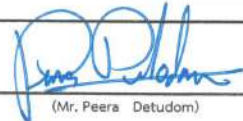
Temperature : 25 $\pm$ 3 $^{\circ}$ C
Pressure : 1010 $\pm$ 15 mmbar

Personal Pump Data				Calibration Data								
No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Flow Rate (mL/min)						Value From Calibration Curve	
					Setting			Actual (Q std.)				
					1	2	3	1	2	3	y	R ²
R40	SKC	224-PCXR4	612753	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,003	1,503	1,994	1.004x - 11.618	0.999
R41	SKC	224-PCXR4	626140	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	995	1,495	1,993	1.008x - 22.708	0.999
R42	SKC	224-PCXR4	626463	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,001	1,497	1,991	0.994x + 7.539	1.000
R43	SKC	224-PCXR4	626129	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,007	1,507	2,001	1.005x - 8.869	0.999
R44	SKC	224-PCXR4	602753	01/07/2025	1,000	1,500	2,000	1,002	1,499	1,997	0.999x - 0.384	1.000
R45	SKC	224-PCXR4	626137	02/07/2025	1,000	1,500	2,000	995	1,508	2,007	1.008x - 11.542	1.000

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :


(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
 7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
 Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Rotameter Calibration Report (For Personal Pump High Flow Adjust)

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136164

Calibration Data

Rotameter Data			Calibration Data								
No.	Brand	Model	Date	Flow Rate (mL/min)						Value From Calibration Curve	
				Flow Rate (Reading)			Actual (Q std.)				
				1	2	3	1	2	3	y	R ²
H-R01	Dwyer	VFB-65	04/07/2025	500	1,000	2,000	500.4	999.6	2002.7	0.999x + 1.975	1.000
H-R02	Dwyer	VFB-65	04/07/2025	500	1,000	2,000	499.3	998.9	1998.1	1.000x - 0.723	1.000
H-R03	Dwyer	VFB-65	03/07/2025	500	1,000	2,000	500.5	998.7	1996.7	0.998x + 2.184	0.999
H-R04	Dwyer	VFB-65	02/07/2025	500	1,000	2,000	501.7	998.1	1993.3	1.000x - 2.212	0.999
H-R05	Dwyer	VFB-65	02/07/2025	500	1,000	2,000	499.2	997.5	1997.1	1.002x - 3.115	1.000
H-R06	Dwyer	VFB-65	02/07/2025	500	1,000	2,000	499.8	997.4	1993.2	1.001x - 4.572	0.999

Calibrated by :

Adul Dangklom
 (Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

Peera Detudom
 (Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Personal Pump Calibration Report

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136833

Environmental Conditions

Temperature : 25 ± 3 °C
Pressure : 1010 ± 15 mmbar

Personal Pump Data				Calibration Data								
No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Flow Rate (ml/min)						Value From Calibration Curve	
					Setting			Actual (Q std.)			y	R ²
					1	2	3	1	2	3		
R01	SKC	224-PCXR4	602467	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,001	1,504	2,006	1.001x + 1.123	1.000
R02	SKC	224-PCXR4	626450	01/10/2025	1,000	2,000	3,000	997	1,511	1,997	1.000x - 2.215	1.000
R03	SKC	224-PCXR4	691592	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,004	1,504	2,008	1.005x - 5.705	1.000
R04	SKC	224-PCXR4	691672	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,013	1,505	2,007	0.996x + 7.748	0.999
R05	SKC	224-PCXR4	798470	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,005	1,506	2,010	1.007x - 4.757	1.000
R06	SKC	224-PCXR4	798456	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	996	1,503	1,999	1.003x - 5.913	1.000
R07	SKC	224-PCXR4	798480	03/10/2025	1,000	1,500	2,000	997	1,502	1,996	1.000x - 8.975	0.999
R08	SKC	224-PCXR4	883215	03/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,005	1,504	1,995	0.999x - 0.068	1.000
R09	SKC	224-PCXR4	034650	03/10/2025	1,000	1,500	2,000	994	1,505	1,998	1.005x - 11.989	1.000
R10	SKC	224-PCXR4	091765	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,005	1,508	2,006	1.008x - 11.738	0.999
R11	SKC	224-PCXR4	091763	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,006	1,493	2,003	0.996x + 5.589	1.000
R12	SKC	224-PCXR4	091568	02/10/2025	1,000	1,500	2,000	995	1,496	1,999	1.002x - 5.717	1.000
R13	SKC	224-PCXR4	091638	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,012	1,505	2,008	1.004x - 2.938	0.999
R14	SKC	224-PCXR4	091764	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	996	1,494	2,004	1.008x - 18.690	1.000
R15	SKC	224-PCXR8	529457	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	998	1,507	2,007	1.007x - 12.957	0.999
R16	SKC	224-PCXR8	529643	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	997	1,496	1,994	0.999x - 1.395	1.000
R17	SKC	224-PCXR8	529645	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,005	1,503	1,995	1.005x - 10.886	0.999
R18	SKC	224-PCXR8	566756	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	997	1,505	1,993	1.000x - 4.450	1.000
R19	SKC	224-PCXR8	566802	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,004	1,504	2,007	1.006x - 6.752	1.000
R20	SKC	224-PCXR8	529089	03/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,008	1,497	2,001	1.002x - 6.225	0.999
R21	SKC	224-PCXR8	665728	03/10/2025	1,000	1,500	2,000	997	1,505	2,003	1.006x - 16.975	0.999
R22	SKC	224-PCXR8	707444	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,005	1,494	2,001	0.995x + 6.369	1.000
R23	SKC	224-PCXR8	761067	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,008	1,495	2,000	0.992x + 13.025	1.000
R24	SKC	224-PCXR8	707893	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,005	1,504	1,997	1.004x - 8.140	0.999
R25	SKC	224-PCXR8	761052	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,006	1,510	2,006	1.001x - 0.152	0.999
R26	SKC	224-PCXR8	707956	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,000	1,513	2,008	1.008x - 10.714	1.000
R27	SKC	224-PCXR8	707398	02/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,011	1,512	2,012	1.002x + 2.547	0.999
R28	SKC	224-PCXR8	707481	02/10/2025	1,000	1,500	2,000	999	1,498	2,000	1.000x + 0.144	1.000
R29	SKC	224-PCXR8	707402	02/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,000	1,509	2,006	1.004x - 5.501	1.000
R30	SKC	224-PCXR8	093811	02/10/2025	1,000	1,500	2,000	998	1,514	2,005	1.009x - 10.222	1.000
R31	SKC	224-PCXR8	093183	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	999	1,508	2,003	1.005x - 9.587	1.000
R32	SKC	224-PCXR8	671950	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,000	1,494	1,996	0.994x + 5.137	1.000
R33	SKC	224-PCXR4	626254	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,004	1,493	2,005	1.008x - 16.151	0.999
R34	SKC	224-PCXR4	626131	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	998	1,508	1,994	0.998x - 0.764	1.000
R35	SKC	224-PCXR8	707460	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,003	1,502	1,993	0.993x + 8.172	1.000
R36	SKC	224-PCXR8	707446	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	997	1,510	1,999	1.004x - 8.044	1.000
R37	SKC	224-PCXR8	707432	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,012	1,515	2,007	0.997x + 7.376	0.999
R38	SKC	224-PCXR8	707349	03/10/2025	1,000	1,500	2,000	999	1,511	1,998	1.001x - 2.918	1.000
R39	SKC	224-PCXR8	761095	03/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,008	1,514	1,996	0.993x + 11.058	0.999

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Personal Pump Calibration Report

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136833

Environmental Conditions

Temperature : 25 $\pm$ 3 $^{\circ}$ C
Pressure : 1010 $\pm$ 15 mmbar

Personal Pump Data				Calibration Data								
No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Flow Rate (ml/min)						Value From Calibration Curve	
					Setting			Actual (Q std.)			y	R ²
					1	2	3	1	2	3		
R40	SKC	224-PCXR4	612753	03/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,005	1,504	2,007	1.003x - 2.699	1.000
R41	SKC	224-PCXR4	626140	03/10/2025	1,000	1,500	2,000	998	1,498	2,000	1.001x - 1.631	1.000
R42	SKC	224-PCXR4	626463	03/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,004	1,496	1,999	0.993x + 9.615	1.000
R43	SKC	224-PCXR4	626129	03/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,002	1,505	2,003	1.008x - 13.761	0.999
R44	SKC	224-PCXR4	602753	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	1,004	1,503	1,999	1.006x - 9.411	0.999
R45	SKC	224-PCXR4	626137	01/10/2025	1,000	1,500	2,000	997	1,504	1,998	1.002x - 3.862	1.000

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

Peera Detudom
(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Rotameter Calibration Report (For Personal Pump High Flow Adjust)

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136833

Calibration Data

Calibration Data											
Rotameter Data			Calibration Data								
No.	Brand	Model	Date	Flow Rate (mL/min)						Value From Calibration Curve	
				Flow Rate (Reading)			Actual (Q std.)				
				1	2	3	1	2	3	y	R ²
H-R01	Dwyer	VFB-65	01/10/2025	500	1,000	2,000	501.1	997.7	1996.7	1.000x - 2.348	0.999
H-R02	Dwyer	VFB-65	01/10/2025	500	1,000	2,000	500.3	999.2	1997.5	1.001x - 2.181	1.000
H-R03	Dwyer	VFB-65	02/10/2025	500	1,000	2,000	500.9	1001.1	1999.3	0.999x + 0.708	0.999
H-R04	Dwyer	VFB-65	02/10/2025	500	1,000	2,000	501.4	999.4	1998.9	0.997x + 3.139	1.000
H-R05	Dwyer	VFB-65	01/10/2025	500	1,000	2,000	500.5	1000.7	1998.2	0.998x + 2.480	1.000
H-R06	Dwyer	VFB-65	03/10/2025	500	1,000	2,000	502.0	998.5	1994.8	1.000x - 1.968	0.999

Calibrated by :

Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by :

Peera Detudom
(Mr. Peera Detudom)



CERTIFICATE No : 25M2254

REFERENCE No : 76365-1

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : DIGITAL BALANCE

MANUFACTURER : METTLER TOLEDO

MODEL : XS105DU

SERIAL No : 1126422905

ID No : BA05/50

CONDITION AS RECEIVED : USED ITEM

SUBMITTED BY : S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 SOI PHAHOLYOTHIN 24, PHAHOLYOTHIN RD.,
JOMPOL, CHATUCHAK, BANGKOK 10900

CALIBRATED BY : ATSAWIN Y.

CALIBRATION DATE : 07-Mar-25

APPROVED BY : 
PONGSAK J.

ISSUED DATE : 13-Mar-25

RECEIVED DATE : 07-Mar-25

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF
QUALITY CALIBRATION CO., LTD.





CERTIFICATE No : 25M2254

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : DIGITAL BALANCE MODEL : XS105DU
MANUFACTURER : METTLER TOLEDO S/N : 1126422905
ID No : BA05/50 RECEIVED DATE : 07-Mar-25
AIR PRESSURE : 1009mbar $\pm$ 1mbar CALIBRATION DATE : 07-Mar-25
AMBIENT TEMPERATURE : 24°C $\pm$ 1°C RELATIVE HUMIDITY : 54 %RH $\pm$ 10 % RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED BY ACCORDING TO UKAS LAB 14 EDITION 6:2019 BY USING KNOWN WEIGHT STANDARD WEIGHT. THE BALANCE WAS NOT ADJUSTED BEFORE CALIBRATION. THE BALANCE HAS NO ZERO TRACKING FUNCTION. REPEATABILITY WAS MEASURED BY USING 10 REPEATED MEASUREMENTS. LINEARITY WAS MEASURED COVERING 10 POINTS, EVENLY SPREAD OVER THE RANGE. THE INSTRUMENT WAS SET ZERO BEFORE PERFORMING THE LINEARITY TEST. OFF-CENTER LOADING WAS MEASURED BY USING STANDARD WEIGHTS PLACED ON THE PAN AND MOVED TO VARIOUS POSITIONS ON THE PAN.

2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT	MODEL	SERIAL No	CERTIFICATE No	DUE DATE
1) STANDARD WEIGHT SET	E2	QK-I-151	C02250116	28-Jan-27
2) STANDARD WEIGHT	E2	15843	C02250117	29-Jan-27

3. THE CERTIFICATE IS VALID FOR THE ITEM CALIBRATED AS SHOWN ON THE DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.

4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO THE INTERNATIONAL SYSTEM OF UNIT MAINTAINED AT:-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND)

RESULT OF CALIBRATION :- WITHOUT ADJUSTMENT

1. ZERO SETTING FUNCTION : NORMAL

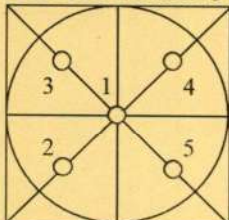
2. TARE FUNCTION : NORMAL

3. REPEATABILITY OF READING AT 120 g WAS 0.000055 g

4. DEPARTURE FROM NOMINAL VALUE/ LINEARITY

NOMINAL VALUE (g)	BALANCE READING (g)	CORRECTION (g)	UNCERTAINTY ($\pm$ g)
0.00	0.00000	0.00000	0.000065
0.02	0.01999	0.00001	0.000065
0.10	0.10001	-0.00001	0.000066
0.20	0.20001	-0.00001	0.000066
0.50	0.50002	-0.00002	0.000065
1.00	1.00003	-0.00003	0.000066
2.00	2.00001	-0.00001	0.000067
5.00	5.00002	-0.00002	0.000068
10.00	10.00000	0.00000	0.000070
20.00	20.00004	-0.00004	0.000078
50.00	50.00000	0.00000	0.00013
100.00	100.0001	-0.0001	0.00019
120.00	120.0002	-0.0002	0.00022

5. OFF CENTER LOADING ERROR



POINT	READING (g)
1	50.0000
2	50.0000
3	50.0000
4	50.0000
5	50.0000
OFF-CENTER LOADING	0.0000

NOTE: THIS CALIBRATION WAS CARRIED OUT AT THE CUSTOMER'S PLACE AT LABORATORY AREA
THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR $k=2$, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%.

END OF CALIBRATION REPORT



GC Clarus 600/680 Preventive Maintenance (PM)

Company Name:	S.P.S. Consulting Service Co.,Ltd		
Address (Instrument Location):	7 Soi Phaholyothin24 Phaholyothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok, 10900.		
Serial Number:	680S14042502	Service Tag:	N68APSSFxMP
Customer Name (if applicable):	Ms.Naruecha	PM number:	1 of 2
Service Engineer Name:	Monchai Kitcharoenkeat	Service Order Number:	WO-
Date PM Performed: (DD-MMM-YYYY)	22-Feb-2025	Next PM Due Date: (DD-MMM-YYYY)	22-Aug-2025

Part Number	Release	Publication Date	
TH09370070	C	August 2016	

Scope

The purpose of this PM is to ensure the continued functionality of the Clarus 600 and Clarus 680 GC by inspecting and replacing any worn or damaged parts. This service should only be performed by a trained representative of PerkinElmer. The customer should save their method before the PM begins.

General Instructions:

The customer must provide the engineer operational data to demonstrate recent instrument performance prior to starting the PM. Always check with the customer before making any changes that may affect the customer's analysis or calibration, including a current back-up of system software and/or data files. The completed document should be signed by an authorized PerkinElmer and customer representative and left with the customer. Update the PM sticker and instrument logbook as required.

Copyright Information

This document contains proprietary information that is protected by copyright. All rights are reserved. No part of this publication may be reproduced in any form whatsoever or translated into any language without the prior, written permission of Perkin Elmer, Inc. **Copyright © 2013 PerkinElmer, Inc.**

Trademarks

Registered names, trademarks, etc. used in this document, even when not specifically marked as such, are protected by law. PerkinElmer is a registered trademark of PerkinElmer, Inc. All other trademarks and registered trademarks not owned by PerkinElmer, Inc. or its subsidiaries that are depicted herein are the property of their respective owners. **Except as specifically set forth in its terms and conditions of sale, PerkinElmer makes no Warranty of any kind with regard to this document, including, but not limited to, the implied warranties of merchantability and fitness for a particular purpose.** PerkinElmer shall not be liable for incidental or consequential damages in connection with the furnishing or use of this document.

Component List

Component / Specific Model	Serial #	Software Version	Configuration Notes
Clarus680	680S14042502	Totalchrom6.3.2	PSS, PSS, FID,
Clarus SQ8T	648N4050804	Turbomass 6.4	
AtomX	US14113002	Tekma AtomX	

Parts Lists

Additional Tools Required for PM				
Part Number (if applicable)	Description	Quantity	Serial #	Calibration Due Date (MM/YY)
N/A				
Additional Reagents and Standards Required for PM				
Part Number (if applicable)	Description	Quantity	Batch/Lot #	Expiration Date (MM/YY)
N/A				

Procedure Checklist

Use (✓) to check off those steps in the checklist that have been completed.

1. General:

- ☒ Review the instrument performance with the customer and document any recent problems.

- ☒ Check incoming AC line voltage for proper levels and grounding.

L-N 220 Volt

L-G 220 Volt

N-G 0.33 Volt

**Neutral to ground not more than 0.5 volts peak to peak*

- ☒ Inspect all gas line filters and traps; Replace if necessary with customer supplied spares.

Carrier gas ☒ Helium ☐ Nitrogen ☐ Hydrogen

Moisture level ☒ Good ☐ Need to replace ☐ Other _____

Detector gas ☒ Air Zero ☒ Hydrogen ☐ Nitrogen ☐ Helium

Moisture level ☒ Good ☐ Need to replace ☐ Other _____

- ☒ Inspect the customer log book and make any appropriate PM entries.

- ☒ Leak check all fittings from the gas source to instrument.

Gas leakage ☒ Pass ☐ Fail Comment _____

- ☒ Perform general inspection of system for cleanliness.

- ☒ Inspect for functional and clean electronic cooling and oven vent fans

Electronic cooling fan ☒ Yes ☐ No

Oven cooling fan ☒ Yes ☐ No

2. Electronic :

- ☒ Check oven temperature. Calibrate if necessary.

Oven temperature set point 150 °C ☒ Pass ☐ Fail

- ☐ Check sub-ambient option. (If installed).

Oven temperature set point 5 °C ☐ Pass ☐ Fail

- ☒ Perform routine maintenance on detector/injector. Replace parts as necessary with customer supplied spares.

- ☒ Check flows, including split flows if applicable. Calibrate if necessary.

Carrier flow	Pass
Split flow	Pass
- ☒ Check detector gas flows and adjust if necessary.

Detector flow	Pass
---------------	------
- ☒ Autosampler installed ☒ Yes ☐ No

Check autosampler sensor for wear and replace if necessary.	
Vial sensor	Pass
Door sensor	Pass
Tower sensor	Pass
Plunger sensor	Pass
Elevator sensor	Pass
- ☒ Remove syringe, manually flush. Replace with customer supplied spare if necessary.
- ☒ Check firmware version. Upgrade to current levels if necessary.

Firmware version	<u>6.5</u>
------------------	------------
- ☒ Measure all accessible power supply voltages.

5 Volt	Pass
+15 Volt	Pass
-15 Volt	Pass
24 Volt	Pass
- ☒ Record all detector voltage signal.

Detector Channel A	<u>1.12</u>	mV.
Detector Channel B	<u>NA</u>	mV.

3. Diagnostics Tests:

- ☒ Run instrument diagnostics.

☒ BRAM	Pass
☒ EPROM	Pass
- ☒ Run Autosampler diagnostics.

☒ BRAM	Pass
☒ EPROM	Pass

4. Review:

- ☒ Review with the customer PM work performed.
- ☒ Review with the customer routine maintenance procedures.
- ☒ Discuss recommended customer-supplied materials to have on hand
- ☒ Attach PM sticker.
- ☒ Update Logbook.

Additional Comments

Additional Comments Regarding the PM

Review

<i>The preventive maintenance checks and if applicable performance tests for Clarus600/680 GC have been completed.</i>		
<i>This Clarus600/680 GC Pass the preventive maintenance.</i>		
Review of Preventive Maintenance:		
Authorized PerkinElmer Representative: Monchai Kitcharoenkeat	<i>Monchai</i>	Date: 22-Feb-2025 (DD-MMM-YYYY)
Authorized Customer Representative: Ms.Naruecha	<i>Naruecha</i>	Date: 22-Feb-2025 (DD-MMM-YYYY)

GC Clarus 600/680 Preventive Maintenance (PM)

Company Name:	S.P.S. Consulting Service Co.,Ltd		
Address (Instrument Location):	7 Soi Phaholyothin24 Phaholyothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok, 10900.		
Serial Number:	680S14042502	Service Tag:	N68APSSFxMP
Customer Name (if applicable):	Ms.Naruecha	PM number:	2 of 2
Service Engineer Name:	Monchai Kitcharoenkeat	Service Order Number:	WO-06815714
Date PM Performed: (DD-MMM-YYYY)	13-Aug-2025	Next PM Due Date: (DD-MMM-YYYY)	13-Feb-2026

Part Number	Release	Publication Date	
TH09370070	C	August 2016	

Scope

The purpose of this PM is to ensure the continued functionality of the Clarus 600 and Clarus 680 GC by inspecting and replacing any worn or damaged parts. This service should only be performed by a trained representative of PerkinElmer. The customer should save their method before the PM begins.

General Instructions:

The customer must provide the engineer operational data to demonstrate recent instrument performance prior to starting the PM. Always check with the customer before making any changes that may affect the customer's analysis or calibration, including a current back-up of system software and/or data files. The completed document should be signed by an authorized PerkinElmer and customer representative and left with the customer. Update the PM sticker and instrument logbook as required.

Copyright Information

This document contains proprietary information that is protected by copyright. All rights are reserved. No part of this publication may be reproduced in any form whatsoever or translated into any language without the prior, written permission of Perkin Elmer, Inc. **Copyright © 2013 PerkinElmer, Inc.**

Trademarks

Registered names, trademarks, etc. used in this document, even when not specifically marked as such, are protected by law. PerkinElmer is a registered trademark of PerkinElmer, Inc. All other trademarks and registered trademarks not owned by PerkinElmer, Inc. or its subsidiaries that are depicted herein are the property of their respective owners. **Except as specifically set forth in its terms and conditions of sale, PerkinElmer makes no Warranty of any kind with regard to this document, including, but not limited to, the implied warranties of merchantability and fitness for a particular purpose.** PerkinElmer shall not be liable for incidental or consequential damages in connection with the furnishing or use of this document.

Component List

Component / Specific Model	Serial #	Software Version	Configuration Notes
Clarus680	680S14042502	Totalchrom6.3.2	PSS, PSS, FID,
Clarus SQ8T	648N4050804	Turbomass 6.4	
AtomX	US14113002	Tekma AtomX	

Parts Lists

Additional Tools Required for PM				
Part Number (if applicable)	Description	Quantity	Serial #	Calibration Due Date (MM/YY)
N/A				
Additional Reagents and Standards Required for PM				
Part Number (if applicable)	Description	Quantity	Batch/Lot #	Expiration Date (MM/YY)
N/A				

Procedure Checklist

Use (✓) to check off those steps in the checklist that have been completed.

1. General:

- ☒ Review the instrument performance with the customer and document any recent problems.

- ☒ Check incoming AC line voltage for proper levels and grounding.

L-N 220 Volt

L-G 220 Volt

N-G 0.32 Volt

**Neutral to ground not more than 0.5 volts peak to peak*

- ☒ Inspect all gas line filters and traps; Replace if necessary with customer supplied spares.

Carrier gas ☒ Helium ☐ Nitrogen ☐ Hydrogen

Moisture level ☒ Good ☐ Need to replace ☐ Other _____

Detector gas ☒ Air Zero ☒ Hydrogen ☐ Nitrogen ☐ Helium

Moisture level ☒ Good ☐ Need to replace ☐ Other _____

- ☒ Inspect the customer log book and make any appropriate PM entries.

- ☒ Leak check all fittings from the gas source to instrument.

Gas leakage ☒ Pass ☐ Fail Comment _____

- ☒ Perform general inspection of system for cleanliness.

- ☒ Inspect for functional and clean electronic cooling and oven vent fans

Electronic cooling fan ☒ Yes ☐ No

Oven cooling fan ☒ Yes ☐ No

2. Electronic :

- ☒ Check oven temperature. Calibrate if necessary.

Oven temperature set point 150 °C ☒ Pass ☐ Fail

- ☐ Check sub-ambient option. (If installed).

Oven temperature set point 5 °C ☐ Pass ☐ Fail

- ☒ Perform routine maintenance on detector/injector. Replace parts as necessary with customer supplied spares.

- ☒ Check flows, including split flows if applicable. Calibrate if necessary.

Carrier flow	Pass
Split flow	Pass
- ☒ Check detector gas flows and adjust if necessary.

Detector flow	Pass
---------------	------
- ☒ Autosampler installed ☒ Yes ☐ No

Check autosampler sensor for wear and replace if necessary.	
Vial sensor	Pass
Door sensor	Pass
Tower sensor	Pass
Plunger sensor	Pass
Elevator sensor	Pass
- ☒ Remove syringe, manually flush. Replace with customer supplied spare if necessary.
- ☒ Check firmware version. Upgrade to current levels if necessary.

Firmware version	<u>6.5</u>
------------------	------------
- ☒ Measure all accessible power supply voltages.

5 Volt	Pass
+15 Volt	Pass
-15 Volt	Pass
24 Volt	Pass
- ☒ Record all detector voltage signal.

Detector Channel A	<u>0.98</u>	mV.
Detector Channel B	<u>NA</u>	mV.

3. Diagnostics Tests:

- ☒ Run instrument diagnostics.

☒ BRAM	Pass
☒ EPROM	Pass
- ☒ Run Autosampler diagnostics.

☒ BRAM	Pass
☒ EPROM	Pass

4. Review:

- ☒ Review with the customer PM work performed.
- ☒ Review with the customer routine maintenance procedures.
- ☒ Discuss recommended customer-supplied materials to have on hand
- ☒ Attach PM sticker.
- ☒ Update Logbook.

Additional Comments

Additional Comments Regarding the PM

Review

<i>The preventive maintenance checks and if applicable performance tests for Clarus600/680 GC have been completed.</i>	
<i>This Clarus600/680 GC Pass the preventive maintenance.</i>	
Review of Preventive Maintenance:	
Authorized PerkinElmer Representative: Monchai Kitcharoenkeat <i>Monchai</i>	Date: 13-Aug-2025 (DD-MMM-YYYY)
Authorized Customer Representative: Ms.Naruecha <i>Naruecha</i>	Date: 13-Aug-2025 (DD-MMM-YYYY)